

29. August 2024

Sulzer ermöglicht Kohlenstoffabscheidung im weltweit ersten fossil befeuerten Grosskraftwerk mit Technologie zur Kohlenstoffabscheidung und -speicherung

Die Stoffaustauschanlagen von Sulzer scheiden im Boundary Dam-Kohlekraftwerk von SaskPower in Kanada pro Jahr Hunderttausende Tonnen Kohlendioxid (CO₂)-Emissionen ab. Die Anlage dient der Trennung von CO₂ von anderen Rauchgasen, sodass der grösste Teil der CO₂-Emissionen abgeschieden werden kann. Das abgeschiedene CO₂ wird zum Teil zur Unterstützung einer verbesserten Ölförderleistung (EOR) auf den örtlichen Ölfeldern verwendet, was wiederum der Kreislaufwirtschaft dient. Was nicht für die EOR verwendet wird, wird dauerhaft sequestriert.

Als weltweit erster Grossbetrieb zur CO₂-Abscheidung entschied sich das Kohlekraftwerk dafür, Sulzer-Komponenten für den Stoffaustausch einzusetzen und die umfassende Erfahrung des Unternehmens bei der CO₂-Abscheidung zu nutzen. Vor der Einführung der Kohlenstoffabscheidungstechnologie stiess das konventionelle Kohlekraftwerk jährlich etwa 1,3 Millionen Tonnen CO₂ aus. Auch heute erzeugt die Anlage noch genug Strom, um etwa 100.000 kanadische Haushalte zu versorgen, während die Gesamtemissionen der Anlage gleichzeitig erheblich reduziert werden.

Ab 2025 soll die Kohlenstoffabscheidung im Boundary Dam-Kraftwerk auf der Spitzentechnologie von Sulzer, MellapakCC™ und MellaTech™, basieren. Diese wurde entwickelt, um die maximale Abscheidungseffizienz bei geringstem spezifischem Druckverlust zu erreichen. Dies führt zu einem reduzierten Energieverbrauch und einer deutlichen Verbesserung der Gesamtleistung. Bei lokalen Stromkosten von ca. 20 kanadischen Cent pro kWh können durch eine Druckverlustreduzierung von 10 mbar bei einem 115-MW-Kohlekraftwerk jährlich fast 500.000 Kanadische Dollar eingespart werden.

Suzanne Thoma, Executive Chairwoman von Sulzer, sagt dazu: „Regierungen, Industrie und örtliche Kommunen weltweit bemühen sich zwar um eine Verringerung der Emissionen, stehen aber gleichzeitig vor der Herausforderung, den Energiebedarf ihrer Kommunen zu decken. Unsere Lösungen dienen dazu, diese konkurrierenden Anforderungen zu überbrücken, indem sie Emissionen reduzieren, Recycling und Kreislaufwirtschaft ermöglichen und die betriebliche Effizienz verbessern.“

Sulzer ist ein international führender Anbieter von kritischen Anwendungen für Kerninfrastrukturen und -prozesse in den weltweit wichtigsten Industrien. Wir gewährleisten die Sicherheit und Qualität wichtiger Güter und Dienstleistungen sowie den Übergang zu einer Kreislaufwirtschaft, indem wir die Energiesicherheit, die Bewirtschaftung natürlicher Ressourcen und die Effizienz in der Prozessindustrie unterstützen. Unsere integrierten Lösungen schaffen einen erheblichen Mehrwert, indem sie Energieeffizienz, die Reduzierung von Kohlenstoffemissionen und Umweltverschmutzung sowie eine bessere Prozesseffizienz ermöglichen. Unsere Kunden profitieren von unserem Engagement für Innovation, Leistung und Qualität durch unser reaktionsschnelles Netzwerk mit 160 erstklassigen Produktionsstätten und Servicezentren auf der ganzen Welt. Der Hauptsitz von Sulzer befindet sich seit 1834 in Winterthur, Schweiz. 2023 erwirtschafteten unsere 13'130 Mitarbeitenden einen Umsatz von 3,3 Milliarden CHF. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN). www.sulzer.com

MEDIENMITTEILUNG

29. August 2024

Sulzer macht Kohlenstoffabscheidung im weltweit ersten

fossil befeuerten Grosskraftwerk mit Technologie zur Kohlenstoffabscheidung und -speicherung möglich

Seite 2 von 2

Rückfragen:

Media Relations: Mary-Lou Murphy, Externe Kommunikation der Gruppe

Telefon +41 52 262 31 52, mary-lou.murphy@sulzer.com

Produktanfragen: Dorota Zoldosova, Leiterin Marketing und Kommunikation, Division Chemtech

Telefon +41 52 262 37 22, dorota.zoldosova@sulzer.com

Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten, wie zum Beispiel Voraussagen von finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder Leistungsentwicklungen von Produkten und Lösungen. Diese zukunftsbezogenen Aussagen können sich ändern, und die effektiven Ergebnisse oder Leistungen können aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken oder verschiedener anderer Faktoren erheblich von den in diesem Dokument gemachten Aussagen abweichen.