

Aérateur submersible Type ABS XTA et XTAK

SULZER

50 Hz

Les aérateurs submersibles type ABS XTA et XTAK sont adaptés à toutes les réactions gaz-liquide à des températures inférieures à 40°C et à des pressions absolues inférieures à 2 bars.

Applications dans le traitement de l'eau et des eaux usées

Bassins de mélange et de neutralisation : Neutralisation de la charge de pollution et des quantités d'eaux usées, ainsi que prévention des problèmes d'odeurs.

Bassins de boues activées et réacteurs SBR : Dégradation biologique et substances organiques.

Stabilisation des boues : Prévention des problèmes d'odeurs et oxydation plus poussée des substances organiques.

Flottation : Flottation de l'huile et de la graisse.

Aération de lagunes : Amélioration de l'aération naturelle.

Neutralisation : Neutralisation des eaux usées alcalines avec du CO₂ ou du gaz de combustion.

Applications spéciales : Aération avec de l'oxygène pur ou de l'ozone. L'aérateur submersible se place dans le fond du bassin sans ancrage. Pour les travaux de maintenance et d'inspection, l'aérateur peut être manutentionné avec une grue mobile.

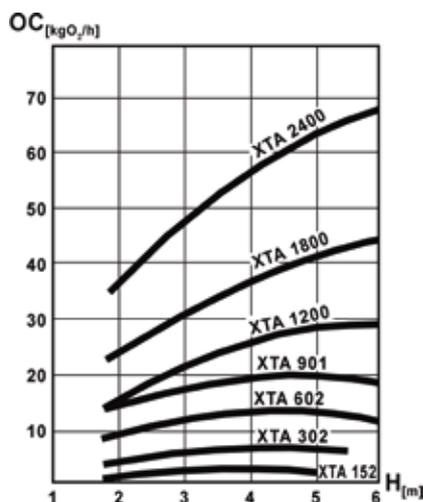


Construction

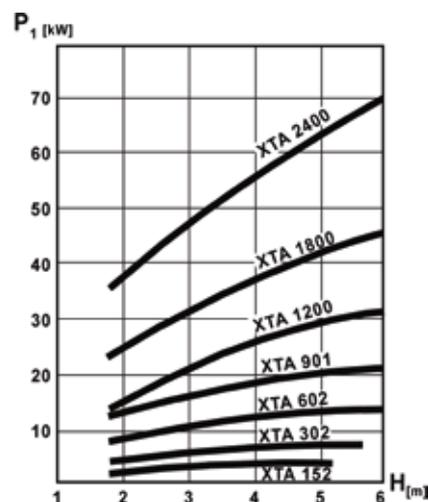
- Installation simple et rapide sans vider le bassin.
- Absence de formation d'aérosol et pas de sédimentation dans le fond du bassin.
- Taux de transfert d'oxygène élevé en eaux claires (SOTR) et bon coefficient d'aération (SAE).
- Système auto-nettoyant.
- Pièces d'usure interchangeables.

Transfert d'oxygène, auto-aspirant

Sous conditions standards (20 °C, 1013 mbar), positionnement optimal.



Consommation d'énergie, auto-aspirant



Matériaux

Pièce	Standard
Carcasse moteur	EN-GJL-250 (GG-25)
Arbre moteur	1.4021 (AISI 420)
Visserie (en contact avec le fluide)	1.4401 (AISI 316)
Pièces aérateurs (XTA 152-XTA 2400)	1.4301 (AISI 304)
Bague	Bronze

Options: Pièces de l'aérateur exposées sont en chrome durci. Matériaux spécifiques sur demande

Données techniques 400 V/50 Hz

Hydrauliques	Moteur	Puissance nominale du moteur*		Vitesse pour 50 Hz min ⁻¹	Courant nominal A	Profondeur d'immersion max. m	Poids kg
		P ₁ kW	P ₂ kW				
XTA 152	PE 40/4	4.5	4.0	1410	8.4	4.0	130
XTA 302	PE 60/4	6.7	6.0	1430	13.6	4.0	160
XTA 302	PE 90/4	9.9	9.0	1425	18.1	6.0	180
XTA/XTAK 602	PE 110/4	12.0	11.0	1465	21.2	3.0	320/380
XTA/XTAK 602	PE 160/4	17.4	16.0	1455	30.5	6.5	340/400
XTA/XTAK 901	PE 185/4	20.0	18.5	1458	35.2	4.5	455/510
XTA/XTAK 901	PE 220/4	23.7	22.0	1460	40.3	7.5	455/510
XTA/XTAK 1200	PE 220/4	23.7	22.0	1460	40.3	3.0	510/580
XTA/XTAK 1200	PE 300/4	32.1	30.0	1459	54.6	6.0	520/590
XTA/XTAK 1200	PE 370/4	39.4	37.0	1460	68.1	8.0	535/605
XTA/XTAK 1800	PE 370/4	39.4	37.0	1480	68.1	4.0	540/615
XTA/XTAK 1800	PE 450/4	47.8	45.0	1480	81.0	6.0	545/620
XTA/XTAK 1800	PE 550/4	58.1	55.0	1480	94.1	9.0	790/865
XTA/XTAK 2400	PE 550/4	58.1	55.0	1480	94.1	4.0	820/895
XTA/XTAK 2400	PE 750/4	78.9	75.0	1480	131.0	7.0	835/910

*P1 = Puissance provenant de l'alimentation; P2 = Puissance à l'arbre moteur

Principe de fonctionnement

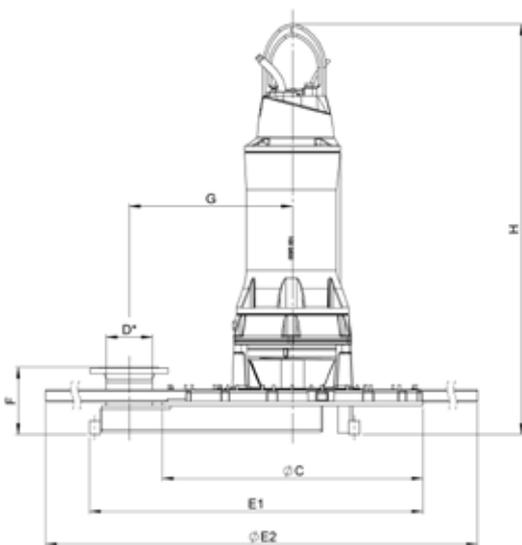
Les aérateurs submersibles type ABS XTA/XTAK réalisent à la fois les fonctions d'aérateur et de mélangeur immergés, combinés en une seule unité compacte. Il comporte une roue en forme d'étoile directement montée sur l'arbre moteur, un diffuseur statique entourant la roue ainsi qu'un tuyau d'air aspirant l'atmosphère. La roue tourne à l'intérieur du diffuseur en créant une dépression qui aspire l'air.

L'eau traverse la roue et mélange l'air simultanément, l'ensemble eau + air est diffusé radialement par le stator. Ce système assure la production de fines bulles.

XTAK = Des canaux étendus augmentent les valeurs SOTR et SAE de 15 à 20 %.



Dimensions



* Brides conformément à DIN 1092-1, PN 16

Aérateur	Ø C	D	E ₁	Ø E ₂	F	G	H
XTA 152 PE 40/4	500	DN 80	675	-	185	250	820
XTA 302 PE 60/4	690	DN 80	865	-	220	347	820
XTA 302 PE 90/4	690	DN 80	865	-	220	347	890
XTA/XTAK 602 PE 110/4	720	DN 100	940	3710	240	397	1325
XTA/XTAK 602 PE 160/4	720	DN 100	940	3710	240	397	1325
XTA/XTAK 901 PE 185/4	840	DN 125	1065	3845	250	510	1490
XTA/XTAK 901 PE 220/4	840	DN 125	1065	3845	250	510	1490
XTA/XTAK 1200 PE 220/4	950	DN 150	1215	3930	245	595	1495
XTA/XTAK 1200 PE 300/4	950	DN 150	1215	3930	245	595	1495
XTA/XTAK 1200 PE 370/4	950	DN 150	1215	3930	245	595	1575
XTA/XTAK 1800 PE 370/4	950	DN 150	1215	4135	245	595	1570
XTA/XTAK 1800 PE 450/4	950	DN 150	1215	4135	245	595	1570
XTA/XTAK 1800 PE 550/4	950	DN 150	1215	4135	245	595	1960
XTA/XTAK 2400 PE 550/4	1050	DN 150	1345	4025	270	650	1950
XTA/XTAK 2400 PE 750/4	1050	DN 150	1345	4025	270	650	1950

www.sulzer.com

XTA / XTAK 50Hz fr (07.2019), Copyright © Sulzer Ltd 2019

Ce document ne fournit aucune garantie de quelque sorte que ce soit. Veuillez nous contacter pour obtenir une description des garanties proposées pour nos produits. Les instructions d'utilisation et de sécurité seront fournies séparément. Toutes les informations contenues dans les présentes sont soumises à modification sans préavis.