

## Giranti e diffusori **ad alto contenuto di cromo**



# Componenti idraulici durevoli e resistenti all'usura

## Sfide del settore

Le applicazioni per il trattamento dell'acqua e delle acque reflue si affidano spesso alle pompe sommergibili. Le pompe XFP di Sulzer offrono numerose soluzioni in termini di affidabilità ed efficienza energetica. Data la vasta gamma di contesti in cui vengono utilizzate queste pompe, è necessario un approccio flessibile in termini di selezione dei materiali.

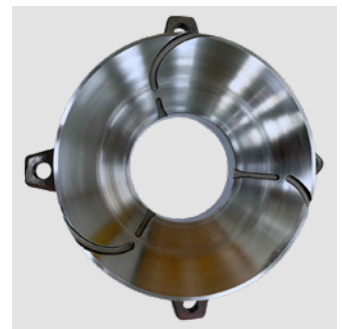
Ad esempio, ambienti altamente abrasivi o corrosivi necessitano di materiali più resistenti per garantire che parti essenziali come giranti e diffusori offrano adeguate prestazioni.

## Scelte di progettazione

I componenti in ghisa garantiscono prestazioni eccellenti nella maggior parte delle applicazioni. L'esecuzione in ghisa, sebbene abbia costi contenuti, può essere migliorata mediante un processo di trattamento termico che prolunga la durata utile di queste parti.

L'acciaio inossidabile duplex (1.4470) assicura prestazioni eccellenti in ambienti corrosivi come l'acqua di mare o fluidi con elevate concentrazioni di cloruri. Questo materiale combina un'elevata forza e un'eccellente resistenza alla corrosione ed è spesso indicato per applicazioni con acidi, cloruri, solfuri e particelle abrasive.

L'alto contenuto di cromo nella ghisa (per esempio la lega ASTM A532, III A – nota anche come ghisa bianca) è rinomato per la durezza e l'eccellente resistenza all'abrasione; questa lega offre anche un'adeguata resistenza alla corrosione.

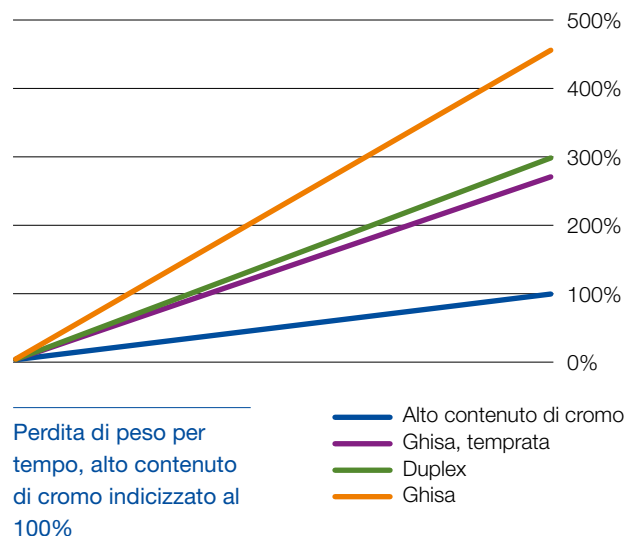


# Prestazioni garantite

Sulzer esegue numerosi test per garantire che tutti i componenti idraulici soddisfino gli standard più elevati e siano adatti alle applicazioni previste.

I test di abrasione su materiali ad alto contenuto di cromo e su altri materiali, eseguiti utilizzando procedure definite dalla Federazione tedesca di Ingegneria, la VDMA, evidenziano l'impatto positivo dell'alto contenuto di cromo sulla vita utile.

Rispetto alla ghisa, l'acciaio inossidabile duplex prolunga la durata del componente di un fattore 1,5. L'alto contenuto di cromo nella ghisa migliora tutto questo portandolo a un livello superiore, assicurando una durata fino a 5 volte quella della ghisa semplice. L'esperienza maturata da Sulzer nel settore suggerisce che questi numeri sono conservativi e che la durata effettiva dei componenti ad alto contenuto di cromo sia addirittura maggiore.



## Disponibile per tutti i diffusori e le giranti ContraBlock Evo

Per soddisfare le diverse esigenze, offriamo la ghisa ad alto contenuto di cromo come opzione su tutti i nostri diffusori e le giranti di tipo ContraBlock Evo. Contattateci per maggiori informazioni sui vantaggi che questo nuovo materiale può apportare alle vostre applicazioni specifiche e per assicurarvi che le vostre pompe siano pronte per le sfide più impegnative.



**La divisione Sulzer Flow mantiene attivi i tuoi flussi di processo. Ovunque vi siano fluidi da trattare, pompare o miscelare, forniamo soluzioni altamente innovative e affidabili per le applicazioni più esigenti.**

---

La divisione Flow è specializzata in soluzioni di pompaggio specificatamente pensate per i processi dei nostri clienti. Forniamo pompe, agitatori, compressori, tritatori, griglie e filtri progettati tramite intensi processi di ricerca e sviluppo in ambito fluidodinamico e ricercando i materiali più avanzati. Siamo leader di mercato in soluzioni di pompaggio per acqua, oil & gas, industria energetica, chimica e per altri segmenti industriali.

---

E10924 it 1.2025, Copyright © Sulzer Ltd 2025

Questa brochure è una presentazione generale dei prodotti. Non fornisce garanzie di alcun tipo. Contattateci per una descrizione delle garanzie offerte con i nostri prodotti. Le istruzioni per l'uso e la sicurezza verranno consegnate separatamente. Tutte le informazioni qui contenute sono passibili di modifiche senza preavviso.

