

# Hebeanlage Typ ABS Sanimat 2002

# SULZER

Überflutungssichere Fäkalien-Doppelhebeanlage zur Abwasserentsorgung aus Räumen unter der Rückstauenebene nach DIN EN 12050-1. Ideal für die fachgerechte Schmutz- und Abwasserentsorgung von Ein- und Mehrfamilienhäusern, Krankenhäusern sowie mittleren Gewerbebetrieben bei Neubauinstallation oder Altbausanierung.

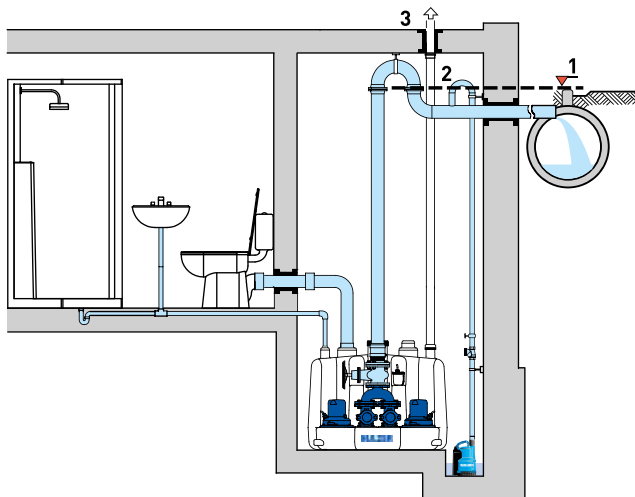


## Ausführung

- Steckerfertige Anlage mit CEE Stecker mit Phasenwender
- Einfacher Transport. Kompakte Bauweise erlaubt Durchgang durch Normtüren LW 80
- Staudruckniveausensor am Behälter mit getrennten Sensoren für Zulaufhöhen und Hochwasseralarm
- Problemlose Wartung durch einfache Demontage der Motorgehäuse
- Freistromrad mit großem freiem Durchgang und Rückenbeschaukelung zur sicheren Förderung von fäkalienfreiem und fäkalienhaltigem Abwasser
- Zwei Pumpen, hohe Laufruhe durch 4-polige langsam laufende Motoren. Optional 2-polig für hohe Förderhöhe
- Direkter WC-Anschluss bei bodengleicher Installation
- Anschlussmöglichkeit für horizontalen Zulauf (2 x DN 150), vertikalen Zulauf (2 x DN 100/150, 2x DN 70, 1 x DN 40), ein variabler Zulauf DN 150 für 90° Bogen sowie Lüftungsleitung DN 70. Anschlussmöglichkeit für Handmembranpumpe
- Druckflansch DN 80 sowie Flanschtülle mit Schlauch 4" und Schellen (für Druckleitung DN 100), einmal im Lieferumfang enthalten
- Angeschragter Behälterboden zur Verhinderung von Ablagerungen
- Integrierte Rückflussverhinderer mit zwei Kugelrückschlagventilen und Vereinigungstück aus Grauguss
- Eingebauter, netzabhängiger Alarm (optisch und akustisch). Umrüstung auf netzunabhängigen Alarm für zusätzliche Sicherheit erfolgt durch einfaches verdrahtungsfreies Einlegen eines Akkus
- Mediumtemperatur 40 °C, Kurzzeitbetrieb 60 °C (max. 5 min)

## Installation

Die Beachtung der Rückstauenebene ist für die gesamte Entwässerung von entscheidender Bedeutung. Unter der Rückstauenebene liegende Abläufe müssen daher gegen Rückstau gesichert werden. DIN EN 12056 muss eingehalten werden.



1. Rückstauenebene
2. Rückstauschleife mit der Sohle über Rückstauenebene führen
3. Lüftungsleitung über Dach

Räume für die Abwasserhebeanlagen müssen so groß sein, dass neben und über allen zu bedienenden und zu wartenden Teilen ein Arbeitsraum von mind. 60 cm Breite bzw. Höhe zur Verfügung steht. Für die Raumentwässerung ist ein Pumpensumpf anzuordnen.



## Behälter

Korrosionsbeständiger Synthetikbehälter, nach DIN EN 12050-1, einschließlich Pumpen, Kugelrückschlagventilen, Vereinigungstück, Niveausteuern, automatisch arbeitende Schaltanlage, anschlussfertig vormontiert und Muffe 4".

**Behältervolumen:** 320 l

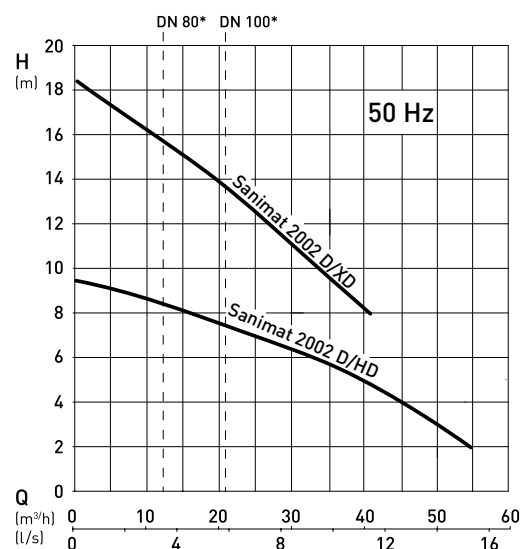
## Motor

Druckwasserdicht gekapselt, voll überflutbar. Welle mit dreifacher Wellenabdichtung und Ölkammer. Elektronische Überwachung von Wicklungstemperatur und Überstrom.

**Isolationsklasse:** F (155 °C)

**Schutzart:** IP68

## Kennlinien



\* Einsatzgrenze  $Q_{min}$ .

H = Gesamtförderhöhe; Q = Förderstrom, Kennlinien nach ISO 9906

## Material

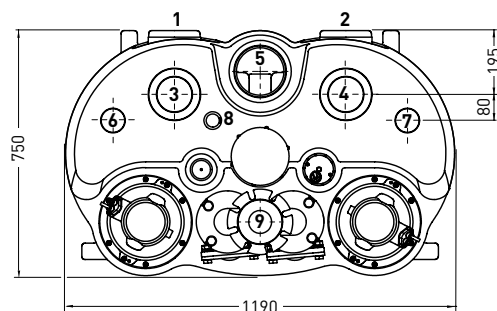
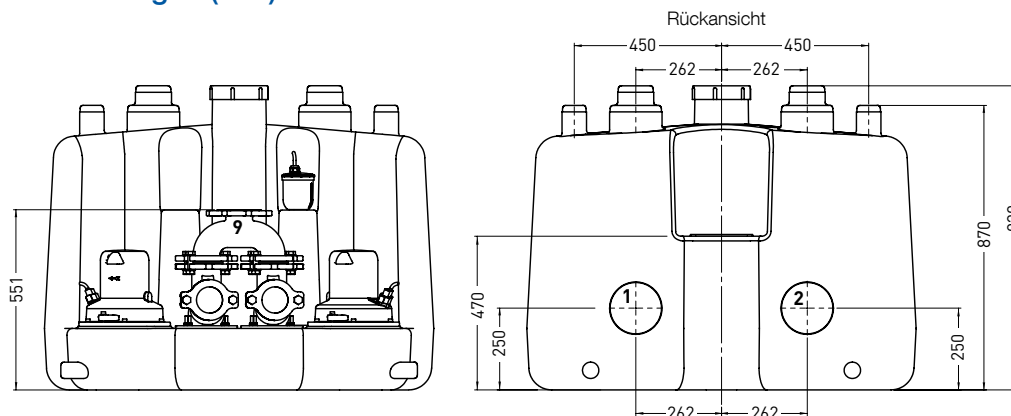
Beschreibung	Material
Behälter	PE
Motorgehäuse	Grauguss EN-GJL-250
Motorwelle	Edelstahl 1.4021 (AISI 420)
Kreisellammer	PE
Laufrad	Grauguss EN-GJL-250

## Technische Daten

Sanimat	2002 D/HD	2002 D/XD
Artikelnummer	07565203	07565204
Druckanschluss	Muffe 4" DN 100	Muffe 4" DN 100
Motorleistung [kW] *	$P_1 = 2,88$ $P_2 = 2,20$	$P_1 = 3,70$ $P_2 = 3,00$
Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	1450	2900
Betriebsspannung [V]	400 3~	400 3~
Nennstrom [A]	5,2	6,2
Kabellänge [m] **	4 + 1.5	4 + 1.5
Gewicht [kg] ***	132	132

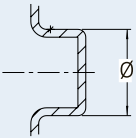
\*  $P_1$  = die vom Netz entnommene Wirkleistung  
 $P_2$  = die vom Motor abgegebene Wellenleistung  
 \*\* Leitung Behälter - Steuergerät 4 m  
 Steuergerät - Stecker 1,5 m  
 \*\*\* Zusätzliches Gewicht der Handmembranpumpe  
 = 13 kg

## Abmessungen (mm)



## Maße Zulaufstutzen

Ø	(mm)
DN 70	+0,2 Ø 75 -1,0
DN 100	+0,3 Ø 110 -1,0
DN 150	+0,4 Ø 160 -1,5



## Anschlüsse

- Zulauf DN 150
- Zulauf DN 150
- Zulauf DN 100/150
- Zulauf DN 100/150
- Zulauf DN 150 (variabel für 90° Bogen)
- Lüftung/Zulauf DN 70
- Lüftung/Zulauf DN 70
- Zulauf/Handmembranpumpe DN 40
- Druckl. Flansch DN 80

## Zubehör

	Beschreibung	Größe	Art.-Nr.
Druckseite	<b>Handmembranpumpe</b> (EN-GJL-250) mit eingebautem Rückschlagventil, für separate Wandbefestigung	G 1½"	14990028
	<b>Keilflachschieber</b> (EN-GJL-250) einschl. ein Satz Schrauben und eine Flachdichtung, Flansche PN 10/16	DN 80	61420500
	<b>Flanschtülle</b> einschl. Schellen und elastischer Verbindung, einmal im Lieferumfang enthalten	DN 80/4"	62540032
	<b>Spezial Befestigungsstück</b> inklusive ein Set Schrauben	DN 80/80	62550008
Zulaufseite	<b>PVC-Doppelmuffe</b>	DN 100 DN 150	13760022 13760026
	<b>Flanschmuffenstück E-KS</b> (EN-GJL-250) Übergangsstück DIN-Flansch/Steckmuffe, inkl. 1x Satz Schrauben/ Flachdichtung (wird je Armatur zweifach benötigt).	DN 100 DN 150	62540025 62540026
	<b>Keilflachschieber</b> (EN-GJL-250) einschl. ein Satz Schrauben und eine Flachdichtung, Flansche PN 10/16	DN 100 DN 150	61420501 61420503
	<b>NC-Akku</b> 9VTR 7-8 für netzunabhängigen Alarm		12820018
Elektrik	<b>Satz Kabelverlängerung</b> (je Pumpe) bestehend aus Pumpen- und Niveausteuerskabel mit Steckern	15 m	62665302
	<b>Hauptschalter</b> für separate Wandmontage	20 A	62160975

www.sulzer.com

de (10.10.2017), Copyright © Sulzer Ltd 2017

Dieses Dokument übernimmt keinerlei Gewährleistungen oder Garantien. Bitte nehmen Sie für eine Beschreibung der mit unseren Produkten verbundenen Gewährleistungen und Garantien Kontakt mit uns auf. Gebrauchsanleitungen und Sicherheitshinweise werden separat zur Verfügung gestellt. Änderungen aller in dieser Broschüre enthaltenen Informationen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.