

Agitateur Submersible Type ABS XRW 300

SULZER

50 Hz

Agitateur submersible compact couvrant une vaste gamme d'applications en matière d'agitation, de brassage et d'homogénéisation.

Construction

L'agitateur submersible est une unité compacte et étanche comprenant une hélice et un coulisseau massif moulé pour la mise en place sur une barre de guidage. L'agitateur est disponible en versions fonte (EC) et acier inoxydable (CR) Température maximale admissible pour un fonctionnement continu est de 40 °C.

Moteur

Rendement Premium IE3, moteur à cage d'écureuil, triphasé, 400 V *, 50 Hz, 6 poles. Protection IP 68, avec stator, classe d'isolation H. Démarrage : Direct (DOL)

Submersion max. 20 m.

* Autres tensions disponibles

Hélice

Techniquement optimisée, l'hélice à 2 ou 3 pales produit des poussées élevées qui génèrent une capacité élevée de flux axial. L'hélice est auto-nettoyante et garantit un fonctionnement efficace, exempt de vibrations.

Bague de déviation des solides

Ce joint breveté protège la garniture mécanique des dommages pouvant être occasionnés par l'intrusion de solides ou de matières fibreuses.

Roulements

Roulements lubrifiés à vie avec une durée de vie supérieure à 100.000 h. de fonctionnement.

Étanchéité de l'arbre

Garniture mécanique côté effluent en carbure de silicium sur carbure de silicium. Joints toriques et joint à lèvres NBR.

Contrôle de l'étanchéité

Système DI avec sondes dans la chambre à huile **, la chambre moteur et la boîte à borne.

** sauf en version anti-déflagrante.

Contrôle de la température

Sondes thermiques dans le stator qui se déclenchent à 140 °C

Câble

10 m (résistant eaux usées).

Longueurs en option (m)

15, 20, 30, 40, 50.

Options

Version anti-déflagrante, garniture supplémentaire (C-Cr) côté moteur, concentrateur de flux, joints viton, câble EMC, Thermistor PTC dans le stator, réglage d'angle vertical, tôle antivortex, amortisseur de vibrations, anse de levage.

Poids

XRW-PA 15/6 = 62 kg;

XRW-PA 29/6 = 82 kg.

Avec concentrateur de flux = +11 kg.



Données moteur

Moteur	PA 15/6	PA 29/6
Puissance nominale (kW)	1.5	2.9
Intensité nominale 400 V (A)	3.5	7.3
Vitesse (tr/mn)	958	971
Rendement moteur (%)	81.4	83.7
Facteur de puissance	0.77	0.72

Performances agitateur

Hydraulique N°	Puissance agitateur P _p en kW	Moteur kW
3021	0.9	1.5
3022	1.2	1.5
3023	1.3	1.5
3031	1.6	2.9
3032	2.1	2.9
3033	2.8	2.9
3041*	0.6	1.5
3042*	0.7	1.5
3043*	0.9	1.5
3051*	1.2	2.9
3052*	1.5	2.9
3053*	2.0	2.9

*avec concentrateur de flux

Matériaux

Pièce	EC (Fonte)	CR (Acier inoxydable)
Carcasse moteur	EN-GJL-250 peint	1.4404 (AISI 316L)
Coulisseau	EN-GJL-250 peint / polyamide (CF-8M)	1.4408 / polyamide (CF-8M)
Arbre moteur	1.4021 (AISI 420)	1.4401 (AISI 316)
Hélice	1.4460 (AISI 329)	1.4460 (AISI 329)
Visserie	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)
Cerclage de levage	1.4404 (AISI 316L)	1.4404 (AISI 316L)