

Mieszadła zatapialne typu ABS RW 480

Mieszadło zatapialne RW 480 jest przeznaczone przede wszystkim do mieszania w procesach homogenizacji osadów i szlamów.

Konstrukcja

Mieszadła zatapialne o modułowej, wodoszczelnej konstrukcji, z zintegrowanym uchwytem do osadzenia na rurze prowadzącej. Mieszadło dostępne w wykonaniu żeliwnym ze śmigłem ze stali nierdzewnej. Maksymalna temp. medium dla pracy ciągłej 40 °C.

Silnik

Szczelny, klatkowy, trójfazowy, 50Hz, 4- ro biegunowy. Klasa izolacji stojana F=155°C, maksymalne zanurzenie 20 m.

Śmigło

Mieszadło wyposażone w specjalnie skonstruowane 2 łopatkowe samooczyszczające się śmigło. Śmigła zaprojektowane tak, by mogły osiągać wysoką siłę ciągu. Śmigło przeznaczone jest do mieszania osadów homogenizowanych, osadów ściekowych o dużej lepkości.

Pierścień deflesyjny

Wyposażone w pierścień defleksyjny zabezpieczający uszczelnienie mechaniczne przed zanieczyszczeniami stałymi i włóknistymi.

Łożyskowanie

Trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska kulkowe o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Przekładnia

Wysokiej sprawności przekładnia o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Uszczelnienie wału

Uszczelnienie mechaniczne węgiel krzemu / węgiel krzemu. O-Ringi / uszczelnienie wargowe: NBR.

Kontrola szczelności

System DI składający się z czujnika w komorze zaciskowej i przekładni sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału.

Zabezpieczenie przed przegrzaniem

Czujniki termiczne w stojanie, które otwierają się przy 140°C.

Kabel

10 m kabel przystosowany do pracy w ściekach. Kabel dostępny o długości (m): 15, 20, 30, 40, 50.

W opcji

Wersja przeciwwybuchowa EX, uszczelki z vitonu, osłona zabezpieczająca kabel, PTC lub PT 100 w stojanie.

Wyposażenie dodatkowe mieszadła

Uchwyt mieszadła, amortyzator drgań.

Waga

163 kg (A 75/4), 169 kg (A110/4).



50 Hz

Cechy

- Wysokiej sprawności mieszadło do homogenizacji zagęszczonych osadów ściekowych
- Redukcja kosztów zużycia energii dzięki unikalnej konstrukcji jednostki napędowej w tym wysokiej sprawności przekładni
- Brak ryzyka przeciążenia mieszadła spowodowanego pracą mieszadła w medium o dużej zawartości suchej masy
- Krótszy czas mieszania
- Nieblokujące się dwułopatkowe śmigło obniża koszty eksploatacji urządzenia

Wykonanie materiałowe

Opis	Material
Obudowa silnika	EN-GJL-250
Element ślizgowy	EN-GJS-400-18 malowane / poliamid (CF-8M)
Wał silnika/Wał śmigła	1.4021 / 1.4418
Śmigło	1.4571 (AISI 316Ti)
Elementy złączne	1.4401 (AISI 316)

Dane silnika

Silnik	A 75/4	A 110/4
Moc silnika (kW)	7,5	11,0
Prąd znamionowy 400 V (A)	14,8	21,8
Prędkość obrotowa (r/min)	446 - 493	517 - 539
Sprawność silnika (%)	86,9	84,9
Współczynnik mocy	0,84	0,86

Wydajność mieszadeł

Numer hydrauliki	Moc mieszania P_p kW	Moc silnika kW
4811	4,8	7,5
4812	5,9	7,5
4813	6,5	7,5
4814	7,0	11,0
4815	8,8	11,0

sulzer.com

Submersible Mixer Type ABS RW 480 50Hz pl 07.2025, Copyright © Sulzer Ltd 2025

Ten dokument nie zapewnia żadnego rodzaju rękojmi lub gwarancji. Wszelkich informacji dotyczących gwarancji i poręczeń możemy udzielić po otrzymaniu zapytania. Dokumentacja techniczno-ruchowa zostanie przekazana oddzielnie. Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą bez uprzedzenia ulec zmianie.