

Pompy recykulacyjne typu ABS XRCP 400

SULZER

50 Hz

Niezawodne i ekonomiczne zasilalne pompy recykulacyjne typu ABS XRCP wykorzystywane do pompowania i recykulacji osadu czynnego w procesach nityfikacji i denityfikacji w oczyszczalniach ścieków, jak również pompowania wód powierzchniowych albo rzecznych.

Konstrukcja

Niezawodne i ekonomiczne zasilalne pompy recykulacyjne typu ABS XRCP wykorzystywane do pompowania i recykulacji osadu czynnego w procesach nityfikacji i denityfikacji w oczyszczalniach ścieków, jak również pompowania wód powierzchniowych albo rzecznych. Standardowa wersja wykonania materiałowego: stal nierdzewna (CR)

Maksymalna dopuszczalna temperatura medium dla pracy ciągłej mieszadła to 40°C.

Silnik:

Wysokiej wydajności silnik z magnesami trwałymi odpowiadający klasie IE3 z dużym zapasem przeciążalności, 50Hz, 10-cio biegowy, 400V*, wyposażony w przemiennik częstotliwości VFD. Klasa zabezpieczenia IP68, stojan w klasie izolacji F,

Rożruch:

przemiennik częstotliwości (VFD) Maksymalne zanurzenie 20 m.

* dostępne inne napięcia

Śmigło:

Pompa recykulacyjna wyposażona w specjalnie skonstruowane 3 łopatkowe śmigło. Śmigła zaprojektowane tak, by mogły osiągać wysoką siłę ciągu. Samooczyszczające się śmigło gwarantuje działanie mieszadła bez wibracji.

Pierścień defleksyjny:

Wyposażone w pierścień defleksyjny zabezpieczający uszczelnienie mechaniczne przed zanieczyszczeniami stałymi i włóknistymi.

Łożyskowanie:

Trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Uszczelnienie wału:

Od strony medium uszczelnienie mechaniczne węglík krzemu / węglík krzemu. O-Ringi i uszczelnienie wargowe: NBR

Kontrola szczelności:

System DI składający się z czujnika w komorze olejowej**, silniku i komorze zaciskowej sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału.

** niedostępne w wersji EX

Zabezpieczenie przed przegrzaniem:

System TCS (Thermo-Control-System) z czujnikami temperatury stojana wyłącza silnik w razie przegrzania (140°C).

Kabel:

10 m kabel przystosowany do pracy w ściekach typu EMV- FC S1BC4N8-F ..G.. 0,6/1 kV.

Kabel dostępny o długości [m]: 15, 20, 30, 40, 50.

W opcji:

Wersja przeciwwybuchowa EX, dodatkowe uszczelnienie Sic-C po stronie silnika, uszczelki z vitonu.

Waga (kg):

XRCP = 145 kg. VFD 4,0 kW = 13,5 kg, VFD 5,5 kW = 14,5 kg



Wykonanie materiałowe

Opis	
Obudowa silnika	1.4404 (AISI 316L)
Pokrywa komory silnika	1.4470 (AISI 329) (CF-8M)
Wał silnika	1.4401 (AISI 316)
Wirnik	1.4571 (AISI 316Ti)
Elementy złączne	1.4401 (AISI 316)
Uchwyt mieszadła	1.4571 (AISI 316Ti)

Dane układu

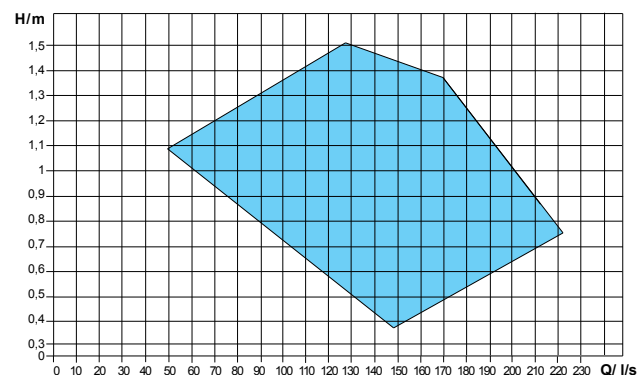
Silnik	PM 30/10	PM 50/10
Moc silnika (kW)	3.0	5.0
Sprawność silnika (%)	90.7	88.9
Przemiennik częstotliwości (VFD)	A	B
Moc silnika (kW)	4.0	5.5
Prąd znamionowy (A) przy napięciu	9.9	12.9

Sprawność całego układu (%)

88.0

86.5

Charakterystyka hydrauliczna



www.sulzer.com

XRCP 400 50 Hz pl (10.2016), Copyright © Sulzer Ltd 2016

Ten dokument nie zapewnia żadnego rodzaju rękojmi lub gwarancji. Wszelkich informacji dotyczących gwarancji i porożeń możemy udzielić po otrzymaniu zapytania. Dokumentacja techniczno-ruchowa zostanie przekazana oddzielnie. Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą bez uprzedzenia ulec zmianie.