## **MEDIENMITTEILUNG**



Sulzer Management Ltd Neuwiesenstrasse 15 8401 Winterthur Schweiz Telefon +41 52 262 30 00 Fax +41 52 262 31 00

15. März 2023

## Sulzer entwickelt Gasturbinenlösung für chinesisches Kraftwerk zur Senkung der Stickoxidemissionen um jährlich 120 Tonnen

Sulzer hat eine modulare Nachrüstlösung entwickelt und installiert, die es einem Gasturbinenkraftwerk in der chinesischen Provinz Jiangsu ermöglicht, den Ausstoss von Stickoxiden (NOx) zu senken und strenge neue Emissionsstandards zu erfüllen. Mit Hilfe der innovativen zirkulären Lösung wird die Verbrennungsstabilität der Gasturbine optimiert – ohne hohen Investitionsaufwand und ohne lange Vorlaufzeiten. Zudem wird die Verfügbarkeit für die Stromerzeugung verbessert und die Betriebskosten werden gesenkt.

Der «Luftschadstoffemissionsstandard für stationäre Gasturbinen» der Provinz Jiangsu von 2021 sieht eine Obergrenze für Stickoxidemissionen von 30 mg/m³ vor, die ab März 2023 gilt. Um diese Anforderung zu erfüllen, musste entweder die Turbine des Kraftwerks ersetzt oder schnell eine geeignete Nachrüstungslösung gefunden werden. Die Lösung von Sulzer, ein automatisches Verbrennungsanpassungssystem (CATS), trägt dazu bei, dass Betriebsschwellen erkannt und entsprechende Massnahmen ergriffen werden. Somit sorgt diese für eine Optimierung der Verbrennungsstabilität der Gasturbine und eine Reduzierung der Stickoxidemissionen.

Um dies möglich zu machen, hat Sulzer sechs Monate lang Daten erfasst und ausgewertet. Auf dieser Basis wurde schliesslich das modulare CATS-System entwickelt, getestet und installiert, das nahtlos mit dem bestehenden Steuerungssystem für die Gasturbine im Kraftwerk zusammenarbeitet. Die CATS-Lösung sorgt dafür, dass die Stickoxidemissionen den gesetzlich vorgeschriebenen Grenzwert nicht überschreiten, und bietet darüber hinaus die Vorteile von verbesserten Durchlaufzeiten und reduzierten Betriebskosten von CHF 400'000 pro Jahr im Vergleich zur selektiven katalytischen Reduktion.

Tim Schulten, Leiter der Division Services von Sulzer, erklärt: «Als Experten für Anwendungen der Energieerzeugung wissen wir, dass unsere Kunden in Bezug auf Emissionen sehr hohe Anforderungen erfüllen müssen, und wie wichtig dabei kurze Vorlauf- und Stillstandszeiten sind. Unser Fokus liegt auf dem Ausbau sauberer und erneuerbarer Technologien, aber unsere Lösungen schaffen auch einen erheblichen anhaltenden Mehrwert in Hinblick auf Effizienzgewinne, Langlebigkeit und Emissionsreduktion.»

Sulzer ist ein weltweit führendes Unternehmen im Fluid-Engineering und Chemical Processing. Wir sind spezialisiert auf energieeffiziente Pump-, Rühr-, Misch-, Trenn-, Reinigungs-, Kristallisations- und Polymerisationstechnologien für Flüssigkeiten aller Art. Unsere Lösungen ermöglichen die Reduktion von Kohlendioxidemissionen, die Entwicklung von Polymeren aus biologischen Quellen, das Recycling von Kunststoffabfällen und Textilien sowie die effiziente Energiespeicherung. Unsere Kunden profitieren von unserem Engagement für Innovation, Leistung und Qualität durch unser reaktionsschnelles Netzwerk von 180 erstklassigen Produktionsstätten und Servicezentren auf der ganzen Welt. Seit 1834 hat Sulzer seinen Hauptsitz in Winterthur, Schweiz. Im Jahr 2022 erzielte das Unternehmen mit 12'900 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 3.2 Milliarden. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN).



## **MEDIENMITTEILUNG**

15. März 2023 Sulzer entwickelt Gasturbinenlösung für chinesisches Kraftwerk zur Senkung der Stickoxidemissionen um 120 Tonnen pro Jahr Seite 2 von 2

## Rückfragen:

Media Relations: Domenico Truncellito, Head External Communications

Telefon +41 52 262 31 68, domenico.truncellito@sulzer.com

Product and service inquiries: Troy Rodger, Head Marketing Communication FE & Services divisions

Telefon +41 52 262 35 84, troy.rodger@sulzer.com

Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten, wie zum Beispiel Voraussagen von finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder Leistungsentwicklungen von Produkten und Lösungen. Diese zukunftsbezogenen Aussagen können sich ändern, und die effektiven Ergebnisse oder Leistungen können aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken oder verschiedener anderer Faktoren erheblich von den in diesem Dokument gemachten Aussagen abweichen.