

Bomba Trituradora Sumergible Chopper Gama ABS XFP 100E y 150G

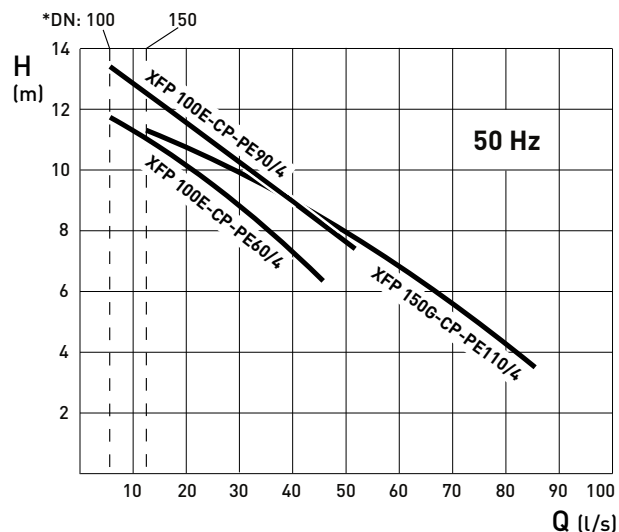
SULZER

Bombas trituradoras sumergibles, robustas y fiables, equipadas con motores Premium Efficiency de 6 a 11 kW. Diseñadas para el bombeo de aguas residuales cargadas en aplicaciones comerciales, industriales, urbanas y de la agricultura, así como fangos, en instalaciones sumergidas.

Características

- Robusta construcción modular formada por una sección hidráulica y un motor sumergible, encapsulado y estanco a la presión del agua.
- Aumento de temperatura NEMA Clase A.
- Motores de categoría Premium-Efficiency conforme a la Norma IEC 60034-30 nivel IE3, con pruebas según IEC 60034-2-1.
- Motores capaces de funcionamiento en continuo.
- Dobles juntas mecánicas, SiC-SiC-NBR en el lado del fluido, SiC-C (100E) y SiC-SiC (150G) en el lado del motor. XFP 150G tiene un retén interior adicional en el lado del motor. Todas las juntas son independientes del sentido de giro y resistentes a cambios bruscos de temperatura.
- Cable con conexión anticapilaridad (modelo 100E), o cámara de conexión estanca (150G).
- Un impulsor 'chopper' y una placa de corte endurecida trocean de forma eficaz sólidos y fibras para asegurar un bombeo sin atascos.
- Rodamientos con lubricación permanente y una vida mínima estimada de 50.000 horas (100E) y 100.000 (150G).
- Eje en acero inoxidable. Diseñado con un alto factor de seguridad para evitar la fractura por fatiga.
- Control de temperatura mediante sondas térmicas (140 °C) en el obinado del estátor.
- Control de estanqueidad mediante detector de humedad (DI) en zona de motor y cámara de aceite (100E), o en zona de motor (150G) que avisa en el caso de fuga en las juntas del eje.
- Diseño exterior de contornos suaves para evitar la acumulación de sólidos.
- Asa de izado en acero inoxidable.
- Brida de descarga radial en DN 100 y DN 150.
- Temperatura máxima permitida del fluido en funcionamiento continuo: 40 °C.
- Nivel máximo de sumergencia: 20 m.
- Ejecución anti-deflagrante de serie en conformidad con la norma internacional ATEX 2014/34/EU [II 2G Ex db IIB T4 Gb].

Curvas características



* Caudal nominal mínimo Q.

Utilice nuestro programa ABSEL para la selección del equipo idóneo.



Motor

Motor categoría Premium Efficiency IE3, trifásico, con rotor en jaula de ardilla, 400 V, 50 Hz, 4 polos (1.450 r.p.m.).

Tolerancia tensión: +/- 10%

Tipo de protección: IP 68

Aislamiento del estátor: Clase H

Arranque: Estrella triángulo [YΔ].

Refrigeración: 100E auto-refrigeración, 150G por el líquido bombeado.

Factor de servicio: 1.3

Motores disponibles con otras tensiones y frecuencias (consultar).

Código de identificación

por ej. XFP 100E CP.3 PE90/4-E-50

Hidráulica:

XFP Nombre de la gama del producto

10.....Salida de descarga DN [cm]

0Tipo de hidráulica

EAbertura de la voluta (diám. en mm)

CP.....Tipo de impulsor = Chopper

3Tamaño del impulsor

Motor:

PE Premium Efficiency

90 Potencia del motor P_2 kW x 10

4Número de polos

EAbertura de la voluta (diám. en mm)

50Frecuencia

Materiales

Descripción	Material
Alojamiento motor	Fundición gris EN-GJL-250
Voluta	Fundición gris EN-GJL-250
Impulsor	Fundición gris EN-GJS-600-3
Placa base	Fundición gris EN-GJL-300
Eje del motor	Inox. 1.4021 (AISI 420)
Anillos tóricos	NBR
Asa de izado	Inox. 1.4401 (AISI 316)
Tornillería	Inox. 1.4401 (AISI 316)

Datos técnicos

XFP	Motor	Tamaño impulsor	Tensión nominal (V)	Potencia motor * (kW)		Corriente nominal (A)	Velocidad (r.p.m.)	Tipo de cable	Peso ** (kg)
				P ₁	P ₂				
100E-CP	PE 60/4	3	400 3~	6.7	6.0	13.6	1 450	10G1.5	170
	PE 90/4	1	400 3~	9.9	9.0	18.1	1 450	10G1.5	190
150G-CP	PE 110/4	2	400 3~	12.0	11.0	23.4	1 450	10G1.5	330

* P₁ = Potencia de la red. P₂ = Potencia en el eje del motor. ** Incluye 10 metros de cable. Datos para otras tensiones disponibles a petición.

Suministro estándar y opciones disponibles

Descripción	Estándar	Opcional
Tensión de la red eléctrica	400 V 3~	230, 500, 695 V *
Cables	HO7RN8-F	EMC
Longitud de cable [m]	10	20, 30, 40, 50
Junta mecánica (lado del líquido)	SiC-SiC-NBR	SiC-SiC-Viton
Junta mecánica (lado del motor)	SiC-C-NBR (100E), SiC-SiC-NBR (150G)	
Anillos tóricos (juntas exteriores)	NBR	Viton (no para taco entrada de cable)
Pintura de protección	2k Epoxy 120 micras	2k Epoxy 400 micras

* Sólo en algunos motores. Consultar.

Sistemas de vigilancia

Descripción		Estándar	Opcional
Motor (temperatura)	Interrupción bimetalico en bobinado Termistor PTC en bobinado	● -	- ●**
Juntas (estanqueidad)	Detector de humedad (DI) en zona de motor y cámara de aceite (XFP 100E) Detector de humedad (DI) zona de motor (XFP 150G) Detector de humedad (DI) en cámara de conexiones (XFP 150G)	● ● -	- - ●

Son necesarios relés para detección de temperatura y fugas. Ver tabla de accesorios.

** Debe seleccionarse cuando la bomba trabaja con VFD.

Accesorios

	Descripción	Tamaño	XFP	Nº artículo
Instalación fija sumergida con sistema de acoplamiento automático Sulzer	Pedestal* (fundición gris EN-GJL-250)	DN 100	100E	62320652
	Codo fundición 90° (monoguía) conexión brida DIN	DN 150	150G	62320655
	Codo fundición 90° (monoguía) -conexión clavija / abrazadera para tubería	DN 100 (tubo diam. Ø109 mm)	100E	62320653
		DN 100 (tubo diam. Ø115 mm)	100E	62320654
		DN 150 (tubo diam. Ø160 mm)	150G	62320656
	Codo fundición 90° (tubo guía doble) - conexión brida DIN	DN 100	100E	62325026
		DN 150	150G	62325027
	Tornillería soporte pedestal			
	Versión monoguía (acero galvanizado)		100E	62610633
			150G	62610635
	Tornillería soporte pedestal			
	Versión monoguía (acero inoxidable)		100E	62610637
			150G	62610639
	Tornillería soporte pedestal			
Versión tubo guía doble (acero galvanizado)		100E	62615054	
		150G	62615055	
Pernos anclaje base pedestal				
Tubo guía doble o simple (acero galvanizado)		100E	62610775	
		150G	62610784	
Cadena (acero inoxidable) incluye grillete	Límite de carga de trabajo (WLL) 320 kg	1,6 m	100E	310101395001
		3,0 m		310101236003
		4,0 m		310101236004
		6,0 m		310101236006
		7,0 m		310101236007
	Límite de carga de trabajo (WLL) 400 kg	3,0 m	150G	310101236013
		4,0 m		310101236014
		6,0 m		310101236016
		7,0 m		310101236017
Transportable	Base apoyo al suelo		100E	61355018
			150G	61355025
General	Protección catódica (ánodos de zinc)		100E y 150G	13905000
	Relé para protección de fugas Gama ABS CA 461	110 - 230 VAC 18 - 36 VDC, SELV	100E y 150G	16907010 16907011
	Relé para detección de temperatura y fugas Gama ABS CA 462	110 - 230 VAC 18 - 36 VDC, SELV	100E y 150G	16907006 16907007

* Tubo guía no incluido

www.sulzer.com

es (01.10.2020), Copyright © Sulzer Ltd 2020

Este documento no constituye ni proporciona ningún tipo de garantía. Contacte con nosotros si desea información sobre las garantías de nuestros productos.

Las instrucciones de seguridad y uso se facilitan por separado. Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.