

Dränkbar låglyftarpump typ ABS AFLX



Vanliga användningsområden

Den dränkbara låglyftarpumpen typ ABS AFLX utrustad med Premium Efficiency IE3-motor är konstruerad för pumpning av stora volymer processvatten eller avloppsvatten med fasta föroreningar vid måttlig lyfthöjd. AFLX är lämplig för:

- Dagvattenskydd, bevattning och jordbruk
- Industriellt råvatten och processvatten
- Kombinerat avloppsvatten och dagvatten
- Returslam eller returaktiverat slam (RAS)
- Farliga miljöer:
 - Godkännande för ATEX (EX II 2G k Ex d IIB T4), FM och CSA kan erhållas som tillval

Främsta fördelar

Premium Efficiency

AFLX-pumpen som är försedd med Premium Efficiency IE3-motor ger avsevärt högre effektivitet i både motor och hydraulik och därmed även stora besparingar.

Ökade besparingar minskar miljöpåverkan, koldioxidavtrycket och risken för bräddning. AFLX-pumpar ökar verksamhetens konkurrenskraft och bidrar till en bättre miljö.

Rätt installation för dina specifika behov

Den dränkbara AFLX-pumpen installeras enligt följande för att passa praktiskt taget alla behov:

- I stigarrör
- I stigarschakt av betong

Automatisk centrering av pump och stigarrör med hjälp av en konisk kopplingsring. Inget behov av att fixera skruv eller bult.

Slimmad design (4-polig motor med växellåda) möjliggör mindre stigarschakt och kompakt pumpstationsdesign. Detta sänker investeringskostnaden.

Överlägsen tillförlitlighet

AFLX-pumpen vars hydraulik och motor är baserade på komponenter av högsta kvalitet, ger utmärkt driftsäkerhet.



PE6

Hydrauliska egenskaper och fördelar

1 Pumphjul med många egenskaper

- Högeffektiva pumphjul med tre till fem blad
- Vibrationsdämpad konstruktion
- Lågt NPSH-design
- I kombination med galler ges problemfri pumpning av vätskor innehållande fasta föroreningar
- Gäller vid pumpning av returslam eller returaktiverat slam (RAS) i reningsverk

2 Justerbart konat inlopp med slitsar

- Avsevärd energibesparing genom pumpens hela livslängd
- Möjlighet att återställa pumpens effektivitet genom att justera det konade inloppet
- Effektiv hantering av långfibriga föroreningar
- Slitsad slitring anpassad från Contrablock Plus-serien som säkerställer igensättningsfri drift

3 Kompakt motorkonstruktion

- Möjlighet till konstruktion av kompakta stigarledningar och pumpstationer
- Växellådor från 132 kW för AFLX 1202 till 1207
 - Brett urval av utväxlingsförhållanden för optimal effektivitet
 - Bättre anpassning jämfört med direktdrivning med högpolig motor
 - Högre effektivitet och lägre strömstyrka tack vare högre effektfaktor hos 4-poliga motorer jämfört med högpoliga motorer
 - Lägre vikt

4 Dubbla mekaniska tätningar

- Kiselkarbid/kiselkarbid (SiC/SiC) för optimalt motstånd mot slitande partiklar
- Utmärkt kemiskt motstånd i avloppsvatten och de flesta industriella applikationer
- Igensättningskyddade tätningar vilket ger reducerad driftskostnad

5 Extra kraftig axel i rostfritt stål

- Axelutböjning vid den mekaniska tätningen minimerad till <0,05 mm/0,002 tum
- Förbättrat skydd mot utmattningsprickor
- Ökad livslängd på tätning och lager

6 Extra kraftiga lager

- Minst 100 000 timmar lagerlivslängd
- Elektriskt isolerat övre lager som standard för PE6 och PE7 vilket skyddar mot läckström och motverkar gropfrätning i inner- och ytterringarnas lagerbanor

7 Enkel installation i stigarledning

- Automatisk självcentrering av pump och stigarledning med hjälp av en konisk kopplingsring
- Kräver ingen fixering med skruvar eller bultar

8 Premium Efficiency IE3-motor i enlighet med IEC 60034-30

Hydraulik/pumphjulstyp	
AFLX 0601	3 blad
AFLX 0701	3 blad
AFLX 0801	3 blad
AFLX 0803	4 blad (snedställd konstruktion)
AFLX 1202	5 blad
AFLX 1203	5 blad
AFLX 1207	5 blad

Dränkbara Premium Efficiency IE3-motorer

Sulzer var först i världen med att tillverka dränkbara pumpar med Premium Efficiency IE3-motor för att uppnå den perfekta balansen mellan tillförlitlighet och energiförbrukning.

Tack vare Premium Efficiency IE3-motor och halvaxiellt pumphjul är AFLX den mest effektiva vertikala låglyftarpumpen på marknaden.

Motoreffekt och hastigheter – översikt

Antal poler		Effekt P2 (kW)			
		PE4	PE5	PE6	PE7
4	50 Hz	22-54	55-110	132-250	300-650
	60 Hz	25-65	63-125	150-300	335-750
6	50 Hz	18.5-37	45-90	110-225	250-550
	60 Hz	21-43	52-104	125-220	280-620
8	50 Hz	15-30	37-75	90-132	160-450
	60 Hz	17-35	43-86	104-170	185-500
10	50 Hz		30-55	75-132	160-350
	60 Hz		35-63	86-170	185-415
12	50 Hz			75-132	160-300
	60 Hz			86-150	185-350

Motoregenskaper och fördelar

- 1 Klass H (140°C) isolering, temperaturstegring enligt NEMA klass A upp till 110 kW /168 hk och klass B över 110 kW**
 - Överträffad driftsäkerhet tack vare lägre temperatur i lindning och lager
 - Extremt lång livslängd
- 2 Servicefaktor**
 - Klarar korta perioder av spännings- och frekvensvariationer
- 3 Mångsidiga kabeltyper**
 - Landsspecifika kablar avsedda för avloppsvatten, certifierade för Europa och enligt FM eller CSA
- 4 Skärmad kabel som tillval (EMC)**
 - För drift med frekvensomriktare
 - Installation i enlighet med EMC-direktiv
- 5 Fuktvakt (DI) i inspektionskammaren i standardutförande**
 - Tidig varning om fel i mekanisk tätning
 - Extra DI-fuktvakt som tillval (separat för kabeldosa och motorhus) för tidig varning om inträngande fukt. Är standard på PE6 och PE7 och tillval för PE4 och PE5
- 6 Överhettningsskydd i stator som standard**
 - Motorskydd i händelse av till exempel strömavbrott, låg nätspänning eller enfasdrift
 - Extra separat överhettningsskydd (bimetall, PTC eller PT100) i övre och undre lager för tidig varning av lagerhaveri. Är standard på PE6 och PE7 och tillval för PE4 och PE5
 - Vibrationssensor för indikering av vibrationer och varning när den angivna gränsen överskrids. Är tillval på PE4 till och med PE7



PE5

Dränkbar låglyftarpump typ ABS AFLX



Olja och gas



Kolväteindustri (HPI)



Energiproduktion



Papper och massa



Allmän industri



Kemisk processindustri

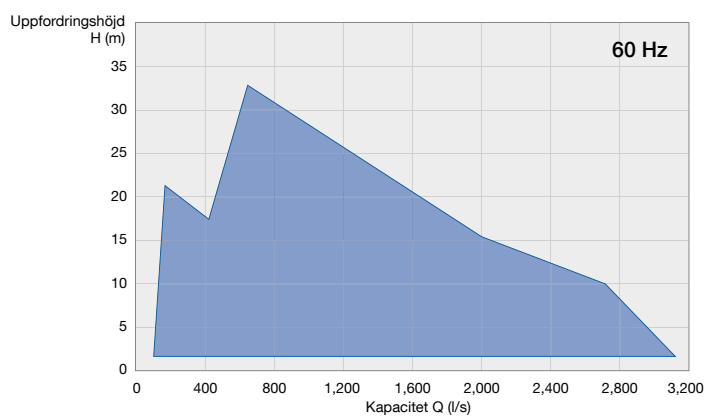
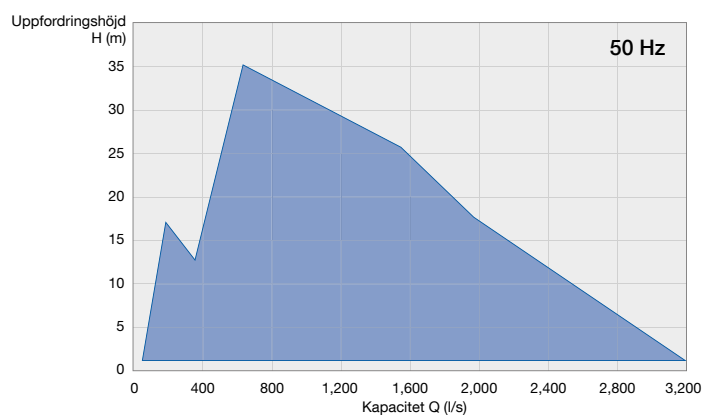


Vatten och avloppsvatten

Driftsdata

50 Hz	Propellerdiameter	60 Hz
600 till 1 200 mm		600 till 1 200 mm
Upp till 3 100 l/s	Kapacitet	Upp till 3 100 l/s
Upp till 35 m	Lyfthöjd	Upp till 33 m
7,5 till 650 kW	Motoreffekt	9 till 750 kW

Prestandakurvor



Material

Pumpdel	Material
Motorhus/kabeldosa	EN-GJL-250
Kylning/oljekammare	EN-GJL-250
Motoraxel	1.4021, 1.4462
Utloppsdiffusor	EN-GJL-250
Inloppsdysor	EN-GJL-250, 1.4470
Pumphjul	EN-GJL-250, 1.4470 eller 1.4469
Lyftögla (PE4 och PE5)	EN-GJS-400-18, 1.4470
Lyftögla (PE6 och PE7)	1.0060, 1.4462

Vi håller vad vi lovar

Lönsamt partnerskap

- Vi är en **pålitlig** samarbetspartner
- Vi erbjuder **service** av hög kvalitet
- Vi **stärker** våra kunders konkurrenskraft



Engagemang

- Vi agerar **ansvarsfullt**
- Vi är **öppna** och **transparenta**
- Vi är **lagspelare**



Optimal operativ effektivitet

- Vi **fokuserar** på **resultat**
- Vi tar **initiativ** och arbetar enligt **etablerade processer**
- Vi **arbetar** aktivt med **säkerhet**



En global specialist nära till hands

Sulzer erbjuder service till kunder över hela världen genom ett nätverk med fler än 150 produktionsanläggningar och serviceverkstäder.



- Sulzers huvudkontor ligger i Winterthur i Schweiz

Sulzer Pumps Sweden AB

telefon 010 - 130 17 00

info.abs.se@sulzer.com

www.sulzer.com/sweden

E10360 sv 12.2015, Copyright © SULZER Ltd. 2015

Denna broschyr är en allmän presentation. Den erbjuder inga garantier av något slag. Vänligen kontakta oss för en beskrivning av garantierna som finns för våra produkter. Bruksanvisningar och säkerhetsinstruktioner levereras separat. All information här i kan ändras utan föregående meddelande.