

L'innovation au service des eaux usées

Une expertise éprouvée

Sulzer lance continuellement de nouvelles innovations produits basées sur les dernières connaissances en matière de pompage, agitation et aération.

Avec des bancs d'essai grandeur nature, Sulzer vous procure :

- Une excellence hydraulique accrue
- Une couverture d'applications unique
- Le plus large choix de pompes, agitateurs, aérateurs et compresseurs disponible

Un partenariat sur le long terme

Chez Sulzer, nous apportons des solutions durables à nos clients en minimisant leur empreinte environnementale, en étant socialement responsable et en offrant un retour sur investissement mesurable. L'étendue de notre gamme de produits vous procure le niveau de rendement le plus élevé du marché, vous faisant bénéficier de solutions économes et performantes.

Nos processus opérationnels et notre management environnemental font l'objet d'un audit externe de qualité et d'efficacité. Cet objectif de développement durable, associé à notre culture d'amélioration continue, démontre que nous serons toujours en mesure de vous apporter des solutions à la pointe de la technologie.



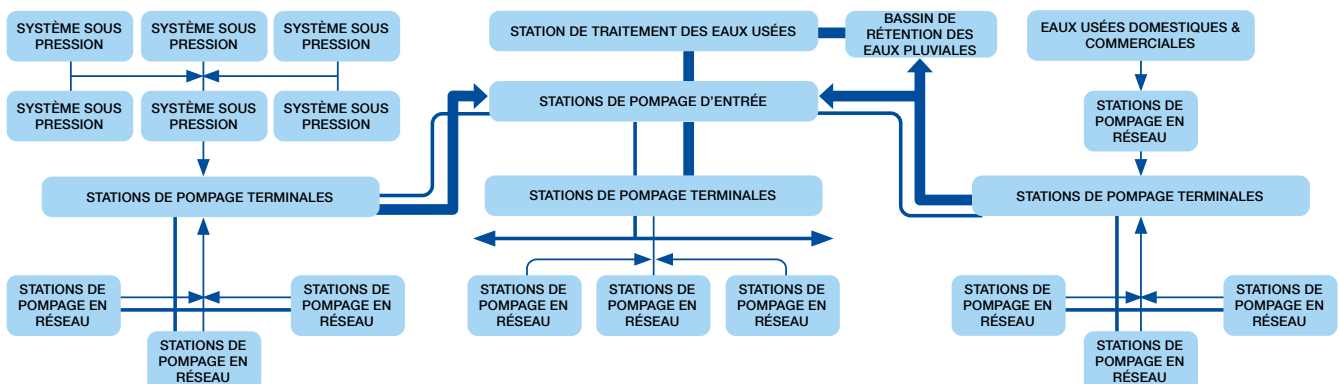
Un spécialiste mondial à votre service

Le réseau mondial de centres de support clients, centre de distribution et ateliers propose des services qualifiés tout au long du cycle de vie du produit.

Nous attachons une importance particulière aux pièces de rechange d'origine et sommes en mesure d'effectuer la maintenance de marques de renommée telles que :

- ABS
- Ahlström
- Enso
- Scanpump
- Serlachius

Où que vous soyez, Sulzer est à votre disposition pour vous apporter une expertise, un support de qualité et des solutions personnalisées en fonction de vos besoins.



L'étendue de notre gamme de produits

Sulzer mise sur la conception de fonctionnalités produits qui non seulement vous permettent d'économiser de l'énergie mais améliorent également la fiabilité des équipements. Cela contribue grandement à réduire vos coûts d'exploitation au quotidien et à stimuler l'économie globale du cycle de vie de votre installation.

Pompes de drainage



Stations de relevage



Pompes d'assainissement



Pompes à cavité progressive et broyeurs



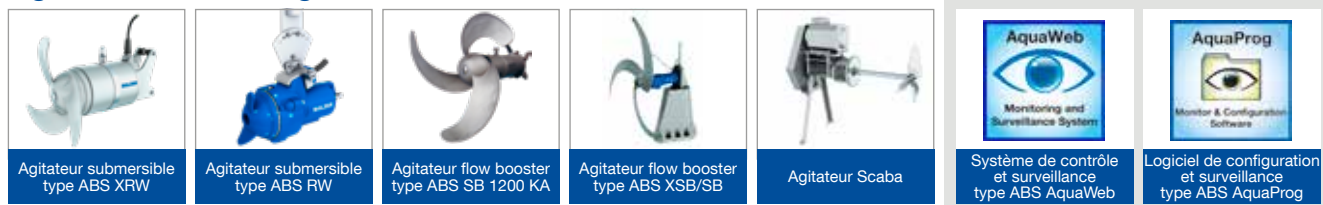
Systèmes d'aération et compresseurs



Contrôle et surveillance



Agitateurs et mélangeurs



www.sulzer.com

E10233 fr 1.2020, Copyright © Sulzer Ltd 2020

Cette brochure est une présentation générale. Elle ne peut être retenue contractuellement. Veuillez nous contacter pour obtenir une description des garanties offertes par nos produits. Des instructions relatives à l'utilisation et à la sécurité seront fournis séparément. Toutes les informations contenues dans cette brochure commerciale sont sujettes à modifications sans préavis.