

Agitadores sumergibles diseñados para una gran variedad de aplicaciones de agitación y mezcla. Permiten la optimización del modelo de flujo en depósitos de cualquier forma y tamaño.

Diseño

El agitador sumergible RW está diseñado como un equipo compacto y estanco, que incorpora una hélice y un soporte integrado para su conexión al tubo guía. Posibilidad de distintas combinaciones, con soporte para ajuste del ángulo en vertical, y/o aro de corriente. Agitadores disponibles en dos tipos de material standard:

Versión EC = Fundición gris Versión, CR = Acero inoxidable

La temperatura máxima permitida del líquido en funcionamiento continuo es 40 °C.

Motor

Trifásico con rotor en jaula de ardilla, 4 polos, 50 Hz, clase de aislamiento F (155 °C), 20 m de sumergencia máxima.

Hélice

Hélices de 3 álabes, técnicamente optimizadas con un excelente efecto de auto-limpieza para un funcionamiento carente de vibraciones. Diseñadas para conseguir grandes empujes y, por tanto, un gran caudal en dirección axial.

Anillo deflector de sólidos

Anillo patentado que protege la junta mecánica de posibles daños producidos por la entrada de materiales sólidos y fibrosos.

Rodamientos

Todos los rodamientos están lubricados de por vida y libres de mantenimiento, diseñados para una vida útil estimada de más de 100.000 horas.

Reductor

Sistema de engranajes planetarios de alto rendimiento, resistencia a la fatiga con una vida útil estimada de más de 100.000 horas.

Sellado del eje

Junta mecánica: Carburo de silicio / carburo de silicio. Anillos tóricos / retenes: NBR.

Vigilancia de la junta

Sistema DI con un sensor en la caja de conexiones.

Vigilancia de la temperatura

Sistema TCS que incorpora sondas térmicas en el estátor que se abren a 140 °C.

Cable

10 m, material CSM resistente al agua residual.

Longitudes opcionales (m): 15, 20, 25, 30.

Opciones

Anti-deflagrante, aro de corriente, juntas de viton, manguito protector de cable, termistores PTC ó PT100 en el estátor.

Accesorios

Asa de elevación, ajuste del ángulo en vertical.

Peso

Sin aro de corriente: 180/185/210 kg.

Con aro: 258/263/288 kg.



Datos del motor

Motor	A 110/4	A 150/4	A 220/4
Potencia nominal (kW)	11.0	15.0	22.0
Intensidad nominal 400V(A)	22.8	31.3	43.9
Velocidad (r.p.m.)	238 ¹	238 ¹ / 285 ²	285 ²
Rendimiento (%)	84.9	84.0	85.4
Factor de potencia	0.86	0.82	0.85

¹desmultiplicación i = 6; ²desmultiplicación i = 5

Datos de funcionamiento del agitador

Nº hidráulica	Potencia agitador P _p en kW	Motor kW
9032	7.0	11.0
9033	7.8	11.0
9034	8.4	11.0
9035	10.2	15.0
9033	11.5	15.0
9034	14.4	22.0
9035	18.5	22.0
9052*	5.6	11.0
9053*	6.3	11.0
9054*	6.8	11.0
9055*	8.2	15.0
9053*	9.0	15.0
9054*	11.3	22.0
9055*	13.9	22.0

*con aro de corriente

Materiales

Elemento	EC (Fundición gris)	CR (Acero inoxidable)
Alojamiento del motor	EN-GJL-250 pintado	1.4571 (AISI 316 Ti)
Soporte deslizante	EN-GJS-400-18 pintado / poliamida	1.4408 / poliamida (CF-8M)
Eje del motor/ Eje de la hélice	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Hélice	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Tornillería	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)