

Sensore idrostatico a immersione tipo ABS MD 126

SULZER

Caratteristiche

- Sensore ceramico a secco
- Precisione: $\leq 0,3\%$
- Cavo conforme alle specifiche Bg V V-1.12.96

Caratteristiche tecniche

Descrizione	
Materiale:	
Cavo	PE, schermato
Carcassa	Acciaio inossidabile 1.4404
Sensore	Ceramica AL_2O_3 , placcata oro
Segnale di uscita	4...20 mA, 2 fili, fissato in base al campo di misura dei sensori
Precisione	$\leq \pm 0,3\%$ FS a 25 °C
Sovraccarico max.	8 bar
Tempo di risposta	200 ms
Tensione di alimentazione	9...30 Vcc
Temperatura ambiente	-25...80 °C
Coeff. termico	$\leq \pm 0,015\%$ FS/K (zero)
Stabilità a lungo termine	$\leq \pm 0,3\%$ FS PA
Protezione	IP 68
Peso del sensore	0,3 kg circa
Peso del cavo	0,4 kg / 10 m
Collegamento elettrico	Cavo in PE con capillare di compensazione della pressione e filtro

Campo di misura	Sovrapressione max.	Lunghezza cavo
0 - 2.5 mH ₂ O	4 bar	10 m
0 - 2.5 mH ₂ O	4 bar	30 m
0 - 5 mH ₂ O	8 bar	10 m
0 - 10 mH ₂ O	8 bar	15 m

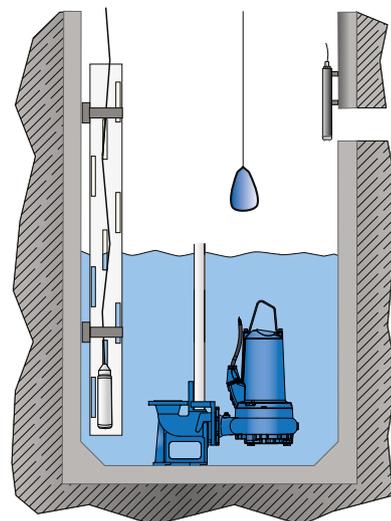
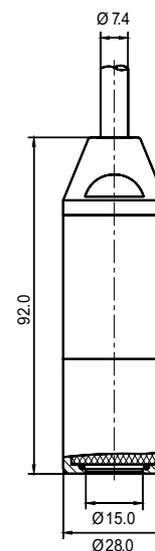
Montaggio del sensore di pressione MD 126

Nei pozzetti e nelle vasche senza turbolenza il sensore può essere montato lasciandolo semplicemente sospeso al proprio cavo.

In caso di forte turbolenza si consiglia di proteggere il sensore all'interno di un tubo di almeno 50 mm di diametro, da montare in posizione verticale lungo la parete della vasca o del pozzetto.



Dimensioni (mm):



CE

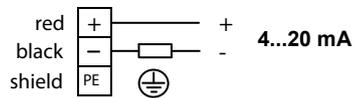
Il sensore MD 126 è conforme alle seguenti direttive del Consiglio Europeo e normative generali.

Sicurezza: EN 61010-1:2010

EMC: EN 61326-1:2013

Collegamenti elettrici

4...20 mA, 2-wire



U = 9...30 VDC

Schema del carico

Tensione di alimentazione Vcc

