

PC pompa monovite

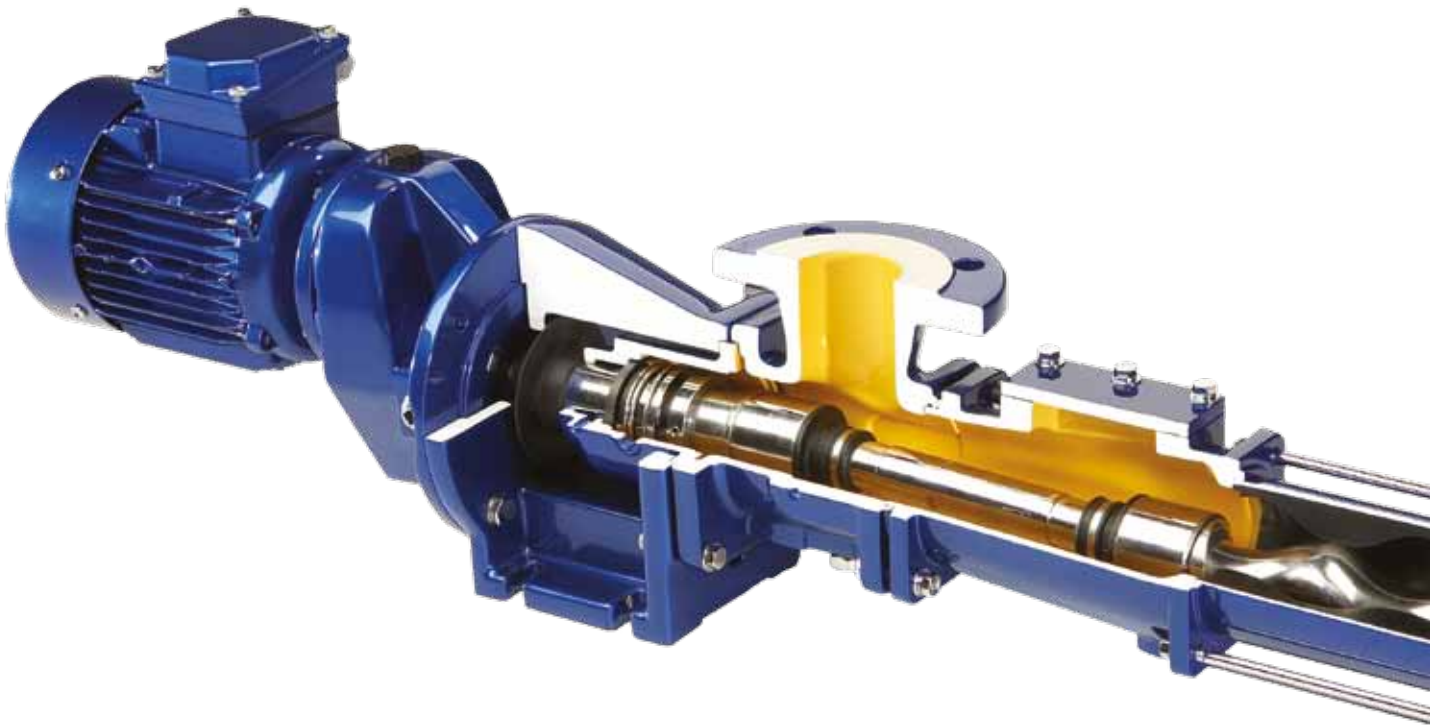


Applicazioni principali

La PC pompa monovite trova applicazione nel pompaggio di fanghi, reflui e fluidi tipici dei processi civili e industriali e delle emulsioni. Assicura una portata costante a diverse pressioni di esercizio sia con fluidi viscosi che pseudoplastici.

La PC pompa monovite è impiegata nelle seguenti applicazioni:

- Reflui industriali e civili
- Processi di trasferimento dei fanghi
- Emulsioni
- Fanghi calcarei idratati
- Prodotti chimici industriali e detergenti
- Liquami contenenti amido
- Reflui e liquami agricoli



Caratteristiche e vantaggi

- 1 I robusti motoriduttori per funzionamento a velocità ridotte sono integrati nella struttura compatta dell'unità di pompaggio**
 - Le basse velocità garantiscono una diminuzione dell'usura prolungando la durata della pompa, mentre la struttura compatta riduce al minimo le dimensioni dell'unità
- 2 La configurazione di rotore e statore assicura un'azione di pompaggio delicata per fluidi viscosi, liquami e fanghi ed emulsioni**
 - La delicata azione di pompaggio è particolarmente indicata per fluidi di processo sensibili, in particolare i fanghi contenenti flocculanti
- 3 Disponibile per installazione in orizzontale o verticale**
 - Un apposito coperchio di ispezione (opzionale) è ideale per le applicazioni in cui è nota la presenza di stracci e fibre
- 4 La pompa può essere equipaggiata con bocca di alimentazione quadrata e con convogliatore interno**
 - Per facilitare l'alimentazione di fanghi e liquami densi e viscosi
- 5 I giunti di trasmissione sono perfettamente sigillati per prolungare il ciclo di vita della pompa**
- 6 Ampia scelta di tenute: sia meccanica in versione singola o doppia che a baderna**
 - Nella maggior parte delle applicazioni si utilizza una tenuta meccanica standard, tuttavia Sulzer offre varie opzioni per soddisfare le esigenze dei singoli clienti



PC pompa monovite



Oil and gas



Raffinazione
idrocarburi



Produzione
di energia



Settore
cartario



Industria in
genere



Industria
chimica



Trattamento
acque

Dati operativi

50 Hz		60 Hz
250 mm	Dimensioni pompa (diametro massimo)	10 pollici
240x240 mm	Dimensioni massime (aspirazione quadrata)	9x9 pollici
Fino a 440 m ³ /h	Portate	Fino a 990 USgpm
Fino a 24 bar	Pressioni differenziali	Fino a 350 psi
Da -10 a 100°C	Temperature	Da 14 a 212°F

Materiali

Corpo pompa	Rotore/organi rotanti	Materiali statore	
Ghisa	Acciaio legato con HCP	Gomma naturale	Fluoroelastomero / Viton
Acciaio inossidabile	316 SS	EPDM	Hypalon
	316 SS + HCP	NBR	NBR bianca
		NBR nitrilica	Uretano

Manteniamo le promesse

La partnership con il cliente

- Siamo **partner affidabili**
- Offriamo un **servizio di alta qualità**
- Lavoriamo affinché i **nostri clienti siano più competitivi**



Il nostro impegno

- Promuoviamo il senso di **responsabilità**
- Operiamo secondo principi di **chiarezza e trasparenza**
- Lavoriamo **in squadra**



Eccellenza operativa

- Ci **concentriamo sui risultati**
- Siamo **intraprendenti** e lavoriamo seguendo **procedure prestabilite**
- Operiamo in **condizioni di sicurezza**



Un esperto globale vicino a te

Sulzer vanta una clientela globale che serve tramite una rete di oltre 150 unità di produzione e assistenza, con una solida presenza nei mercati emergenti.





www.sulzer.com

E10332 it 11.2015, Copyright © SULZER Ltd. 2015

Questa brochure è una presentazione generale. Non fornisce garanzie di alcun tipo. Contattateci per una descrizione delle garanzie offerte con i nostri prodotti. Le istruzioni per l'uso e la sicurezza verranno consegnate separatamente. Tutte le informazioni qui contenute sono passibili di modifiche senza preavviso.