

19. Januar 2017

ExxonMobil erteilt Sulzer Lizenz für Kompaktgas-Trocknungstechnologie

ExxonMobil hat ihre neue, patentierte cMIST™-Technologie an die Sulzer-Division Chemtech lizenziert. cMIST entfernt Wasserdampf bei der Erdgasproduktion auf effiziente Weise. Diese Inline-Technologie reduziert Grösse, Gewicht, Flächenbedarf und Kosten von Gastrocknungssystemen. Sie kann in Erdgasproduktionsanlagen an Land und auf See eingesetzt werden.

ExxonMobil hat ihre neue cMIST™-Technologie an die Sulzer-Division Chemtech lizenziert, um die Vermarktung und den Einsatz in der Öl- und Gasindustrie zu erleichtern. Das grösste börsennotierte internationale Öl- und Gasunternehmen hat cMIST entwickelt und im Feld umfassend erprobt. Die Inline-Technologie entfernt Wasserdampf bei der Erdgasproduktion effektiv. Sie kann in Erdgasproduktionsanlagen an Land und auf See eingesetzt werden.

Das Entfernen von Wasserdampf durch die Trocknungstechnologie – ein Prozess, der typischerweise in grossen und teuren Erdgastrocknungskolonnen durchgeführt wird – verringert Korrosion und Störungen des Equipments. Das trägt dazu bei, dass das Erdgas sicherer und effizienter durch die Versorgungsinfrastruktur und zu den Verbrauchern transportiert werden kann. cMIST reduziert Grösse, Gewicht und Kosten der Trocknung. Der Flächenbedarf kann um 70 Prozent reduziert und das Gesamtgewicht des Trocknungssystems halbiert werden. Offshore-Anwendungen profitieren deutlich von cMIST.

Torsten Wintergerste, Divisionsleiter Chemtech, sagt: „Wir sind stolz darauf, dass uns ExxonMobil als weltweiter Exklusivlizenznehmer der cMIST-Technologie ausgewählt hat, die auch unseren patentierten, kompakten [HiPer™ Inline-Separator](#) beinhaltet. Wir freuen uns darauf, die Öl- und Gasindustrie mit dieser einzigartigen Technologie zu beliefern. Sie wird eine dringend benötigte Reduktion der Investitionsausgaben ermöglichen, sowohl für Greenfield-Projekte als auch für bestehende Anlagen, die nach Lösungen suchen, um Engpässe zu beheben. cMIST ergänzt die kompakten Mehrphasen-Trenntechnologien von Sulzer und wird Öl- und Gasunternehmen auf der ganzen Welt zugutekommen.“

Weitere Informationen finden Sie unter: <https://energyfactor.exxonmobil.com/news/cmist/>.

Sulzer mit Sitz in Winterthur, Schweiz, gegründet 1834, ist auf Pumpen, Wartung und Dienstleistungen für rotierende Maschinen sowie Trenn-, Reaktions- und Mischtechnologie spezialisiert. Das Unternehmen schafft zuverlässige und nachhaltige Lösungen für seine Schlüsselmärkte: Öl und Gas, Energie und Wasser. Sulzer bedient Kunden auf der ganzen Welt mit einem Netzwerk von über 170 Produktions- und Servicestandorten und hat eine starke Präsenz in aufstrebenden Märkten. 2015 erzielte das Unternehmen mit rund 14 000 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 3 Milliarden. www.sulzer.com

Rückfragen:

Danny Thierens, Global Key Account Manager Upstream
danny.thierens@sulzer.com

Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten, wie zum Beispiel Voraussagen von finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder Leistungsentwicklungen von Produkten und Lösungen. Diese zukunftsbezogenen Aussagen können sich ändern, und die effektiven Ergebnisse oder Leistungen können aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken oder verschiedener anderer Faktoren erheblich von den in diesem Dokument gemachten Aussagen abweichen.