

Mieszadła zatapialne typu ABS RW 650

SULZER

50 Hz

Mieszadła zatapialne o zwartej konstrukcji i wszechstronnym zastosowaniu. Zaprojektowane w celu osiągnięcia optymalnego przepływu podczas mieszania i utrzymania zanieczyszczeń w stanie zawieszenia. Instalowane zarówno w dużych zbiornikach jak i wodach otwartych.

Konstrukcja

Mieszadła zatapialne o modułowej, wodoszczelnej konstrukcji, z zintegrowanym uchwytem do osadzenia na rurze prowadzącej. Możliwa wersja z uchwytem o ustalonym kącie nachylenia w pionie, pierścieniem przepływowym.

Dostępne dwie wersje standardowe wykonania materiałowego:

EC - żeliwo i CR - stal nierdzewna.

Maksymalna temp. medium dla pracy ciągłej 40 °C.

Śmigło

Mieszadło wyposażone w specjalnie skonstruowane 2 lub 3 łopatkowe samooczyszczające się śmigło. Śmigła zaprojektowane tak, by mogły osiągać wysoką siłę ciągu.

Pierścień defleksyjny

Wyposażone w pierścień defleksyjny zabezpieczający uszczelnienie mechaniczne przed zanieczyszczeniami stałymi i włóknistymi.

Łożyskowanie

Trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska kulkowe o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Uszczelnienie wału

Uszczelnienie mechaniczne węglík krzemu / węglík krzemu. ORingi / uszczelnienie wargowe: NBR.

Kontrola szczelności

System DI składający się z czujnika w komorze olejowej (niedostępne w wersji EX) i zaciskowej sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału.

Zabezpieczenie przed przegrzaniem

System TCS (Thermo-Control-System) z czujnikami temperatury stojana wyłącza silnik w razie przegrzania (140°C).

Kabel

10 m kabel typu HO7RN.

W opcji

Wersja przeciwybuchowa EX, pierścień przepływowy, uszczelki z witonu, osłona zabezpieczająca kabel, PTC lub PT 100 w stojanie.

Wyposażenie dodatkowe mieszadła

Uchwyt do podnoszenia mieszadła, możliwość ustalenia kąta położenia w pionie, amortyzator drgań, osłona przeciwwirowa.

Waga

Bez pierścienia przepływowego: 150 / 180 / 200 kg.

Z pierścieniem przepływowym: 168 / 198 / 218 kg.



Silnik

Szczelny, klatkowy, trójfazowy, 50Hz, 12- mio biegunowy. Klasa izolacji stojana F=155°C, maksymalne zanurzenie 20 m.

Dane silnika

Silnik	A 50/12	A 75/12	A 100/12
Moc silnika [kW]	5.0	7.5	10.0
Prąd znamionowy 400 V [A]	18.2	24.5	32.0
Prędkość obrotowa (obr./min)	470	462	470
Sprawność silnika [%]	70.4	72.2	75.1
Współczynnik mocy	0.56	0.61	0.60

Wydajność mieszadeł

Numer hydrauliki	Moc mieszania [P _p kW]	Moc silnika [kW]
6521	2.1	5.0
6522	2.5	5.0
6523	3.2	5.0
6524	3.9	5.0
6525	4.2	5.0
6531	5.0	7.5
6532	6.4	7.5
6533	8.0	10.0
6541*	2.0	5.0
6542*	2.2	5.0
6543*	2.6	5.0
6544*	2.8	5.0
6545*	3.0	5.0
6551*	3.4	7.5
6552*	5.6	7.5
6553*	6.2	10.0

* z pierścieniem przepływowym

Wykonanie materiałowe

Opis	Wersja EC (żeliwo)	Wersja CR (stal nierdzewna)
Obudowa silnika	EN-GJL-250, malowane	Stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)
Element ślizgowy	EN-GJS-400-18 malowane, poliamid	Stal nierdzewna 1.4408 / poliamid (CF-8M)
Wał silnika	Stal nierdzewna 1.4021 (AISI 420)	Stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)
Śmigło	Stal nierdzewna 1.4571 (AISI 316Ti)	Stal nierdzewna 1.4571 (AISI 316Ti)
Elementy złączne	Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)	Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)

