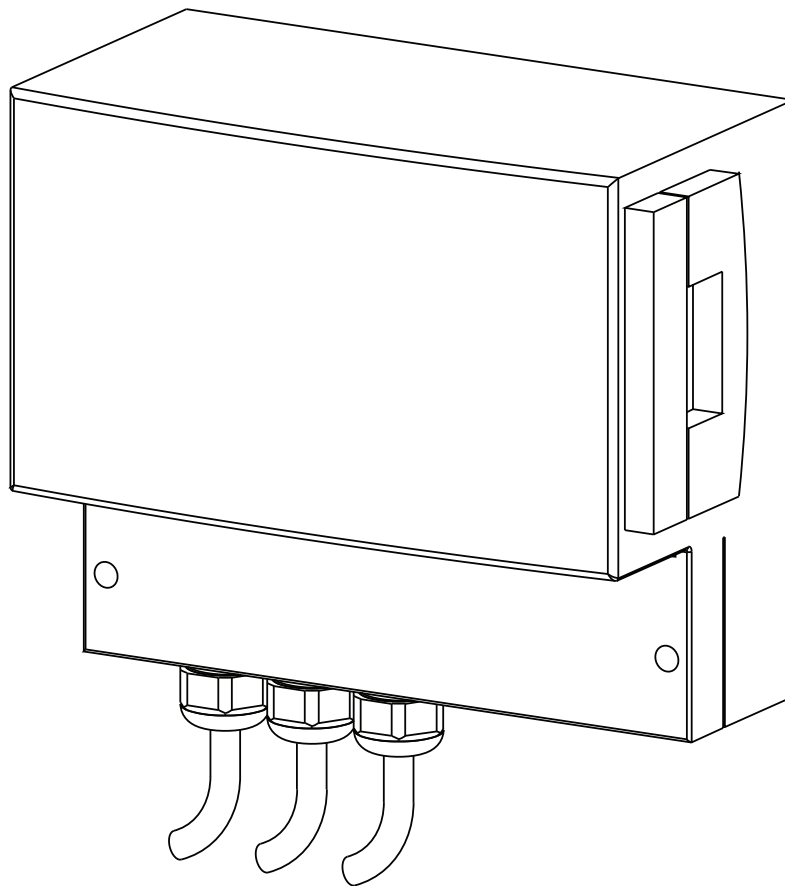


---

**Contrôleur de pompe type ABS CP 151 - 254**

---



**Contrôleur de pompe type ABS**

151                      153                      253                      254

**Table des matières**

<b>1</b>	<b>Généralités</b> .....	<b>3</b>
1.1	Contrôleur .....	3
<b>2</b>	<b>Sécurité</b> .....	<b>3</b>
<b>3</b>	<b>Transport</b> .....	<b>3</b>
<b>4</b>	<b>Structure du panneau de commande</b> .....	<b>3</b>
4.1	Description des éléments d'affichage et de commande du panneau de commande.....	8
4.1.1	Indicateur marche pompe .....	8
4.1.2	Bouton manuel / off / auto .....	8
4.1.3	Indicateur alarme pompe .....	8
4.1.4	Moteur - Arrêt (Fonctionnement automatique pompe désactivé).....	8
4.1.5	Indicateurs d'entrée.....	8
4.1.6	Indicateur alarme niveau haut.....	8
4.1.7	Indicateur défaut de phase.....	8
4.1.8	Bouton RAZ alarme.....	8
4.1.9	Indicateur alarme commune.....	8
4.1.10	Sélection du programme .....	8
4.1.11	Alarme acoustique .....	8
4.1.12	Pile de sauvegarde .....	8
<b>5</b>	<b>Installation du panneau de commande</b> .....	<b>9</b>
5.1	Raccordement électrique .....	9
5.2	Montage du panneau de commande .....	9
<b>6</b>	<b>Mise en service</b> .....	<b>9</b>
<b>7</b>	<b>Entretien</b> .....	<b>9</b>
<b>8</b>	<b>Annexe</b> .....	<b>10</b>
8.1	Schémas de raccordement .....	10

## 1 Généralités

Contrôleurs pour usage avec détection de niveau pneumatique.

### 1.1 Contrôleur

Référence	Description	Tension nominale V	Dimensions en mm		
			H	W	D
15207080	CP 151	230/1/50	185	235	115
15207075	CP 153	230/3/50	185	235	115
15207070	CP 153	400/3/50	185	235	115
15207060	CP 253	400/3/50	185	235	115
15207062	CP 254	400/3/50	185	235	115

## 2 Sécurité

Les prescriptions générales et particulières de santé et de sécurité des personnels sont détaillées dans une notice séparée, "Consignes de sécurité pour les produits Sulzer de type ABS". En cas de doute sur un point quelconque ou pour toute question relative à la sécurité, ne pas hésiter à contacter le fabricant, Sulzer.

## 3 Transport



Pendant le transport, l'unité ne doit ni subir de chute, ni de choc.

## 4 Structure du panneau de commande.

Les contrôleurs de pompe sont livrés dans un boîtier plastique avec type de protection IP 54.

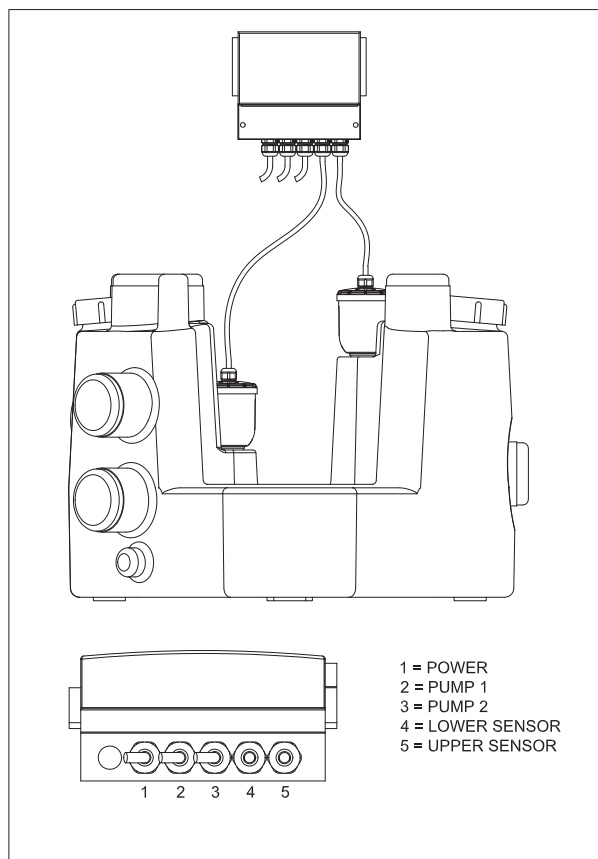
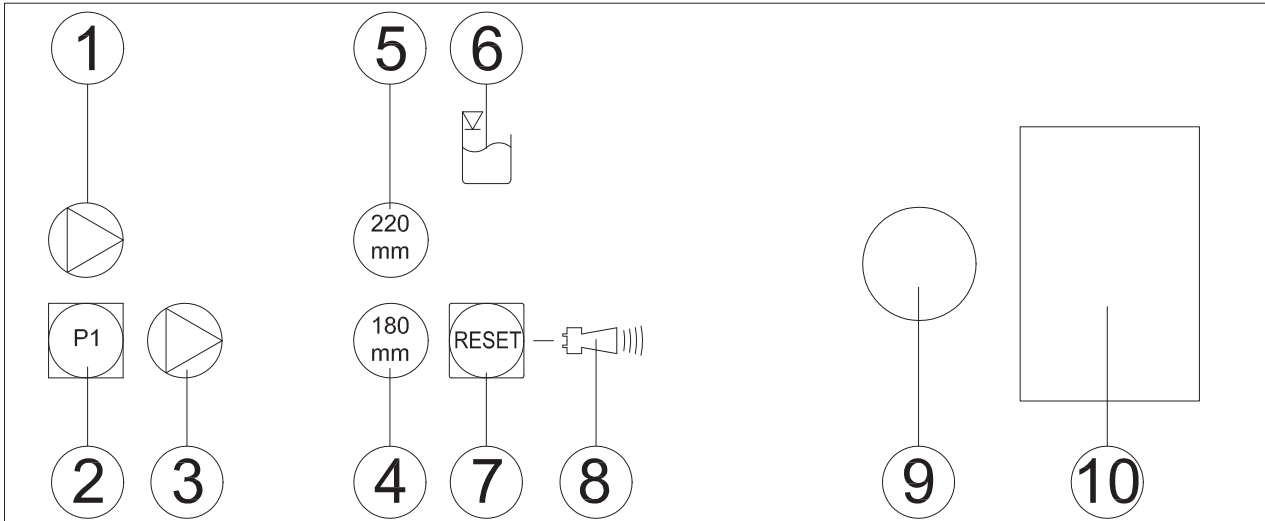


Figure 1 Circuit de la boîte d'interrupteur Sanimat 1002



1121-01

Figure 2 Eléments de commande CP 151

- |                                    |                                     |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Indicateur marche pompe (vert)  | 8. Indicateur alarme commune        |
| 2. Bouton manuel / auto            | 9. Alarme acoustique                |
| 3. Indicateur alarme pompe (rouge) | 10. Compartiment pile de sauvegarde |
| 4. Indicateur entrée 180 mm        |                                     |
| 5. Indicateur entrée 220 mm        |                                     |
| 6. Indicateur alarme niveau haut   |                                     |
| 7. Bouton RAZ alarme               |                                     |

Type de défaut					
LED	①	③	⑥	④ ⑤	⑧
Niveau haut			ON		BLINK
Défaut capteur				BLINK	ON
Utilisation max.	ON	BLINK			BLINK
Protection moteur		ON			BLINK

Figure 3 Type de défaut CP 151

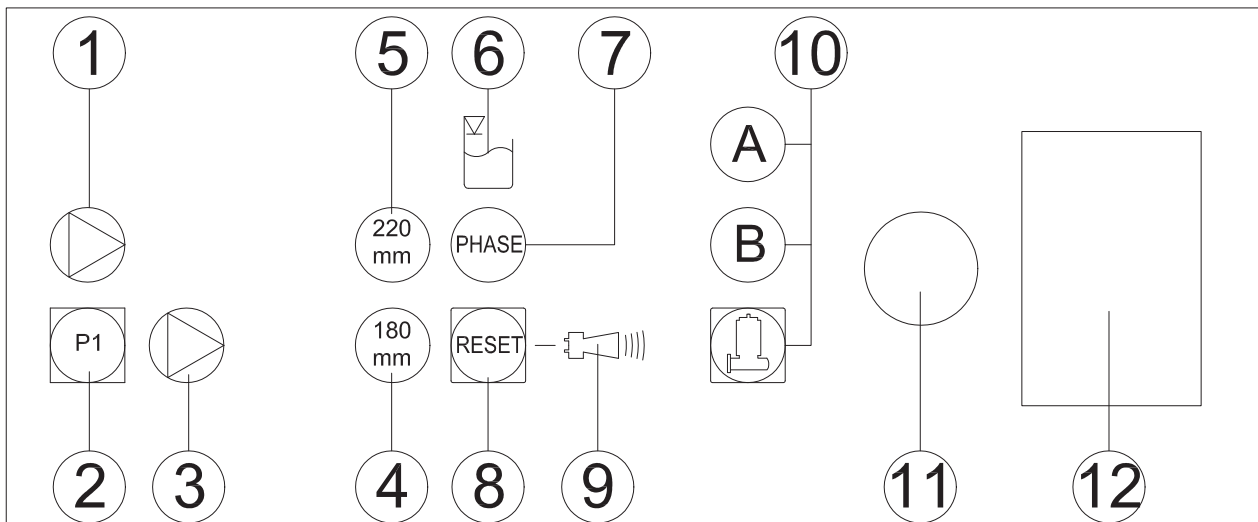


Figure 4 Eléments de commande CP 153

- |                                    |  |
|------------------------------------|--|
| 1. Indicateur marche pompe (vert)  | 8. Bouton RAZ alarme   |
| 2. Bouton manuel / auto            | 9. Indicateur alarme commune                                 |
| 3. Indicateur alarme pompe (rouge) | 10. Sélection du programme: A = moteur D,<br>B = moteur D/HD |
| 4. Indicateur entrée 180 mm        | 11. Alarme acoustique  |
| 5. Indicateur entrée 220 mm        | 12. Compartiment pile de sauvegarde                          |
| 6. Indicateur alarme niveau haut   |  |
| 7. Indicateur de défaut de phase   |  |

Type de défaut						
LED	①	③	⑥	⑦	④ ⑤	⑨
Niveau haut			ON			BLINK
Défaut capteur					BLINK	ON
Ordre des phases				ON		BLINK
Phase manquante				BLINK		BLINK
Utilisation max.	ON	BLINK				BLINK
Protection moteur		ON				BLINK

Figure 5 Type de défaut CP 153

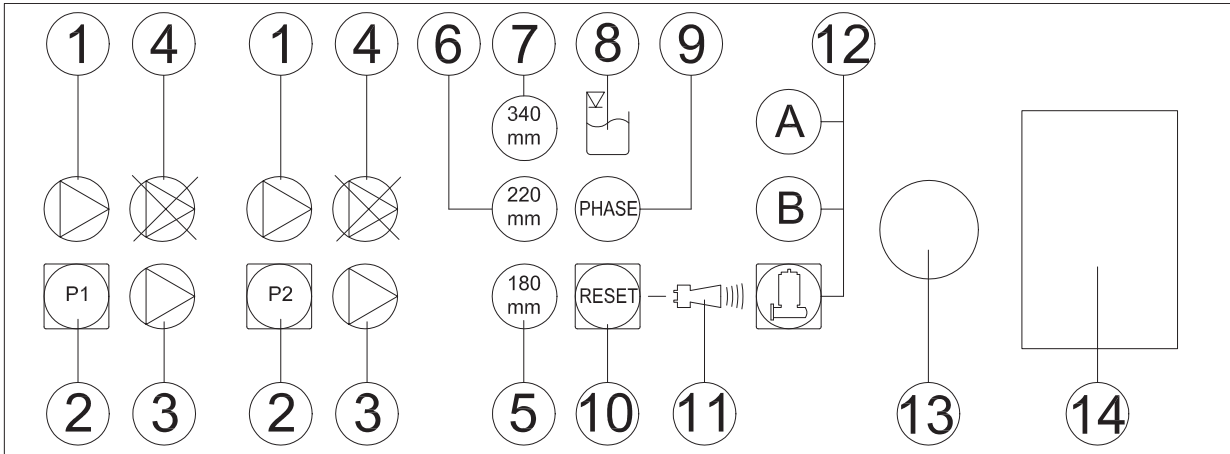
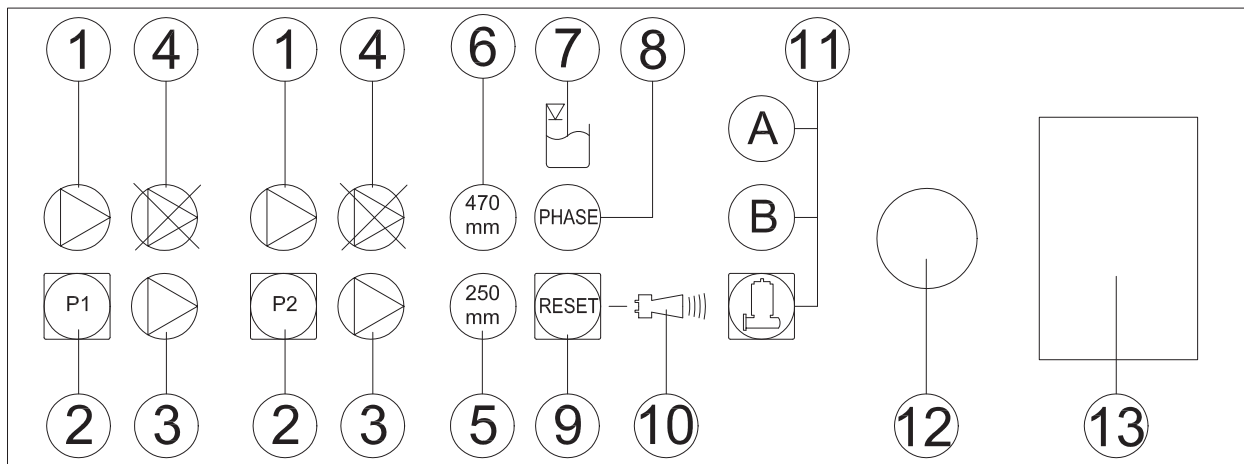


Figure 6 Eléments de commande CP 253

- |                                  |   |
|----------------------------------|---|
| 1. Voyant Pompe - Marche (vert)  | 8. Voyant Alarme niveau haut                              |
| 2. Bouton Manuel (auto)          | 9. Voyant de défaut Phase                                 |
| 3. Voyant Pompe - Alarme (rouge) | 10. Bouton Réinitialiser l'alarme                         |
| 4. Moteur - Arrêt                | 11. Voyant d'alarme commune                               |
| 5. Voyant d'entrée 180 mm        | 12. Sélection du programme: A = moteur D, B = moteur D/HD |
| 6. Voyant d'entrée 220 mm        | 13. Alarme sonore   |
| 7. Voyant d'entrée 340 mm        | 14. Compartiment de batterie de secours                   |

Type de défaut						
LED	①	③	⑧	⑨	⑤ ⑥ ⑦	⑪
Niveau haut			ON			BLINK
Défaut capteur					BLINK	ON
Ordre des phases				ON		BLINK
Phase manquante				BLINK		ON
Utilisation max.	ON	BLINK				BLINK
Protection moteur		ON				BLINK

Figure 7 Type de défaut CP 253



1133-01

Figure 5 Eléments de commande CP 254

- |                                  |  |
|----------------------------------|--|
| 1. Voyant Pompe - Marche (vert)  | 8. Voyant de défaut Phase                                |
| 2. Bouton Manuel (auto)          | 9. Bouton Réinitialiser l'alarme                         |
| 3. Voyant Pompe - Alarme (rouge) | 10. Voyant d'alarme commune                              |
| 4. Moteur - Arrêt                | 11. Sélection du programme: A = moteur HD, B = moteur XD |
| 5. Voyant d'entrée 250 mm        | 12. Alarme sonore  |
| 6. Voyant d'entrée 470 mm        | 13. Compartiment de batterie de secours                  |
| 7. Voyant Alarme niveau haut     |  |

Type de défaut						
LED	①	③	⑦	⑧	⑤ ⑥	⑩
Niveau haut			ON			BLINK
Défaut capteur					BLINK	ON
Ordre des phases				ON		BLINK
Phase manquante				BLINK		ON
Utilisation max.	ON	BLINK				BLINK
Protection moteur		ON				BLINK

Figure 9 Type de défaut CP 254

## 4.1 Description des éléments d'affichage et de commande du panneau de commande.

### 4.1.1 Indicateur marche pompe

L'indicateur de marche pompe (vert) est allumé lorsque la pompe est en marche.

### 4.1.2 Bouton manuel / off / auto

Lorsque le bouton manuel / auto est actionné, la pompe se met en marche. L'indicateur marche pompe s'allume. Lorsque le bouton est relâché, la pompe est en mode automatique. En mode automatique, la pompe est commandée par un capteur de niveau pneumatique. De plus, le contrôleur de pompe est programmé pour activer la pompe toutes les 24 heures, quel que soit le niveau d'eau.

### 4.1.3 Indicateur alarme pompe

L'indicateur alarme pompe (rouge) s'allume lorsque la pompe est en défaut.

### 4.1.4 Moteur - Arrêt (Fonctionnement automatique pompe désactivé)

Cet indicateur s'allume lorsque le fonctionnement automatique de la pompe est désactivé. Le fonctionnement automatique est désactivé en pressant simultanément le bouton RAZ et le bouton pompe 1 ou pompe 2. Pour réactiver le fonctionnement automatique, répéter la procédure.

### 4.1.5 Indicateurs d'entrée

Si l'orifice d'entrée de réservoir de 180 mm est utilisé, presser et maintenir le bouton RAZ pendant 5 secondes, jusqu'à ce que l'indicateur 180 mm s'allume (180 mm est réglé chez le fabricant).

Si l'orifice d'entrée de réservoir de 220 mm est utilisé, presser et maintenir le bouton RAZ pendant 5 secondes, jusqu'à ce que l'indicateur 220 mm s'allume.

Si l'orifice d'entrée de réservoir de 340 mm est utilisé, presser et maintenir le bouton RAZ pendant 5 secondes, jusqu'à ce que l'indicateur d'entrée 340 mm s'allume.

Si le conduit d'admission du réservoir 250 mm est utilisé, appuyez sur le bouton de réinitialisation et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes jusqu'à ce que le voyant 250 mm s'active (la valeur de 250 mm est définie au niveau du fabricant).

Si le conduit d'admission du réservoir 470 mm est utilisé, appuyez sur le bouton de réinitialisation et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes jusqu'à ce que le voyant 470 mm s'active.

### 4.1.6 Indicateur alarme niveau haut

L'indicateur alarme niveau haut s'allume lorsque le niveau d'eau dans la station de relevage est trop haut.

### 4.1.7 Indicateur défaut de phase

L'indicateur défaut de phase s'allume lorsqu'il y a un défaut avec l'alimentation électrique triphasée. (Ne vaut pas pour le modèle CP151)

### 4.1.8 Bouton RAZ alarme

Le bouton RAZ alarme est utilisé pour initialiser le panneau de commande lorsqu'un défaut est indiqué



Si le défaut persiste, l'indicateur alarme commune s'arrête de clignoter et s'allume en continu.

Si cela se produit, contacter le centre de service après-vente Sulzer local.

### 4.1.9 Indicateur alarme commune

L'indicateur alarme commune clignote (en rouge) lorsqu'une nouvelle alarme se produit.

### 4.1.10 Sélection du programme

Appuyez sur  et  pour changer le programme.

### 4.1.11 Alarme acoustique

L'alarme acoustique retentit en cas d'apparition d'un défaut.

### 4.1.12 Pile de sauvegarde

En cas de panne d'alimentation du panneau de commande, la pile de sauvegarde 9 V PP3 NiMH active l'alarme (non fournie).



Risque d'explosion en cas de remplacement incorrect de la pile.



## 5 Installation du panneau de commande

### 5.1 Raccordement électrique.



Déconnecter le réseau avant d'ouvrir le panneau de commande.

Avant de démarrer l'unité, une personne qualifiée doit vérifier que tous les nécessaires dispositifs de protection électriques sont présents. La mise à la terre, le neutre, le disjoncteur de courant de fuite à la terre, etc., doivent être conformes aux prescriptions de l'autorité locale en matière de distribution électrique et une personne qualifiée doit vérifier leur bon fonctionnement.

**ATTENTION** *Le réseau électrique du site doit être conforme aux normes VDE et à toutes les réglementations locales en ce qui concerne la section des conducteurs et la chute maximum de potentiel. La tension indiquée sur la plaque signalétique de la pompe doit correspondre à celle du réseau.*

Le câble d'alimentation électrique doit être protégé par un fusible à action retardée de calibre adapté à la puissance nominale de la pompe.

### 5.2 Montage du panneau de commande

**ATTENTION** *Le panneau de commande doit être monté au-dessus d'un éventuel niveau de crue, dans un local bien ventilé et dans une position facilement accessible. Classe de protection du contrôleur : IP 54.*

Le panneau de commande doit être fixé au niveau de tous les points de fixation. Les trous de fixation sont accessibles après avoir dévissé le couvercle inférieur du boîtier.

**ATTENTION** *Ne pas percer à travers le boîtier du panneau de commande lui-même.*

## 6 Mise en service



Les conseils de sécurité des sections précédentes doivent être respectés !

Avant mise en service, l'unité doit être vérifiée et un essai fonctionnel effectué. Une attention particulière doit être portée aux points suivants :

- Les raccordements électriques ont-ils été effectués conformément aux réglementations ?
- Le sens de rotation est-il correct, y compris sous alimentation par un groupe électrogène de secours ?
- La mise à l'air libre du réservoir collecteur a-t-elle été installée conformément aux réglementations ?

**ATTENTION** *Après la mise en service du panneau de commande, l'unité fonctionne en mode AUTOMATIQUE.*

## 7 Entretien



Avant toute intervention d'entretien, l'unité doit être complètement isolée du réseau électrique par un personnel qualifié, et toutes les mesures doivent être prises pour garantir l'impossibilité d'un rétablissement involontaire du réseau.



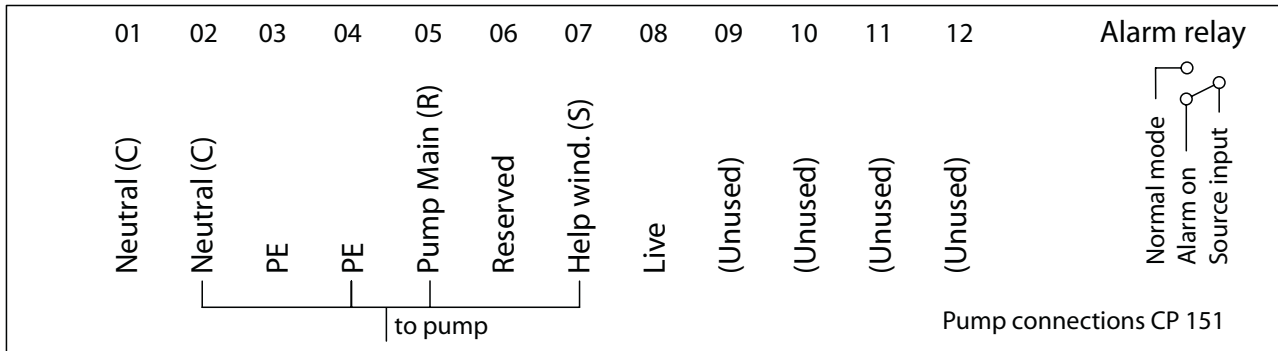
Lors de toute intervention d'entretien ou de réparation, les réglementations de sécurité applicables aux travaux effectués en zone confinée de stations d'épuration des eaux usées doivent être respectées, ainsi que de manière plus générale les bonnes pratiques en la matière.

**REMARQUE** *Les conseils d'entretien donnés ici ne permettent pas de se dépanner soi-même, les connaissances techniques à posséder étant spécifiques.*

**REMARQUE** *Un contrat d'entretien passé avec nos ateliers d'assistance technique garantit la meilleure qualité de service technique possible, en toutes circonstances.*

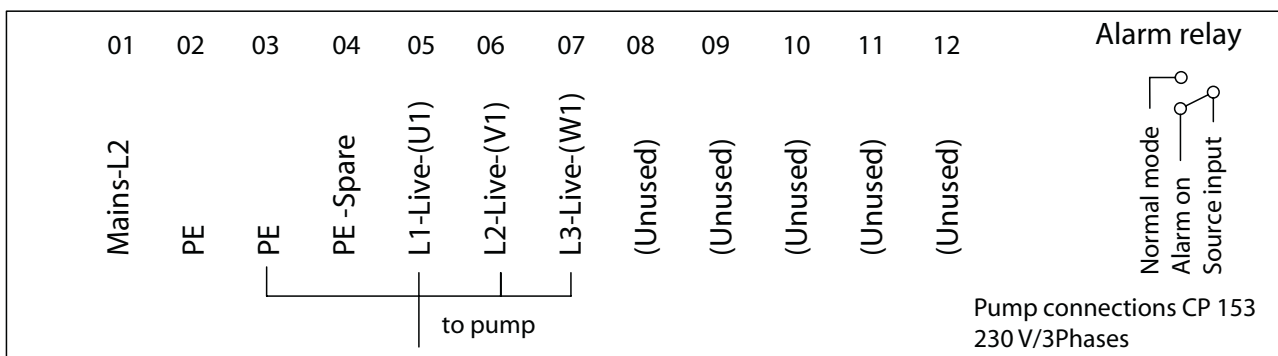
## 8 Annexe

### 8.1 Schémas de raccordement



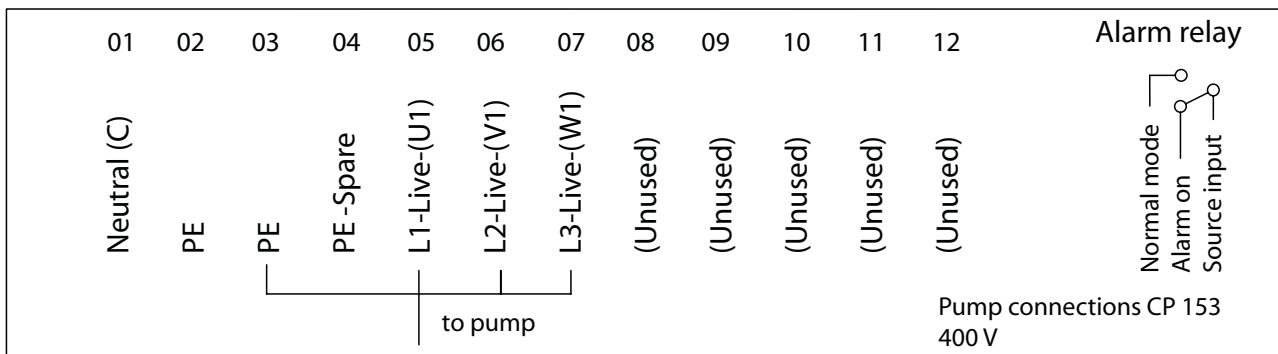
1125-01

Figure 10 Connexions de pompe CP 151



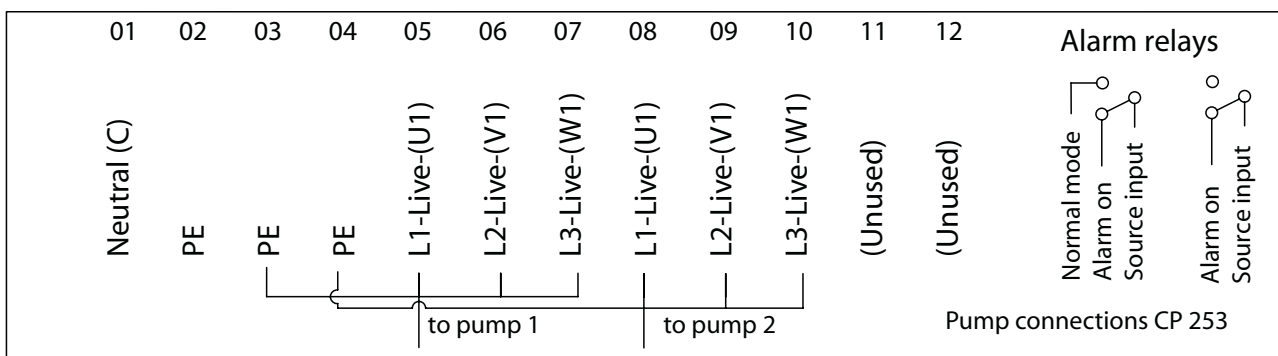
1124-01-230V

Figure 11 Connexions de pompe CP 153 (230 V - triphasé)



1124-01-400V

Figure 12 Connexions de pompe CP 153 (400 V)



1125-00

Figure 13 Connexions de pompe CP 253 & CP 254



