

Elettropompa sommergibile di ricircolo tipo ABS XRCP 800 PA

SULZER

50 Hz

La pompa sommergibile di ricircolo tipo XRCP è un'unità compatta appositamente concepita per il pompaggio di fanghi attivi durante i processi di nitrificazione e denitrificazione negli impianti di trattamento, come anche per pompare acque di prima pioggia, superficiali e fluviali.

Caratteristiche costruttive

La pompa sommergibile di ricircolo tipo XRCP presenta una struttura compatta a tenuta d'acqua e pressione che include elica e staffa, con un collaudato sistema di accoppiamento automatico che utilizza una sola guida. Questo sistema di accoppiamento a guida singola assicura un'installazione rapida ed economica sulla flangia DIN. La pompa XRCP è disponibile in due versioni standard: ghisa (EC) e acciaio inossidabile (CR). La temperatura massima ammissibile del fluido per il funzionamento continuo è di 40 °C.

Motore

Motore ad elevato rendimento in classe IE3, a gabbia di scoiattolo, trifase, 4 poli, 50 Hz, isolamento in classe F (155 °C). Sommergenza massima di 20 m.

Elica

Eliche assiali a tre pale tecnicamente ottimizzate, con un eccellente effetto autopulente per un funzionamento senza vibrazioni. Le eliche sono progettate per raggiungere alti valori di spinta e quindi una portata elevata in direzione assiale.

Anello anti-intasamento

L'anello anti-intasamento brevettato protegge la tenuta meccanica dai danni causati dall'ingresso di corpi solidi o fibre.

Cuscinetti

Tutti i cuscinetti sono lubrificati a vita e non richiedono manutenzione. La vita operativa calcolata è di oltre 100.000 ore.

Riduttore

Riduttore planetario ad alta efficienza con un'elevata resistenza a fatica e una durata calcolata di oltre 100.000 ore.

Tenute albero

Tenuta meccanica: carburo di silicio/carburo di silicio. O-Ring/Tenute a labbro: NBR.

Monitoraggio delle tenute

Sistema di monitoraggio infiltrazioni (DI) con sensore nel vano morsetteria e nelle camere di olio e motore. Un solo filo di comando.

Controllo della temperatura

Sistema TCS (Thermo-Control-System) con sensori termici nello statore che intervengono a 140 °C.

Cavo

10 m, materiale resistente alle acque reflue.

Lunghezze opzionali (m)

15, 20, 30, 40, 50.

Opzioni

Versione antideflagrante, tenute in Viton, PTC o PT 100 nello statore, tenuta aggiuntiva (Sic-C) sul lato motore, cavo EMC.

Peso (kg)

XRCP 800-PA 110/4 = 395 kg

XRCP 800-PA 150/4 = 430 kg

XRCP 800-PA 220/4 = 455 kg

Materiali



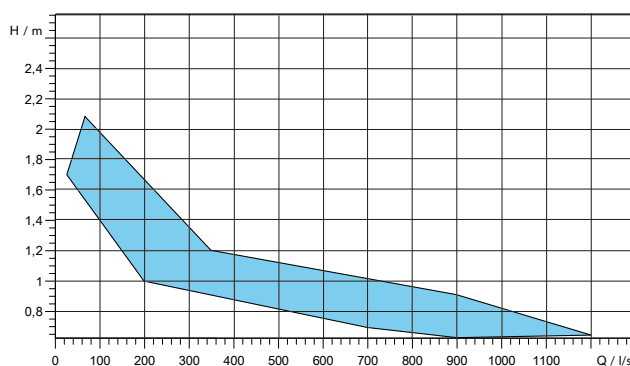
Componente	Materiale EC	Materiale CR
Carcassa motore	EN-GJL-250 verniciata	1.4571 (AISI 316Ti)
Vano morsetteria	EN-GJL-250 verniciata	1.4470 (AISI 329)
Albero motore / Albero elica	1.4021 (AISI 420) / GJS-700-3	1.4021 (AISI 420) / GJS-700-3
Elica	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316Ti)
Viteria/ Motore	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)
Staffa	Acciaio zincato o 1.4571	1.4571 (AISI 316Ti)

Dati del motore

Motore	PA 110/4	PA 150/4	PA 220/4
Potenza nominale (kW)	11.0	15.0	22.0
Corrente nominale (A) a 400 V	21.7	29.9	44.8
Velocità (min-1)	293 ¹	293 ¹ / 366 ²	293 ¹ / 366 ²
Efficienza del motore (%)	92.1	92.3	92.1
Fattore di potenza	0.79	0.78	0.77

*1 = rapporto i = 5, 2 = rapporto i = 4

Curva caratteristica



www.sulzer.com

XRCP 800 PA 50 Hz it (03.2020), Copyright © Sulzer Ltd 2020

Questo documento contiene informazioni indicative che non costituiscono garanzia o impegno di alcun tipo. Per avere chiarimenti sulle condizioni di garanzia offerte con i nostri prodotti siete pregati di contattarci direttamente. Le istruzioni d'uso così come le prescrizioni di sicurezza sono fornite separatamente. Tutte le informazioni contenute nel presente documento possono essere modificate senza preavviso.