

Agitador sumergible

Gama ABS RW 400

SULZER

Los agitadores sumergibles están diseñados para una gran variedad de aplicaciones de agitación y mezcla. Permiten la optimización del modelo de flujo en depósitos de cualquier forma y tamaño.

Diseño

El agitador sumergible RW está construido como un equipo compacto y estanco a la presión del agua, con una hélice y un soporte integrado para la conexión del tubo guía. Posibilidad de distintas combinaciones, con soporte para ajuste del ángulo en vertical y/o aro de corriente.

Los agitadores están disponibles en dos tipos de material standard:

Versión EC = Fundición gris, Versión CR = Acero inoxidable.

La temperatura máxima permitida del líquido para funcionamiento continuo es 40 °C [104 °F].

Hélice

Hélices de 2 ó 3 álabes, técnicamente optimizadas, con un excelente efecto de auto-limpieza para un funcionamiento carente de vibraciones. Diseñadas para conseguir grandes empujes y, por tanto, un gran caudal en dirección axial.

Anillo deflector de sólidos

Anillo patentado que protege la junta mecánica de posibles daños producidos por la entrada de materiales sólidos y fibrosos.

Rodamientos

Todos los rodamientos están lubricados de por vida y libres de mantenimiento, diseñados para una vida útil estimada de más de 100.000 horas.

Sellado del eje

Junta mecánica: Carburo de silicio / carburo de silicio.

Anillos tóricos y retenes: NBR.

Vigilancia de la junta

Sistema DI compuesto por un sensor en la cámara de aceite y en la caja de conexiones.

Vigilancia de la temperatura

Sistema TCS (Thermo-Control-System) compuesto de sondas térmicas en el estátor que se activan a 140 °C [284 °F].

Cable

Longitud 10 m [32.8 ft], HO7RN, en material CSM resistente al agua residual.

Opciones

Versión anti-deflagrante, aro de corriente, juntas en viton, Equivalencia de materiales manguito protector de cable, PTC ó PT100 en el estátor

Accesorios

Asa de elevación, ajuste del ángulo en vertical, amortiguador de vibraciones, pantalla anti-vórtices.

Peso

Sin aro de corriente: 96 kg [212 lbs]

Con aro de corriente: 102 kg [225 lbs]

Materiales

Elemento	Versión EC (Fundición gris)	Versión CR (Acero inoxidable)
Alojamiento del motor	EN-GJL-250, pintado	Acero inoxidable 1,4571 (AISI 316)
Soporte deslizante	EN-GJL-250/EN-GJS-400-18 pintado, poliamida	Acero inoxidable 1,4408 / poliamida (CF-8M)
Eje del motor	Acero inoxidable 1,4021 (AISI 420)	Acero inoxidable 1,4404 (AISI 316)
Hélice	Acero inoxidable 1,4571 (AISI 316)	Acero inoxidable 1,4571 (AISI 316)
Tornillería	Acero inoxidable 1,4401 (AISI 316)	Acero inoxidable 1,4401 (AISI 316)



60 Hz

Motor

Squirrel cage, 3-phase, 8-pole 60 Hz, insulation class F [155 °C / 311 °F], max. submergence 20 m [66 ft].

Datos del motor

Motor	A 35/8	A 46/8
Potencia nominal [kW]	3,5 [4,7 hp]	4,6 [6,2 hp]
Intensidad nominal a 480 V [A]	8,7	10,3
Velocidad (r.p.m.)	858	841
Rendimiento [%]	76,0	77,5
Factor de potencia	0,66	0,74

Datos de funcionamiento del agitador

Nº hidráulica	Potencia agitador [P _p en kW]	Motor [kW]
4021	1,9 [2,5]	3,5 [4,7]
4022	2,2 [3,0]	3,5 [4,7]
4023	2,7 [3,6]	3,5 [4,7]
4024	3,4 [4,6]	4,6 [6,2]
4031	4,4 [5,9]	4,6 [6,2]
4041*	1,5 [2,0]	3,5 [4,7]
4042*	1,7 [2,3]	3,5 [4,7]
4043*	2,1 [2,8]	3,5 [4,7]
4044*	2,6 [3,5]	4,6 [6,2]
4051*	3,4 [4,6]	4,6 [6,2]

* con aro de corriente

Equivalencia de materiales

Europa	USA
EN 1561; EN-GJL-250	ASTM A48; Class 35 B
EN 1563; EN-GJS-400-18	ASTM A536, 60-40-18
1,4021	ASTM / AISI 420
1,4401	ASTM / AISI 316
1,4404	ASTM / AISI 316 L
DIN 17 445; 1,4408	ASTM / AISI CF-8M
DIN 17 440; 1,4571	ASTM / AISI 316 Ti

