

Schweißen von Stutzen

Vor Ort Reparatur, Upgrade und Erneuerung von Stutzen

Möglichkeiten

Sulzer bietet die vollständige Bandbreite von Service für die Reparatur, Upgrade oder Erneuerung von Stutzen.

Unsere Field-Service-Teams vor Ort reparieren korrodierte oder erodierte Stutzen indem sie die betroffenen Bereiche wieder aufbauen, eine ausreichende Stärke wieder herstellen und, um erneute Probleme zu verringern, mittels Auftragschweißen die Metallurgie verbessern.

Alternativ ersetzen wir Stutzen durch komplett neue Stutzen mit verbesserter Metallurgie durch Auftragschweißen an der Innenwand, welche in unserer Fabrikation vorgefertigt und durch unsere Field-Service-Teams eingebaut werden.

Technologie

Hochmoderne, automatisierte Schweißausrüstung für das Auftragschweißen von kleinen Löchern und das Spiral-Auftragschweißen zum Schweißen von kleinsten Durchmessern ab 50mm bis unbegrenzt und bis zu 1,6m (63") tief in PC, PJ und J-L045-Konfigurationen.

Reparaturen und Upgrades

Das Ersetzen von Stutzen in Druckbehältern ist nicht nur kostspielig und gegebenenfalls auch zeitaufwändig, es kann auch eine anschließende Wasserdruckprüfung erforderlich machen.

Mit CladFuse™ hat Sulzer die Möglichkeit Materialstärke aufzubauen um die Druckbeständigkeit wieder herzustellen und um den metallurgischen Widerstand gegenüber jeglicher Korrosion und Erosion zu verbessern.

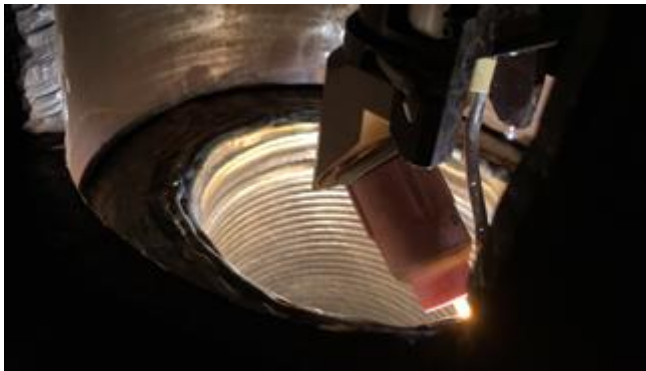


Bild 1: Reparatur von Stutzen vor Ort

Erneuerungen

Sulzer bietet neue Stutzen an mit Innenwand-Auftragschweißungen für Erosions- und/oder Korrosionsschutz. Unsere Ausrüstung zum Auftragschweißen von Innenwänden ermöglicht das Auftragschweißen von Stutzeninnendurchmessern ab 50mm (2.0") bis unbegrenzt. Das Innenwand-Auftragschweißen von Stutzen aus unlegiertem und niedrig legiertem Stahl ist die perfekte Lösung für die Reduzierung von artfremden Verbindungen und die Verlängerung der Lebensdauer von Stutzen. Wir verfügen über eine große Auswahl von Schweißzusatz--Materialien.



Bild 2: Stutzenerneuerung mit automatisiertem Auftragschweißen

CladFuse™ Eigenschaften

Mit CladFuse bietet Ihnen Sulzer ein hochwertiges Produkt.

- Moderne automatisierte Schweißausrüstung
- MSG- und WIG-Impulsschweißverfahren
- Kontrollierbare und minimale Aufmischung, <10%
- Präzise Kontrolle der Parameter um hochqualitative Auftragschweißungen zu erzielen
- Optimierter Materialstärkeauftrag
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit zur Verringerung der Turnaroundzeit
- Große Auswahl an Materialien
- Anwendbar bei jeglicher Stutzenausrichtung

Hauptmerkmale

- Stutzen- Auftragschweißen für diverse Grundwerkstoffe, einschließlich Kohlenstoff- und legierter Stahl, z. B. nichtrostendem Stahl, Nickelstahl, Chromstahl
- Große Auswahl an Schweißdrahtmaterialien, wie: Legierung 622, 625 Inconel, 686, 300/400-Serie nichtrostender Stahl, C276 Hastelloy, CoCr-Stellit etc.
- Diverse Schweißverfahren möglich
- Durchmesser aufsteigend ab 50mm (2,0") bis unbegrenzt
- Stutzentiefe bis zu 1,6m (63")
- Jegliche Stutzenausrichtung
- Alle Schweißpositionen möglich: 2G, 5G und 6G
- Auftragschweißen gemäß ASME, PED, EN-Codes, etc.
- Maßgeschneiderte Anwendungen für spezielle Projekte

Qualifikationen

Wir verfügen über ein umfangreiches Spektrum von Schweißzertifikaten, einschließlich ASME, National Board und EN, welches es uns ermöglicht ein großes Portfolio an Schweißservice anzubieten, ganz nach Ihren Bedürfnissen.



Mit der ISO 9001- und ISO 3834-2-Zertifizierung, Einhaltung des AD 2000-Merkblatts, dem HP0-Standard und entsprechenden Richtlinien garantieren wir unseren Kunden einen Qualitätsservice.

Sulzers umfangreiches Angebot für Auftragschweißen

Sulzer bietet eine große Bandbreite von Servicelösungen im Bereich automatisiertes Auftragschweißen für den Einsatz beim Kunden vor Ort, sowie in unseren Einrichtungen an, einschließlich:

- Stützeninnenwand-Auftragschweißen
- Kolonnen- und Behälter-Auftragschweißen
- Koksofen-Auftragschweißen
- Rohr-Steg-Rohr-Wände in Kesseln
- Rohr-Auftragschweißen in Kesseln
- Verrohrung und Anschlussstücke
- Innenwand-Auftragschweißen von CRA-Rohren

Typische Anwendung:

- Kolonnen und Behälter
- Reaktoren
- Abscheider
- Koksöfen
- Wärmetauscher
- Digestoren
- Kohlekessel
- Müllverbrennungskraftwerke
- Biomassekraftwerke
- Feuerungsanlagen
- Lagertanks
- und Weiteres

Globale Leistungsfähigkeit

Mit seinem globalen Netzwerk, welches gut platziert, ausgestattet und erfahren ist, kann Sulzer seine Kunden jederzeit bei deren Problemlösungen und Anforderungen unterstützen.

Unsere weltweiten Standorte mit Serviceeinheiten finden Sie in:

- USA
- Kanada
- Mexiko
- Brasilien
- Großbritannien
- Deutschland
- Saudi-Arabien
- Indien
- Thailand
- Singapur
- China
- Australien

Jede einzelne Serviceeinheit ist, mit den Fähigkeiten und der Sachkunde ihrer kompletten Serviceorganisation sowie Sulzers umfangreichem Netzwerk von Technikern und technischen Experten, in der Lage die jeweiligen lokalen Anforderungen zu erfüllen.

Mit unserer strategischen Aufstellung sind wir nachweislich in der Lage Projekte weltweit durchzuführen.

Andrew Petticrew

Sales & Business Development
Sulzer Chemtech (UK) Ltd
Unit 1, Channel Commercial Park
Queens Road, Belfast, BT3 9DT
Northern Ireland, UK

Tel. +44 (0) 28 9046 6384
Mobil +44 (0) 7908 426 330
andrew.petticrew@sulzer.com

Thomas Pohl

Head TFS DE
Sulzer Chemtech GmbH
Mausegatt 35
47228 Duisburg
Germany

Tel. +49 (0) 2065 67839-10
Mobil +49 (0) 17610046153
thomas.pohl@sulzer.com

Reto Rietmann

General Manager TFS NI
Sulzer Chemtech (UK) Ltd
Unit 1, Channel Commercial Park
Queens Road, Belfast, BT3 9DT
Northern Ireland, UK

Tel. +44 (0) 28 9046 6384
Mobil +44 (0) 7495 931 135
reto.rietmann@sulzer.com

Rechtlicher Hinweis: Die hier aufgeführten Informationen wurden gewissenhaft und unter Annahme ihrer Richtigkeit erstellt. Sie beinhalten weder eine Gewährleistung noch sind sie eine Durchführungsgarantie. Sulzer lehnt jegliche Haftung und Schadenersatz ab, hergeleitet durch die Anwendung dieser Informationen.