

# Mieszadła zatapialne typu ABS XRW 900

# SULZER

## 50 Hz

Mieszadła zatapialne ze stali nierdzewnej o zwartej konstrukcji i wszechstronnym zastosowaniu. Zaprojektowane w celu osiągnięcia optymalnego przepływu podczas mieszania i utrzymania zanieczyszczeń w stanie zawieszenia. Instalowane zarówno w dużych zbiornikach jak i wodach otwartych.

## Konstrukcja

Mieszadła zatapialne o modułowej, wodoszczelnej konstrukcji, z zintegrowanym uchwytem do osadzenia na prowadnicy. Możliwa wersja z rolkami otwartymi lub zamkniętymi oraz pierścieniem przepływowym. Dostępne dwie wersje standardowe wykonania materiałowego: EC - żeliwo i CR - stal nierdzewna.

Maksymalna dopuszczalna temperatura medium dla pracy ciągłej mieszadła to 40 °C.

### Silnik:

Sprawność klasy premium IE3, konstrukcja klatkowa, trójfazowy, 4-ro biegunowy, 50 Hz, stojan w klasie izolacji F (155 °C), maksymalne zanurzenie 20 m.

### Śmigło:

Mieszadło wyposażone w specjalnie skonstruowane 3 łopatkowe śmigło. Śmigła zaprojektowane tak, by mogły osiągać wysoką siłę ciągu. Samooczyszczające się śmigło gwarantuje działanie mieszadła bez drgań.

### Pierścień deflacyjny:

Wyposażone w pierścień deflacyjny zabezpieczający uszczelnienie mechaniczne przed zanieczyszczeniami stałymi i włóknistymi.

### Łożyskowanie:

Trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

### Przekładnia:

Wysokiej sprawności przekładnia planetarna o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

### Uszczelnienie wału:

Uszczelnienie mechaniczne węgiel krzemu / węgiel krzemu. O-Ringi NBR, uszczelnienie wargowe.

### Kontrola szczelności:

System DI składający się z czujnika w komorze zaciskowej, olejowej\* i silnika sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału.

\*nie dla wersji EX.

### Zabezpieczenie przed przegrzaniem:

System TCS (Thermo-Control-System) z czujnikami temperatury stojana wyłącza silnik w razie przegrzania (140 °C).

### Kabel:

10 m kabel przystosowany do pracy w ściekach.

Kabel dostępny o długości (m): 15, 20, 25, 30.

### W opcji:

Wersja przeciwybuchowa EX, pierścień przepływowy, uszczelki z vitonu, PTC lw stojanie, amortyzator drgań, uchwyt do podnoszenia mieszadła, dodatkowe uszczelnienie C-Cr po stronie silnika, kabel EMC.

### Waga:

XRW 900-PA 110/4=260kg. Z pierścieniem przepływowym = 338kg.  
XRW 900-PA 150/4=295kg. Z pierścieniem przepływowym = 373kg.  
XRW 900-PA 220/4=320kg. Z pierścieniem przepływowym = 398kg.

\*nie dla wersji EX.



## Dane silnika

| Silnik                       | PA 110/4         | PA 150/4                           | PA 220/4         |
|------------------------------|------------------|------------------------------------|------------------|
| Moc silnikar (kW)            | 11.0             | 15.0                               | 22.0             |
| Prąd znamionowy 400 V (A)    | 21.7             | 29.9                               | 44.8             |
| Prędkość obrotowa (obr./min) | 246 <sup>1</sup> | 246 <sup>1</sup> /295 <sup>2</sup> | 295 <sup>2</sup> |
| Sprawność silnika (%)        | 92.1             | 92.3                               | 92.1             |
| Współczynnik mocy            | 0.79             | 0.78                               | 0.77             |

1 = stopień przełożenia i = 6, 2 = stopień przełożenia i = 5

## Wydajność mieszadeł

| Numer hydraulicki | Moc mieszania P <sub>p</sub> kW | Silnik kW |
|-------------------|---------------------------------|-----------|
| 9032              | 7.2                             | 11.0      |
| 9033              | 8.1                             | 11.0      |
| 9034              | 8.9                             | 11.0      |
| 9035              | 10.6                            | 15.0      |
| 9033              | 13.1                            | 15.0      |
| 9034              | 14.6                            | 22.0      |
| 9035              | 18.5                            | 22.0      |
| 9052*             | 5.6                             | 11.0      |
| 9053*             | 6.3                             | 11.0      |
| 9054*             | 6.8                             | 11.0      |
| 9055*             | 8.2                             | 15.0      |
| 9053*             | 9.0                             | 15.0      |
| 9054*             | 11.3                            | 22.0      |
| 9055*             | 13.9                            | 22.0      |

\*z pierścieniem przepływowym

## Wykonanie materiałowe

| Opis                     | EC (żeliwo)                            | CR (stal nierdzewna)      |
|--------------------------|--|---------------------------|
| Obudowa silnika          | EN-GJL-250 malowane                    | 1.4404 (AISI 316 L)       |
| Element ślizgowy         | EN-GJL-250 malowane / poliamid (CF-8M) | 1.4470 / poliamid (CF-8M) |
| Wał silnika / Wał śmigła | 1.4021 / EN-GJS-700-3                  | 1.4021 / EN-GJS-700-3     |
| Śmigło                   | 1.4571 (AISI 316 Ti)                   | 1.4571 (AISI 316 Ti)      |
| Elementy złączne         | 1.4401 (AISI 316)                      | 1.4401 (AISI 316)         |

www.sulzer.com

XRW 900 50Hz.pl (04.05.2021), Copyright © Sulzer Ltd 2021

Ten dokument nie zapewnia żadnego rodzaju rękojmy lub gwarancji. Wszelkich informacji dotyczących gwarancji i poręczeń możemy udzielić po otrzymaniu zapytania. Dokumentacja techniczno-ruchowa zostanie przekazana oddzielnie. Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą bez uprzedzenia ulec zmianie.