

Estación elevadora Gama ABS Sanimat 1002

SULZER

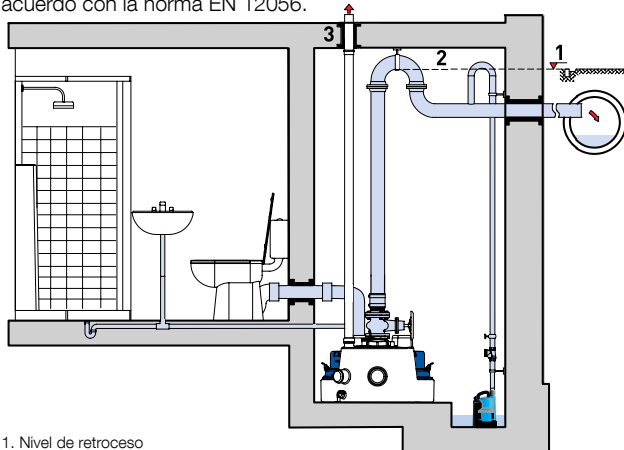
Estación elevadora con dos bombas para el bombeo automático de aguas residuales de zonas situadas por debajo del nivel de descarga al colector, en conformidad con norma EN 12050-1. Idónea para la evacuación efectiva de las aguas residuales de viviendas o establecimientos comerciales, tanto de nueva construcción como en reforma.

Características

- Equipo enchufable con clavija CETAC, con facilidad de cambio en la secuencia de fases.
- De fácil transporte y montaje. Dimensiones compactas que permiten su paso a través de una puerta estándar.
- Depósito con sensor de nivel por presión con dispositivos distintos para el nivel de entrada y para la alarma de nivel alto.
- Mantenimiento sencillo gracias a la fácil retirada del alojamiento del motor.
- Cinco puntos de entrada en horizontal (4 x DN 100, 1 x DN 150) y tres en vertical (2 x DN 100, 1 x DN 150). Tubo de ventilación vertical DN 70. Dos entradas de pequeño diámetro adicionales (DN 40/50) sólo aptas para aguas residuales. DN 40 para conexión de bomba de membrana manual.
- Brida de descarga DN 80, más adaptador embridado con manguito de 4" y abrazaderas (para tuberías de descarga DN 80/100).
- Sistema de válvulas integrado formado por dos válvulas de retención de bola.
- Depósito equipado con dos bombas. Funcionamiento silencioso gracias a los motores de 4 polos de bajas revoluciones.
- Conexión directa a inodoro para cisternas empotradas en la pared.
- Impulsor vortex con gran paso de sólidos para el bombeo fiable de agua residual con o sin materia fecal.
- Fondo del depósito inclinado para evitatar sedimentaciones.
- Vortex impeller with large free passage and rear blade mounting, for reliable pumping of both faecal and faecal-free sewage.
- Alarma integrada de conexión a red (acústica y visual); posibilidad de utilizar batería para funcionamiento de alarma independiente de la red.
- Temperatura máxima del líquido permitida 40 °C; hasta 60 °C en tiempos cortos (máximo 5 minutos).

Instalación

Para una eficaz evacuación de agua es de vital importancia prestar atención al nivel de retroceso, por lo que todos los puntos de salida situados por debajo de este nivel deben protegerse del reflujos de acuerdo con la norma EN 12056.



1. Nivel de retroceso
2. Codo anti-retorno con base por encima del nivel de retroceso
3. Tubo de ventilación exterior

El espacio donde se instalan las estaciones elevadoras deben ser lo suficientemente amplio para que exista un mínimo de 60 cm de superficie útil, de ancho o de alto, alrededor de todas las piezas que se accionan o sobre las que se efectúa mantenimiento. También deben preverse un pozo de bombeo para el desagüe de este espacio.



Depósito

Realizado en material sintético, resistente a la corrosión, y estanco a gases y olores, en conformidad con norma EN 12050-1. El suministro estándar incluye el depósito con dos bombas, regulación automática del nivel y unidad de control, válvulas de retención, manguito de 4" y brida.

Capacidad: 140 litros

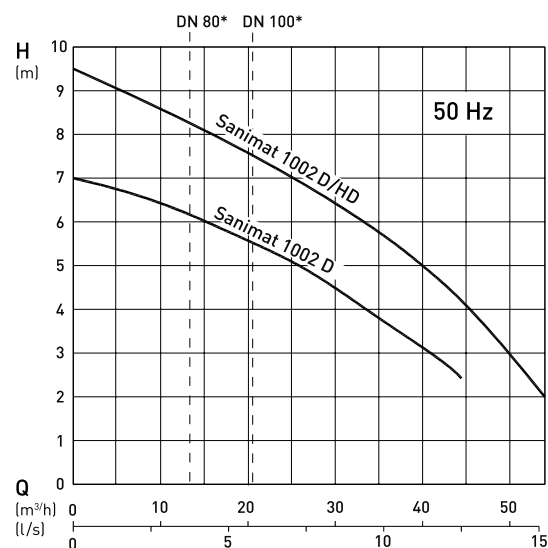
Motor

Motor de inducción con rotor en jaula de ardilla, estanco a la presión del agua, 4 polos, con tres juntas del eje y cámara de aceite. Vigilancia electrónica de temperatura y sobreintensidad en el estátor.

Aislamiento: Clase F para 155 °C

Tipo de protección: IP68

Curvas características



* Q Caudal nominal mínimo para tubería de descarga.

H = Altura total; Q = Caudal de descarga; Curvas según ISO 9906

Materiales

Descripción	Material
Depósito colector	Polietileno
Alojamiento del motor	Fundición gris EN-GJL-250
Eje del motor	Acero inox. 1.4021 (AISI 420)
Voluta	Polietileno
Impulsor	Fundición gris EN-GJL-250

Datos técnicos

Sanimat	1002 D	1002 D/HD
Conexión de descarga	Manguito 4" DN 100	Manguito 4" DN 100
Potencia motor [kW]*	$P_1 = 1,77$ $P_2 = 1,40$	$P_1 = 2,88$ $P_2 = 2,20$
Velocidad [r.p.m.]	1450	1450
Tensión nominal [V]	400 3~	400 3~
Corriente nominal [A]	3,5	5,2
Longitud de cable [m]**	4 + 1.5	4 + 1.5
Peso [kg]***	115	117

* P_1 = Potencia absorbida de la red.

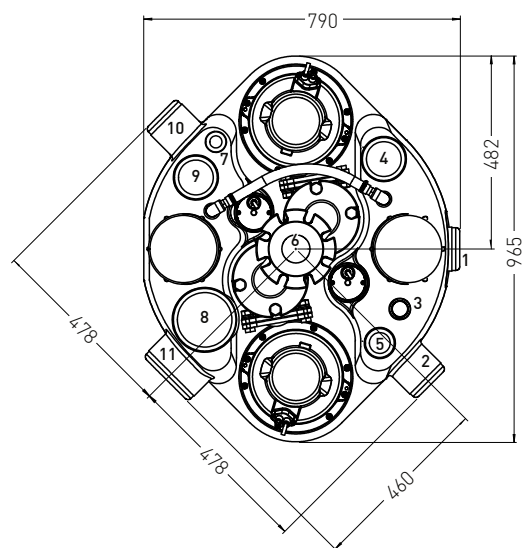
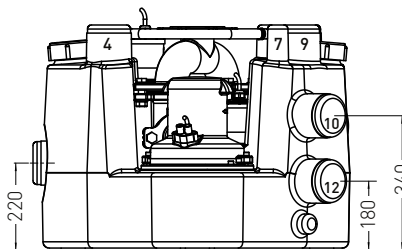
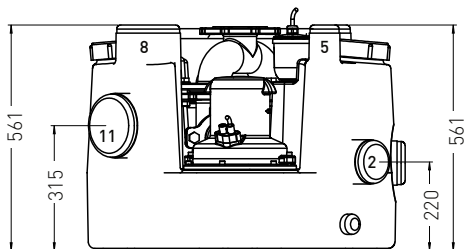
P_2 = Potencia en el eje del motor.

** T4 m desde depósito a unidad de control,

1,5 m desde unidad de control a enchufe.

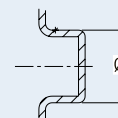
*** Peso adicional de la bomba de membrana manual = 13 kg

Dimensiones del depósito (mm)



Diámetros de entrada

Ø	(mm)
DN 70	+0.2 Ø 75 -1.0
DN 100	+0.3 Ø 110 -1.0
DN 150	+0.4 Ø 160 -1.5



Conexiones

1. Entrada DN 100
2. Entrada DN 100
3. Entrada/Bomba de membrana manual DN 40
4. Entrada/Ventilación DN 100
5. Entrada/Ventilación DN 70
6. Brida de descarga DN 80
7. Entrada DN 50
8. Entrada/DN 150
9. Entrada/Ventilación DN 100
10. Entrada DN 100
11. Entrada DN 150
12. Entrada DN 100

Accesorios

	Descripción	Tamaño	Nº Artículo
Zona de descarga	Bomba de membrana manual con válvula de retención integrada para montaje mural independiente.	R 1½"	14990028
	Válvula de cierre (EN-GJL-250) incluye un juego de pernos y una junta plana, brida PN 10/16.	DN 80	61420500
	Conexión macho embreada incluye abrazaderas y conector flexible (1 x DN 80/4" incluido en suministro estándar).	DN 80/4"	62540032
Zona de entrada	Manguito doble en PVC EN, HTMM	DN 100 DN 150	13760022 13760026
	Manguito embreado E-KS (EN-GJL-250) pieza de transición brida DIN/manguito conector, incluye un juego de pernos y una junta plana. Se requieren dos manguitos por cada válvula.	DN 100 DN 150	62540025 62540026
	Válvula de cierre (EN-GJL-250) incluye un juego de pernos y una junta plana, brida PN 10/16.	DN 100 DN 150	61420501 61420503
	Accesorios eléctricos		
	NC-AKKU batería recargable 9 V para alarma independiente de la red.		12820018
	Kit de prolongación de cable uno por bomba; consistente en cables de la bomba y de regulación de nivel con clavijas.	15 m	62665302