

31. Januar 2018

Erweiterte Kooperation von Sulzer und SGL Group für Kolonneneinbauten

Sulzer Chemtech, Marktführer für Trenn- und Mischtechnologie und die SGL Group, ein weltweit führender Hersteller von Produkten aus Kohlenstoff, erweitern ihre Kooperation im Bereich von Kolonneneinbauten, die auf Kohlenstofffaser-Verbundwerkstoffen (CFC) der SGL-Marke SIGRABOND® basieren.

Carbon- und Graphitprodukte kommen immer dann zum Einsatz, wenn andere Werkstoffe wie Stahl, Aluminium, Kupfer oder Kunststoff mit ihren Materialeigenschaften bezüglich Temperatur- und Korrosionsbeständigkeit an ihre Grenzen stoßen. Neben den unter dem Sulzer-Markennamen MellaCarbon™ bereits erfolgreich im Markt platzierten strukturierten CFC-Packungen wurde das Kolonneneinbauten-Portfolio an Tragsystemen mit weiteren Einbauten wie Flüssigkeitsverteiler, Sammler und Aufgaberohre aus dem Werkstoff SIGRABOND® komplettiert.

“Die neuen Einbauten, die unter dem Markennamen MellaCarbon™ angeboten werden, stehen den bisher verwendeten Flüssigkeitsverteilern aus Graphit an Korrosionsbeständigkeit in nichts nach, sondern sind zugleich auch noch leichter, fester, steifer und temperaturbeständiger als Kunststoffe sowie kostengünstiger als Sondermetalle. Ein innovatives Stecksystem ermöglicht die Realisierung immer größerer Durchmesser und eine kosteneffiziente Fertigung“, erklärt Ralph Spuller, Projektleiter der SGL Group für das Kooperationsprojekt.

In den letzten Monaten wurden mehr als 30 neue Flüssigkeitsverteiler aus CFC für Industrieanwendungen ausgelegt, hergestellt und erfolgreich in Betrieb genommen – oft mit den dazugehörigen MellaCarbon™ Packungen, Tragrosten und Aufgaberohren. Damit steht für die Kunden der beiden Kooperationspartner weltweit erstmals eine vollständige Produktfamilie aus auf CFC basierenden Kolonneneinbauten zur Verfügung. Die oftmals schwierige Materialkombination, insbesondere für korrosive Anwendungen, entfällt.

Besucher der Achema 2018 haben die Möglichkeit, ein Exponat der neuen Kolonneneinbauten an den Ständen beider Firmen zu sehen: Sulzer Halle 4.0, Stand D48 und SGL Halle 4.0, Stand F26.

MEDIENMITTEILUNG

Sulzer Management AG
Neuwiesenstrasse 15
8401 Winterthur
Schweiz
Telefon +41 52 262 11 22
Fax +41 52 262 03 02

Über Sulzer

Sulzer mit Sitz in Winterthur, Schweiz, gegründet 1834, ist auf Pumpen, Services für rotierende Maschinen sowie auf Trenn-, Misch- und Applikationstechnologien spezialisiert. Die Division Chemtech ist in allen wichtigen Industrieländern präsent und setzt in den Bereichen Massetransfer und statischer Mischung Standards mit fortschrittlichen und innovativen Lösungen. Das Produktangebot reicht von Prozesskomponenten (Fraktionierungstrennböden, strukturierten Packungen und Schüttfüllkörpern, Flüssigkeits- und Gasverteilern, Gas- und Flüssigkeitsseparatoren, und Einbauten für Separationskolonnen) um komplette und modulare Prozessanlagen (Skids) auszustatten. Den Kunden stehen verschiedene Engineeringsservices für Trenn- und Reaktionstechnologie zur Verfügung: vom Konzeptdesign, Machbarkeitsstudien, Anlagenoptimierung, inkl. Prozessvalidierung im Testcenter. Der Tower Field Service führt Installationen von Trennkörpern und Packungen, Kolonnenunterhalt, sowie Schweiss- und Turnaroundprojekte durch. Sulzer bedient Kunden auf der ganzen Welt mit einem Netzwerk von über 180 Produktions- und Servicestandorten und hat eine starke Präsenz in aufstrebenden Märkten. 2016 erzielte das Unternehmen mit rund 14 000 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 2,9 Milliarden. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN). www.sulzer.com

Über die SGL Group

Die SGL Group ist ein weltweit führender Hersteller von Produkten und Materialien aus Carbon (Kohlenstoff). Das umfassende Produktportfolio reicht von Carbon- und Graphitprodukten über Carbonfasern bis hin zu Verbundwerkstoffen. Die Kernkompetenzen der SGL Group sind die Beherrschung von Hochtemperaturtechnologien sowie der Einsatz von langjährigem Anwendungs- und Engineering-Know-how. Damit wird die breite Werkstoffbasis des Unternehmens ausgeschöpft. Diese auf Kohlenstoff basierenden Materialien kombinieren mehrere einzigartige Materialeigenschaften wie die sehr gute Strom- und Wärmeleitfähigkeit, Hitze- und Korrosionsbeständigkeit sowie Leichtigkeit bei gleichzeitiger hoher Festigkeit. Die Hochleistungsmaterialien und -produkte der SGL Group werden aufgrund der Industrialisierung der Wachstumsregionen Asiens und Lateinamerikas und der fortschreitenden Substitution traditioneller Werkstoffe durch neue Materialien zunehmend nachgefragt. Die Produkte der SGL Group werden in der Automobilindustrie und der Chemiebranche eingesetzt sowie in der Halbleiter-, Solar-, LED-Branche oder bei Lithium-Ionen-Batterien. Carbonbasierte Materialien und Produkte werden zudem auch in der Windenergie-, der Luft- und Raumfahrt als auch in der Verteidigungsindustrie verwendet. Mit 32 Produktionsstandorten in Europa, Nordamerika und Asien sowie einem Servicenetz in über 100 Ländern ist die SGL Group ein global ausgerichtetes Unternehmen. Im Geschäftsjahr 2016 erwirtschafteten ca. 4 000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter einen Umsatz von 769,8 Mio. Euro. Die Hauptverwaltung hat ihren Sitz in Wiesbaden/Deutschland. Weitere Informationen zur SGL Group sind im Newsroom der SGL Group unter www.sglgroup.com/presse sowie unter www.sglgroup.com zu finden.

Rückfragen:

Kommunikation: Dorota Zoldosova, Head of Marketing and Communications Chemtech
Phone +41 52 262 37 22, dorota.zoldosova@sulzer.com

Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten, wie zum Beispiel Voraussagen von finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder Leistungsentwicklungen von Produkten und Lösungen. Diese zukunftsbezogenen Aussagen können sich ändern, und die effektiven Ergebnisse oder Leistungen können aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken oder verschiedener anderer Faktoren erheblich von den in diesem Dokument gemachten Aussagen abweichen.