

Su aliado de confianza en la industria de pulpa, papel y cartón



Soluciones específicas de bombeo y mezcla para una amplia gama de procesos en producción de pulpa, papel y cartón.

Experiencia comprobada

Con instalaciones de pruebas a gran escala, Sulzer te brinda:

- Mayor excelencia hidráulica.
- Cobertura integral en aplicaciones.
- Experiencia en el manejo de diversos procesos líquidos y aplicaciones.
- Amplio Portafolio de productos disponible.

Competencias basadas en programas de colaboración a largo plazo con clientes clave e institutos de investigación.

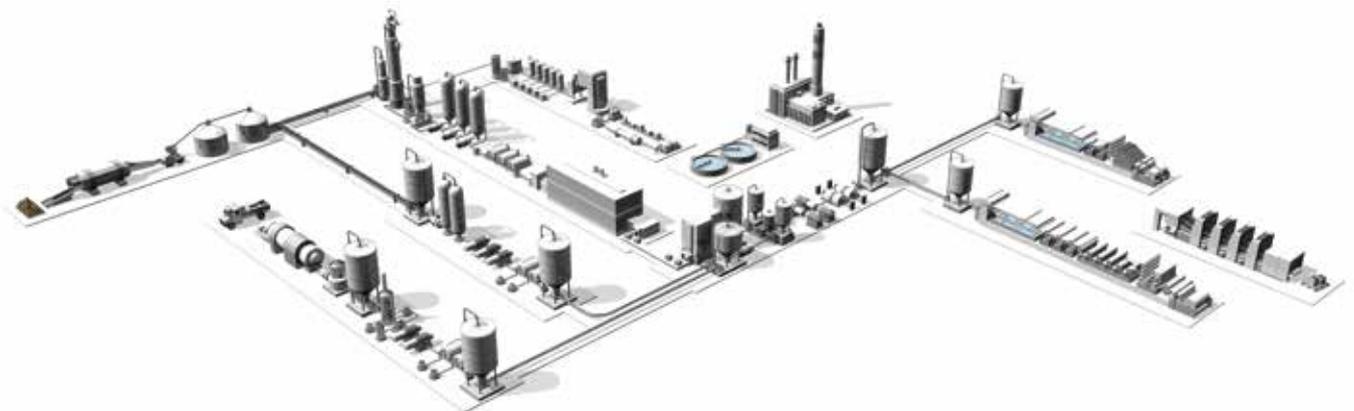
Un valor en el que puedes confiar

- Soluciones personalizadas para mejorar sus procesos.
- Nuevas soluciones para sus aplicaciones futuras.
- Productos energéticamente eficientes con bajos costes de ciclo de vida y una menor huella medioambiental.
- Inspecciones periódicas de fábricas y auditorías energéticas que pueden maximizar el rendimiento y la fiabilidad de sus procesos existentes y planificados y fiabilidad de sus procesos actuales y previstos.
- Como proveedor integral, también ofrecemos productos energéticamente eficientes para aplicaciones de tratamiento de aguas y efluentes.

Servicio a su puerta

Estés donde estés, Sulzer está cerca de usted para ofrecerle asistencia calificada durante todo el ciclo de vida del producto, día y noche.

Puede confiar en nosotros que atenderemos su base instalada con piezas de repuestos originales de marcas reconocidas además de Sulzer, por ejemplo, Scanpump, ABS, Ahlström, Serlachius, Enso, Ensival Moret.



Amplia cobertura para sus aplicaciones en procesos

Single-stage pumps

AHLSTAR and CPE process pumps



AHLSTAR E range type EPP/T



AHLSTAR W range types WPP/T



AHLSTAR N range type NPP/T



AHLSTAR CC



SNS range



Two-stage pumps

Axially-split pumps

Ring section pumps

A, N and W self priming and gas removal pumps



SIL inline pumps



LSP low speed high pressure pumps



ZPP headbox feed pumps



MBN multistage ring section pumps



MC/MD boiler feed pumps



MC® medium-consistency products

MCE™ pumping systems



LCE™ pumping systems



KCE™ pumping systems



SX chemical mixers



MC® discharge scrapers



MC® dischargers



Vertical pumps

Axial flow pumps

Agitators and tower management systems

VM and VA vertical pumps



VMS vertical multistage pumps



CAHR axial flow pumps



SALOMIX™, AGISTAR™, and Scaba agitators



SALOMIX™ and Scaba top-mounted agitators



SALOMIX™ TES top entry spreader and GLI



Slurry pumps

Submersible pumps and mixers

Progressing cavity pumps

EMW slurry pumps



PLR/CR slurry pumps



Submersible pumps type ABS XFP, AFLX, VUPX



Submersible mixer type ABS XRW



PC pumps



Compressors and aerators

Grinders

Submersible aerator type ABS OKI



Disc diffuser system type ABS



HST™ turbocompressor



HSR turbocompressor



Muffin Monster grinders



¿Cómo podemos ayudarle? Póngase en contacto con nosotros hoy mismo para encontrar tu mejor solución. sulzer.com