Agitateur submersible Type ABS RW 480

L'agitateur submersible RW 480 est spécifiquement conçu pour des applications de mélange et d'agitation durant l'étape d'homogénéisation des boues.

Construction

L'agitateur submersible est une unité compacte, étanche, comprenant une hélice et un support d'installation moulé permettant d'accoupler l'unité au tube de guidage. Les agitateurs sont disponibles en version fonte avec hélice en acier inoxydable. Température maximale admissible pour un fonctionnement continu est de 40 °C.

Moteur
Moteur à cage d'écureuil, triphasé, 4 pôles, 50 Hz, classe d'isolation F, submersion max. 20 m.

Hélice
L'agitateur est équipé d'une hélice spéciale à 2 pales. Cette hélice génère un flux axial et radial très turbulent. Elle combine toutes les propriétés adaptées à l'homogénéisation optimale des effluents boueux et visqueux (typiquement thixotrope ou plus largement non newtonien)

Joint de protection contre les entrées de solides
Ce joint breveté protège la garniture mécanique des dommages pouvant être occasionnés par l'intrusion de solides ou de matières fibreuses.

Roulements
Roulements lubrifiés à vie, durée de vie supérieure à 100 000 h. de fonctionnement.

Réducteur
Réducteur à rendement élevé, résistance à la fatigue avec une durée de vie supérieure à 100 000 h de fonctionnement.

Etanchéité de l'arbre
Garniture mécanique : Carbure de silicium / Carbure de silicium. Joints toriques / joints à lèvres: NBR

Surveillance d'étanchéité
Système DI avec sonde dans la boîte de dérivation et le réducteur.

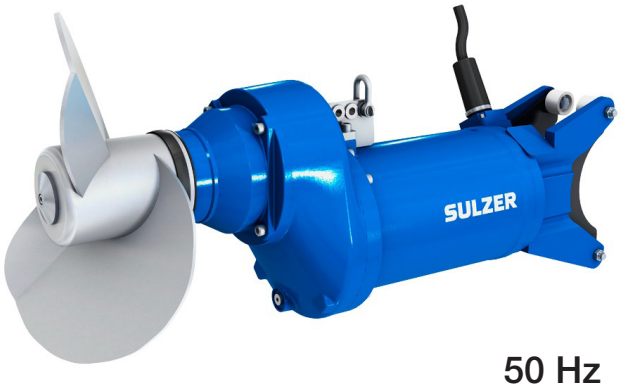
Contrôle de la température
Sondes thermiques dans le stator qui se déclenchent à 140 °C.

Câble
10 m (résistant eaux usées).
Longueurs en option (m): 15, 20, 30, 40, 50.

Options
Version anti-déflagrante, joints viton, gainage de câble, sondes PTC ou PT 100 dans le stator.

Accessoires
Support de levage, amortisseur de vibrations.

Poids
163 kg (A 75/4), 169 kg (A110/4).



50 Hz

Caractéristiques

- Agitateur submersible à haut rendement pour l'homogénéisation des effluents boueux fortement concentrés
- Réduction des coûts énergétiques grâce à une conception unique d'entraînement incluant un réducteur à rendement élevé
- Pas de risque de surcharge du moteur dû à une teneur élevée ou variable en matière sèche
- Durée d'agitation réduite
- Hélice à 2 pales minimisant les risques de blocage et réduisant ainsi le coût de fonctionnement global (LCC)

Matériaux

Pièce	Matériau
Carcasse moteur	EN-GJL-250
Support mobile	EN-GJS-400-18 peint / polyamide (CF-8M)
Arbre moteur /arbre hélice	1.4021 / 1.4418
Hélice	1.4571 (AISI 316Ti)
Visserie	1.4401 (AISI 316)

Données moteur

Moteur	A 75/4	A 110/4
Puissance nominale (kW)	7,5	11,0
Intensité nominale 400 V (A)	14,8	21,8
Vitesse (r/min)	446 - 493	517 - 539
Rendement moteur (%)	86,9	84,9
Facteur de puissance	0,84	0,86

Tableau de performance des agitateurs

Hydraulique No,	Puissance agitateur P_p in kW	Moteur kW
4811	4,8	7,5
4812	5,9	7,5
4813	6,5	7,5
4814	7,0	11,0
4815	8,8	11,0

sulzer.com

Submersible Mixer Type ABS RW 480 50Hz fr 07.2025, Copyright © Sulzer Ltd 2025

Ce document ne fournit aucune garantie de quelque sorte que ce soit. Veuillez nous contacter pour obtenir une description des garanties proposées pour nos produits. Les instructions d'utilisation et de sécurité seront fournies séparément. Toutes les informations contenues dans les présentes sont soumises à modification sans préavis.