

Votre garantie pour les stations sensibles

Une combinaison gagnante de pompes et de broyeurs développée pour les conditions les plus difficiles





Une nouvelle technologie pour une nouvelle époque

La fiabilité est essentielle dans le traitement des eaux usées. Un fonctionnement uniforme et efficace, sans obstruction ou blocage, représente un besoin central pour l'ensemble des équipements. En effet, les interruptions de débit constituent non seulement un problème coûteux, mais également une menace potentielle pour l'ensemble du réseau de collecte des eaux usées.

La composition des eaux usées actuelles évolue rapidement. La teneur toujours plus importante en matières fibreuses, graisse et débris nécessite des solutions économiques et fiables pour permettre un fonctionnement quotidien fluide et sans interruption. Par ailleurs, la législation environnementale exerce une pression importante sur les compagnies des eaux et les réseaux de collecte afin de réduire la consommation d'eau et d'énergie.

Une progression continue

Chez Sulzer, nous avons toujours été à la pointe des technologies résistantes aux blocages et économes en énergie. Aujourd'hui, nous offrons l'une des gammes les plus complètes de pompes submersibles disponibles sur le marché. Nos pompes sont équipées de la roue unique Contrablock, et conçues pour traiter les eaux usées présentant des niveaux élevés de matières fibreuses et autres contaminants – dont des solides.



Des pompes et des broyeurs pour sécuriser vos activités

Nous proposons désormais une gamme complète de broyeurs destinés aux eaux usées pour les stations de pompage importantes qui nécessitent un niveau de fonctionnalité maximum ou pour offrir une protection supplémentaire contre les obstructions sévères. Cette gamme est associée à la technologie de pompage la plus fiable sur le marché pour former une solution complète. Vous pouvez ainsi faire face aux défis, actuels et futurs des eaux usées, en vous assurant un fonctionnement sans difficulté et une disponibilité maximale. Grâce à nos connaissances approfondies et à une large gamme d'outils et de services, nous sommes en mesure de soutenir votre équipement tout au long de sa durée de vie.

Des pompes à la pointe de la technologie et innovantes pour le traitement des eaux usées

En tant que leader mondial dans la conception et la fabrication de pompes, Sulzer offre une excellente qualité de produit et fiabilité des performances. Nos pompes submersibles destinées aux eaux usées représentent le parfait équilibre entre efficacité hydraulique et moteur, afin de vous aider à éviter les blocages tout en économisant de l'énergie. Lorsqu'elles sont associées à nos systèmes de contrôle et de surveillance, elles vous offrent un moyen très simple de dynamiser et de préserver la performance de votre réseau.

Les meilleurs broyeurs de leur catégorie

Suite à l'acquisition de l'entreprise JWC Environmental, Sulzer propose également une gamme complète de broyeurs, équipés de double arbre, à la fois robustes et fiables. Ils sont capables de broyer pratiquement tous les matériaux qui menacent le bon fonctionnement de votre système.

Nos broyeurs à double arbre conçus pour traiter les eaux usées fonctionnent à faible vitesse avec un couple extrêmement élevé pour réduire les solides les plus résistants. Ils sont également équipés de l'ensemble unique de technologies Wipes Ready™, conçu pour capturer toutes les matières fibreuses qui circulent dans le flux de déchets et les réduire en petites particules qui ne risquent pas de s'agglutiner dans les réseaux d'assainissement.











www.sulzer.com

