

Mieszadła zatapialne typu ABS RW 7511

SULZER

50 Hz

Mieszadło zatapialne RW 7511 jest przeznaczone przede wszystkim do mieszania w procesach homogenizacji osadów i szlamów..

Konstrukcja

Mieszadła zatapialne o modułowej, wodoszczelnej konstrukcji, z zintegrowanym uchwytem do osadzenia na rurze prowadzącej. Możliwa wersja z uchwytem o ustalonym kącie nachylenia w pionie, pierścieniem przepływowym.

Dostępne dwie wersje standardowe wykonania materiałowego:

EC - żeliwo i CR - stal nierdzewna

Maksymalna dopuszczalna temperatura medium dla pracy ciągłej mieszadła to 40 °C.

Silnik

Szczelny, klatkowy, trójfazowy, 50Hz, 4- ro biegunowy. Klasa izolacji stojana F=155 °C, maksymalne zanurzenie 20 m.

Śmigło

Mieszadło wyposażone w specjalnie skonstruowane 2 łopatkowe samooczyszczające się śmigło. Śmigła zaprojektowane tak, by mogły osiągać wysoką siłę ciągu. Śmigło przeznaczone jest do mieszania osadów homogenizowanych, osadów ściekowych o dużej lepkości.

Pierścień deflesyjny

Wyposażone w pierścień defleksyjny zabezpieczający uszczelnienie mechaniczne przed zanieczyszczeniami stałymi i włóknistymi.

Łożyskowanie

Trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska kulkowe o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Przekładnia

Wysokiej sprawności przekładnia planetarna o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Uszczelnienie wału

Uszczelnienie mechaniczne węgiel krzemu / węgiel krzemu. O-Ringi / uszczelnienie wargowe: NBR.

Kontrola szczelności

System DI składający się z czujnika w komorze zaciskowej sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału.

Zabezpieczenie przed przegrzaniem

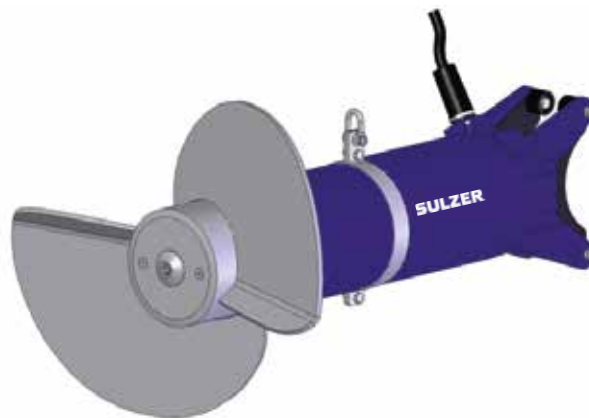
System TCS (Thermo-Control-System) z czujnikami temperatury stojana wyłącza silnik w razie przegrzania (140 °C).

Kabel

10 m kabel przystosowany do pracy w ściekach.

W opcji

Explosion-proof version, seals in viton, cable protection sleeve, PTC or PT 100 in the stator.



Wyposażenie dodatkowe mieszadła

Uchwyt do podnoszenia mieszadła, możliwość ustalenia kąta położenia w pionie, systemem płukania uszczelnienia mechanicznego

Waga

202 kg.

Cechy

- Wysokiej sprawności mieszadło do homogenizacji zagęszczonych osadów ściekowych.
- Redukcja kosztów zużycia energii dzięki unikalnej konstrukcji jednostki napędowej w tym wysokiej sprawności przekładni.
- Brak ryzyka przeciążenia mieszadła spowodowanego pracą mieszadła w medium o dużej zawartości suchej masy.
- Obniżony czas mieszania.
- Nieblokujące się dwułopatkowe śmigło obniża koszty eksploatacji urządzenia.

Dane silnika

| Silnik | A 150/4 |
|--|------------------|
| Moc silnika [kW] | 15.0 |
| Natężenie znamionowe 400 V [A] | 31.3 |
| Prędkość obrotowa [min ⁻¹] | 285 ¹ |
| Sprawność silnika [%] | 84 |
| Współczynnik mocy | 0.82 |

¹ = stopień przełożenia i = 5

Wydajność mieszadeł

| Numer hydrauliki | Moc mieszania P _p in kW | Moc silnika kW |
|------------------|------------------------------------|----------------|
| 7511 | 9.5 | 15.0 |

Wykonanie materiałowe

| Opis | EC (żeliwo) | CR (stal nierdzewna) |
|--------------------------|-----------------------------------|---------------------------|
| Obudowa silnika | EN-GJL-250 malowane | 1.4571 (AISI 316 Ti) |
| Element ślizgowy | EN-GJS-400-18 malowane / poliamid | 1.4408 / poliamid (CF-8M) |
| Wał silnika / Wał śmigła | 1.4021 / EN-GJS-700-3 | 1.4021 / EN-GJS-700-3 |
| Śmigło | 1.4571 (AISI 316 Ti) | 1.4571 (AISI 316 Ti) |
| Elementy złączne | 1.4401 (AISI 316) | 1.4401 (AISI 316) |

www.sulzer.com

RW 7511 50Hz pl (05.06.2019), Copyright © Sulzer Ltd 2019

Ten dokument nie zapewnia żadnego rodzaju rękojmi lub gwarancji. Wszelkich informacji dotyczących gwarancji i porożeń możemy udzielić po otrzymaniu zapytania. Dokumentacja techniczno-ruchowa zostanie przekazana oddzielnie. Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą bez uprzedzenia ulec zmianie.