

Miscelatore sommergibile tipo ABS RW 480

SULZER

50 Hz

Il miscelatore sommergibile RW 480 è progettato specificatamente per l'omogeneizzazione di fanghi biologici e minerali, che richiede un livello di miscelazione particolarmente elevato.

Caratteristiche costruttive

Miscelatore sommergibile incapsulato a tenuta stagna con elica autopulente e supporto d'installazione in monofusione per l'accoppiamento al tubo quadro di guida. E' disponibile la sola versione in ghisa con elica in acciaio inossidabile.

Massima temperatura ammissibile del liquido pompato per funzionamento continuo 40 °C.

Motore

A gabbia di scoiattolo, 3 fasi, 4 poli, 50 Hz, classe d'isolamento F (statore avvolto ed impregnato come per la classe H), sommersenza massima 20 m.

Elica

Il miscelatore monta un'elica speciale a due pale, che produce un intenso flusso rotazionale turbolento in direzione assiale e radiale. Questa elica presenta quindi tutte le caratteristiche richieste per omogeneizzare i fanghi biologici, che vengono classificati fra le sostanze intrinsecamente viscosi.

Anello deflettore per corpi solidi

Anello deflettore brevettato a protezione della tenuta meccanica da danni dovuti all'ingresso di corpi solidi o fibrosi.

Cuscinetti

Tutti i cuscinetti sono lubrificati a vita, esenti da manutenzione e progettati per una durata superiore a 100.000 ore.

Riduttore

Riduttore ad alta efficienza, resistente alla fatica, con una vita operativa superiore a 100.000 ore.

Tenute

Tenuta meccanica: Carburato di silicio/Carburato di silicio.

O-Rings / tenuta a labbro: NBR.

Monitoraggio tenute

DI-system con sensore nel riduttore e nel vano della morsettieria.

Monitoraggio della temperatura

TCS-Thermo-Control-System con sensori termici nello statore che aprono a 140 °C.

Cavo di alimentazione

10 m in CSM resistente ai reflui fognari.

Opzioni

Versione antideflagrante, tenute in viton, guaina di protezione del cavo, PTC o PT 100 nello statore.

Accessori

Slitta di scorrimento, sistema di assorbimento delle vibrazioni.

Peso

163 kg (A 75/4), 169 kg (A110/4).



Caratteristiche

- Miscelatore sommergibile ad alta efficienza per l'omogeneizzazione di fanghi biologici ad elevata concentrazione di solidi
- Costi di esercizio ridotti grazie ad un particolare riduttore ad alta efficienza
- Nessun rischio di sovraccarico del motore al variare della concentrazione dei solidi
- Il tempo richiesto per l'omogeneizzazione della vasca si riduce
- Elica a 2 pale autopulente esente da bloccaggio, che riduce il LCC (Life Cycle Cost)

Dati motore

Motore	A 75/4	A 110/4
Potenza nominale [kW]	7.5	11.0
Corrente nominale a 400 V [A]	14.8	21.8
Velocità [min ⁻¹]	446 - 493	517 - 539
Efficienza motore [%]	86.9	84.9
Fattore di potenza	0.84	0.86

Tabella prestazioni

Idraulica N°	Potenza all'elica P _p in kW	Motore kW
4811	4.8	7.5
4812	5.9	7.5
4813	6.5	7.5
4814	7.0	11.0
4815	8.8	11.0

Materiali

Parte	Materiale
Carcassa motore	EN-GJL-250
Slitta	EN-GJS-400-18 verniciata / poliammide (CF-8M)
Albero motore / Albero elica	1.4021 / 1.4418
Elica	1.4571 (AISI 316Ti)
Bulloneria	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

RW 480 50Hz it (07.2021), Copyright © Sulzer Ltd 2021

Questo documento contiene informazioni indicative che non costituiscono garanzia o impegno di alcun tipo. Per avere chiarimenti sulle condizioni di garanzia offerte con i nostri prodotti siete pregati di contattarci direttamente. Le istruzioni d'uso così come le prescrizioni di sicurezza sono fornite separatamente. Tutte le informazioni contenute nel presente documento possono essere modificate senza preavviso.