

# Estación elevadora Gama ABS Pirañamat 100 y 120

# SULZER

Equipo de bombeo compacto para aguas fecales de acoplamiento directo a un inodoro, con posibilidad de conexión a un lavabo, una ducha y un bidet, en conformidad con EN 12050-3.

## Aplicaciones

El equipo de bombeo Pirañamat 100 / 120 ha sido diseñado para la evacuación de los efluentes de un inodoro situado por debajo del nivel de desagüe al colector o para casos en los que las aguas residuales no puedan fluir por gravedad a la red de alcantarillado público. Permite además la conexión de un lavabo, una ducha y un bidet. Gracias a su diseño compacto y al uso de tuberías de pequeño diámetro, el Pirañamat 100 / 120 se puede instalar en viviendas de nueva construcción, así como en la reforma de edificios antiguos.

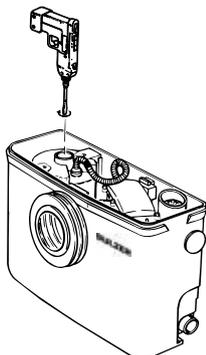
En lugares públicos en los que no se tenga control de los vertidos al aseo, o donde existen varios puntos generadores de efluente, recomendamos la instalación de la serie Sanimat.

## Diseño

- Depósito de color blanco realizado en material sintético de primera calidad, estanco a gases y olores, resistente a todos los líquidos limpiadores del mercado.
- Se suministra preparado para su conexión inmediata y está equipado con una potente bomba trituradora Piraña de funcionamiento automático mediante un sistema integrado de regulación de nivel.
- Conexión de auto-acoplamiento con el inodoro en la parte trasera del depósito, así como otros puntos de conexión en los laterales para un lavabo, una ducha y un bidet. La conexión de descarga puede realizarse en cualquiera de los dos lados del equipo, es decir, la tubería puede salir por la izquierda o por la derecha, según resulte más conveniente en cada caso.
- Equipado con un control electrónico para alarma de nivel máximo (Pirañamat 120 con alarma acústica incorporada).
- Válvula de retención en la tubería de descarga.
- Temperatura máxima del líquido permitida 40 °C; o hasta 60 °C durante un máximo de 5 minutos.

La bomba Piraña lleva incorporado un elemento especial de corte y es capaz de bombear sin ningún problema materias fecales, papel higiénico de distinto grosor y artículos sanitarios que puedan caer accidentalmente en el inodoro, a través de tuberías de pequeño diámetro a partir de 25 mm.

**Nota:** En caso de emergencia, accionando el eje del rotor con un taladro eléctrico, el sistema hidráulico del Pirañamat 100 / 120 se pone en marcha y vacía el depósito.

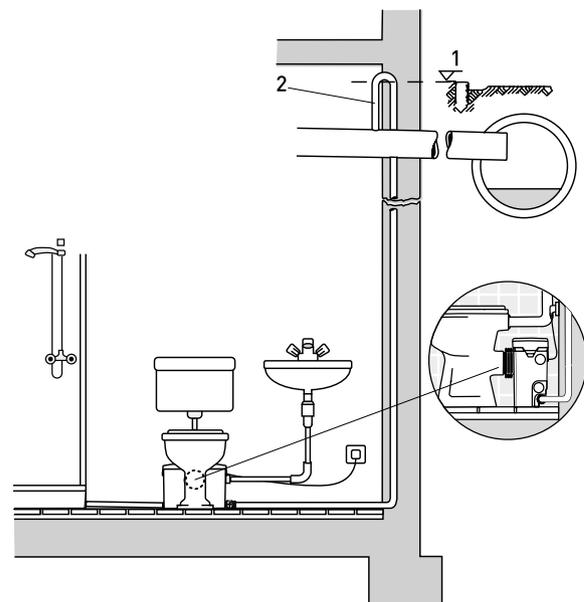


## Características

- Equipo compacto preparado para su acoplamiento inmediato y con conexión Euro directa al inodoro.
- Con sistema de corte Piraña patentado por Sulzer para el bombeo de sustancias fecales y artículos sanitarios que puedan caer accidentalmente en el inodoro.
- Control automático del nivel y alarma.
- Atractivo depósito en material sintético resistente a la corrosión.
- Equipo de fácil mantenimiento gracias a su cómoda tapa de acceso (sin tornillos).
- Filtro de carbono incorporado para reducir olores.
- Válvula de retención y 2 metros de cable con clavija Schuko, incluido en el suministro.

## Instalación

Para una eficaz evacuación del agua residual es de vital importancia prestar atención al nivel de retroceso, por lo que todos los puntos de salida situados por debajo de este nivel deben protegerse del reflujos de acuerdo con la norma EN 12056.



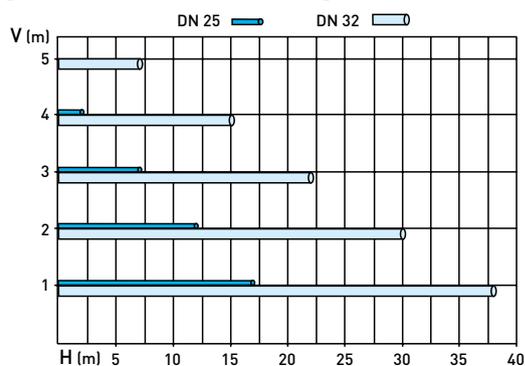
1. Nivel de retroceso
2. Codo anti-retorno por encima del nivel de retroceso

## Datos técnicos

Pirañamat	100 y 120
Potencia motor [kW] *	$P_1 = 1,10$ $P_2 = 0,68$
Velocidad [r.p.m.]	2900
Tensión nominal [V]	220-240 1~
Corriente nominal [A]	4,84
Longitud de cable [m]	2,2
Tipo de cable [H05V V-F]	3G1.0
Peso [kg]	9,0

\*  $P_1$  = Potencia absorbida.  $P_2$  = Potencia en el eje del motor.

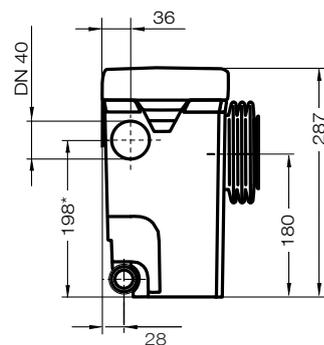
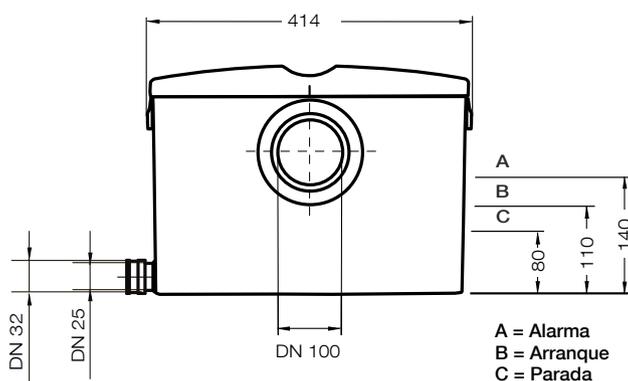
## Longitud tubería de descarga



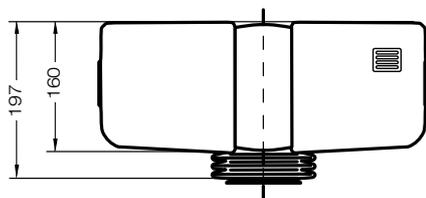
V = Longitud tubería de descarga en vertical  
H = Longitud tubería de descarga en horizontal

Longitud máxima de la tubería de descarga para el funcionamiento óptimo del equipo, teniendo en cuenta la instalación de dos codos de 90° y una válvula de retención Sulzer.

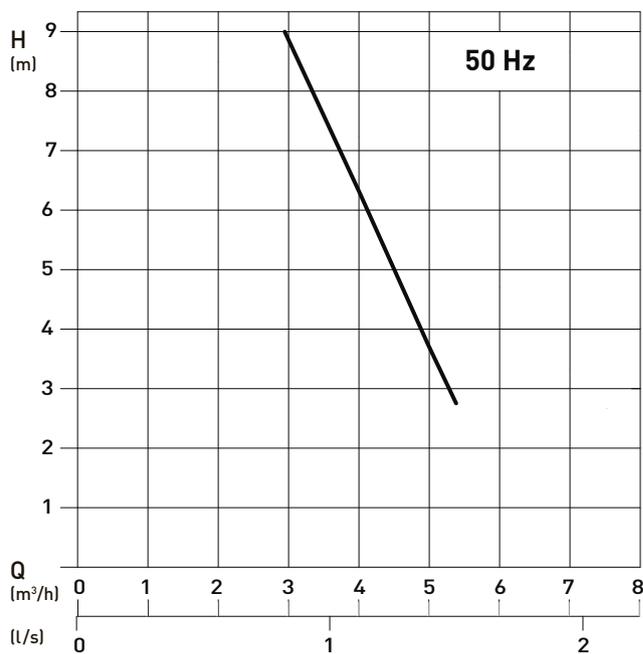
## Dimensiones (mm)



\* 74 mm en países donde las normas no especifican una altura mínima de entrada superior.



## Curva característica



H = Altura total. Q = Caudal de descarga.  
Curva según ISO 9906 (60 Hz disponible a petición).