

10K Muffin Monster™ neemt het over als versnijdingspompen het afval niet klein krijgen

De Cibolo Creek Municipal Authority (CCMA) biedt regionale afvalwaterdiensten voor het gebied ten noordoosten van San Antonio, Texas, en bedient meerdere gemeentes, waaronder Schertz.



Het installeren van het inline 10K Muffin Monster is een doorbraak geweest in de afgelopen zes maanden.

Plant Maintenance Superintendent

Het Sulzer-verschil

Het 10K Muffin Monster vermaalt materiaal dat versnijdingspompen niet fijn kunnen maken en gebruikt minder energie dan versnijdingspompen, waardoor ook wordt bespaard op elektriciteitskosten.



De uitdaging

Jarenlang gebruikte de locatie voor hergebruik van water in Schertz met succes zes Pen Valley Double Disc pompen voor hun primaire toepassingen voor slib en vuil. Bij de laatste uitbreiding hebben ze versnijdingspompen toegevoegd vóór de pompen om hun proces uit te breiden en voden en ander afval te vermalen. Sinds de installatie ondervond het station echter problemen met het vollopen van de leidingen van de pompinstallatie, waardoor de pompen vaak opnieuw in elkaar gezet moesten worden. De installatie moest het systeem 2 à 3 keer per dag onderbreken om voden, haar en ander afval te verwijderen. Met twee pompen in elk systeem nam het reinigen en opbouwen van de pompen erg veel tijd in beslag. Door het gebrek aan duurzaamheid en kracht van de versnijdingspompen werd het personeel gedwongen om de pomp om de twee jaar volledig opnieuw op te bouwen. Dit was hier jaren de norm.

De oplossing

Er werden drie inline 10K Muffin Monster afvalwatervermalers geïnstalleerd. Deze vermalers zijn compact en pakken vaste stoffen in modderige toepassingen effectief aan. Ze passen op plekken met beperkte ruimte en bieden toch de juiste kracht voor afvoerbescherming. De 10K Muffin Monster bespaart ook op de elektrakosten doordat het maar de helft gebruikt van de energie die nodig is voor versnijdingspompen die op hoge snelheid werken.

Voordeel voor de klant

De Muffin Monsters blijken zo efficiënt te zijn dat de locatie de zes pompen niet meer allemaal gebruikt. De drie Monsters vermalen op een betrouwbaardere manier met minder energie. De pomp hoeft niet meer uit elkaar gehaald of onderbroken te worden om handmatig afval te verwijderen. Het ultieme doel van de installatie is om de installatie efficiënter te maken, om heropbouw te voorkomen en op manuren te besparen. Het inline 10K Muffin Monster heeft alle verwachtingen overtroffen.

Toepasselijke markten

Pompinstallaties, slibverwerking

Toepasbare producten

In-line 10K Muffin Monster

Contact

muffinmonster@sulzer.com

