

Aérateur submersible Type ABS XTA/XTAK

SULZER

50 Hz

Les aérateurs submersibles type ABS XTA/XTAK sont adaptés à toutes les réactions gaz-liquide à des températures inférieures à 70°C et à des pressions absolues inférieures à 2 bars.

Applications dans le traitement de l'eau et des eaux usées

Bassins de mélange et de neutralisation : Neutralisation de la charge de pollution et des quantités d'eaux usées, ainsi que prévention des problèmes d'odeurs.

Bassins de boues activées et réacteurs SBR : Dégradation biologique et substances organiques.

Stabilisation des boues : Prévention des problèmes d'odeurs et oxydation plus poussée des substances organiques.

Flottation : Flottation de l'huile et de la graisse.

Aération de lagunes : Amélioration de l'aération naturelle.

Neutralisation : Neutralisation des eaux usées alcalines avec du CO₂ ou du gaz de combustion.

Applications spéciales : Aération avec de l'oxygène pur ou de l'ozone. L'aérateur submersible se place dans le fond du bassin sans ancrage. Pour les travaux de maintenance et d'inspection, l'aérateur peut être manutentionné avec une grue mobile.

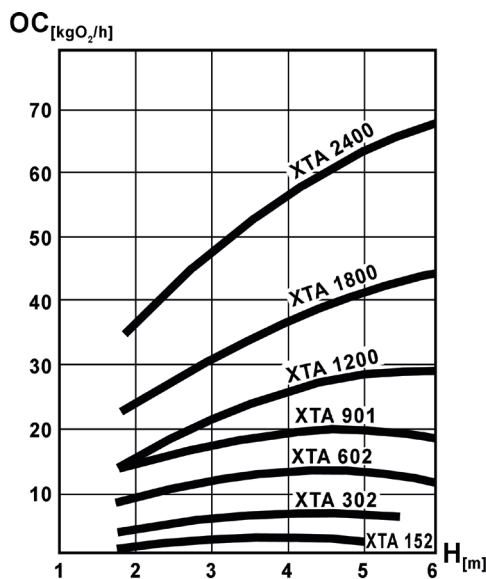


Construction

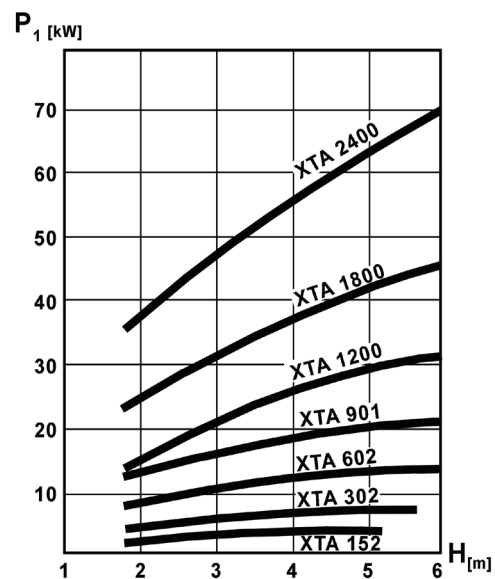
- Installation simple et rapide sans vider le bassin.
- Absence de formation d'aérosol et pas de sédimentation dans le fond du bassin.
- Taux de transfert d'oxygène élevé en eaux claires (SOTR) et bon coefficient d'aération (SAE).
- Système auto-nettoyant.
- Pièces d'usure interchangeableables.

Transfert d'oxygène, auto-aspirant

Sous conditions standards (20 °C, 1013 mbar), positionnement optimal.



Consommation d'énergie, auto-aspirant



Matériaux

| Pièce | Standard |
|--------------------------------------|--------------------|
| Carcasse moteur | EN-GJL-250 (GG-25) |
| Arbre moteur | 1.4021 (AISI 420) |
| Visserie (en contact avec le fluide) | 1.4401 (AISI 316) |
| Pièces aérateurs (XTA 152-XTA 2400) | 1.4301 (AISI 304) |
| Bague | Bronze |

Options: Pièces de l'aérateur exposées sont en chrome durci. Matériaux spécifiques sur demande

Données techniques 400 V/50 Hz

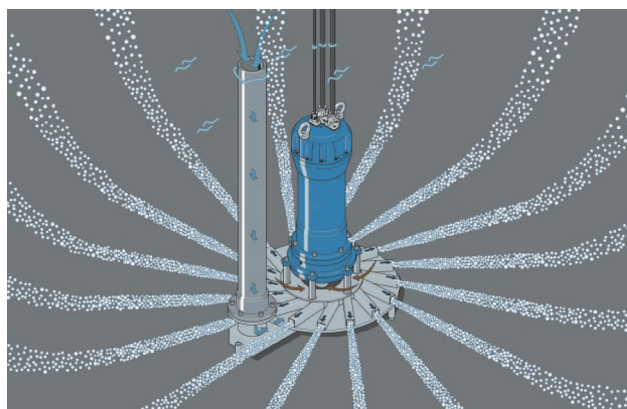
| Hydrauliques | Moteur | Puissance nominale du moteur* | | Vitesse pour 50 Hz min ⁻¹ | Courant nominal A | Profondeur d'immersion max. m | Poids kg |
|---------------|----------|-------------------------------|-------------------|--------------------------------------|-------------------|-------------------------------|----------|
| | | P ₁ kW | P ₂ kW | | | | |
| XTA 152 | PE 40/4 | 4.5 | 4.0 | 1410 | 8.4 | 4.0 | 130 |
| XTA 302 | PE 60/4 | 6.7 | 6.0 | 1430 | 13.6 | 4.0 | 160 |
| XTA 302 | PE 90/4 | 9.9 | 9.0 | 1425 | 18.1 | 6.0 | 180 |
| XTA/XTAK 602 | PE 110/4 | 12.0 | 11.0 | 1465 | 21.2 | 3.0 | 320/380 |
| XTA/XTAK 602 | PE 160/4 | 17.4 | 16.0 | 1455 | 30.5 | 6.5 | 340/400 |
| XTA/XTAK 901 | PE 185/4 | 20.0 | 18.5 | 1458 | 35.2 | 4.5 | 455/510 |
| XTA/XTAK 901 | PE 220/4 | 23.7 | 22.0 | 1460 | 40.3 | 7.5 | 455/510 |
| XTA/XTAK 1200 | PE 220/4 | 23.7 | 22.0 | 1460 | 40.3 | 3.0 | 510/580 |
| XTA/XTAK 1200 | PE 300/4 | 32.1 | 30.0 | 1459 | 54.6 | 6.0 | 520/590 |
| XTA/XTAK 1200 | PE 370/4 | 39.4 | 37.0 | 1460 | 68.1 | 8.0 | 535/605 |
| XTA/XTAK 1800 | PE 370/4 | 39.4 | 37.0 | 1480 | 68.1 | 4.0 | 540/615 |
| XTA/XTAK 1800 | PE 450/4 | 47.8 | 45.0 | 1480 | 81.0 | 6.0 | 545/620 |
| XTA/XTAK 1800 | PE 550/4 | 58.1 | 55.0 | 1480 | 94.1 | 9.0 | 790/865 |
| XTA/XTAK 2400 | PE 550/4 | 58.1 | 55.0 | 1480 | 94.1 | 4.0 | 820/895 |
| XTA/XTAK 2400 | PE 750/4 | 78.9 | 75.0 | 1480 | 131.0 | 7.0 | 835/910 |

*P1 = Puissance provenant de l'alimentation; P2 = Puissance à l'arbre moteur

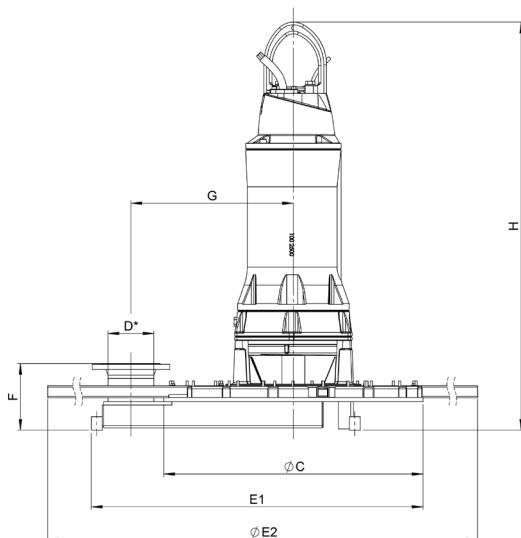
Principe de fonctionnement

Les aérateurs submersibles type ABS XTA/XTAK réalisent à la fois les fonctions d'aérateur et de mélangeur immergés, combinés en une seule unité compacte. Il comporte une roue en forme d'étoile directement montée sur l'arbre moteur, un diffuseur statique entourant la roue ainsi qu'un tuyau d'air aspirant l'atmosphère. La roue tourne à l'intérieur du diffuseur en créant une dépression qui aspire l'air. L'eau traverse la roue et mélange l'air simultanément, l'ensemble eau + air est diffusé radialement par le stator. Ce système assure la production de fines bulles.

XTAK = Des canaux étendus augmentent les valeurs SOTR et SAE de 15 à 20 %.



Dimensions



* Brides conformément à DIN 1092-1, PN 16

| Aérateur | Ø C | D | E ₁ | Ø E ₂ | F | G | H |
|------------------------|------|--------|----------------|------------------|-----|-----|------|
| XTA 152 PE 40/4 | 500 | DN 80 | 675 | - | 185 | 250 | 820 |
| XTA 302 PE 60/4 | 690 | DN 80 | 865 | - | 220 | 347 | 820 |
| XTA 302 PE 90/4 | 690 | DN 80 | 865 | - | 220 | 347 | 890 |
| XTA/XTAK 602 PE 110/4 | 720 | DN 100 | 940 | 3710 | 240 | 397 | 1325 |
| XTA/XTAK 602 PE 160/4 | 720 | DN 100 | 940 | 3710 | 240 | 397 | 1325 |
| XTA/XTAK 901 PE 185/4 | 840 | DN 125 | 1065 | 3845 | 250 | 510 | 1490 |
| XTA/XTAK 901 PE 220/4 | 840 | DN 125 | 1065 | 3845 | 250 | 510 | 1490 |
| XTA/XTAK 1200 PE 220/4 | 950 | DN 150 | 1215 | 3930 | 245 | 595 | 1495 |
| XTA/XTAK 1200 PE 300/4 | 950 | DN 150 | 1215 | 3930 | 245 | 595 | 1495 |
| XTA/XTAK 1200 PE 370/4 | 950 | DN 150 | 1215 | 3930 | 245 | 595 | 1575 |
| XTA/XTAK 1800 PE 370/4 | 950 | DN 150 | 1215 | 4135 | 245 | 595 | 1570 |
| XTA/XTAK 1800 PE 450/4 | 950 | DN 150 | 1215 | 4135 | 245 | 595 | 1570 |
| XTA/XTAK 1800 PE 550/4 | 950 | DN 150 | 1215 | 4135 | 245 | 595 | 1960 |
| XTA/XTAK 2400 PE 550/4 | 1050 | DN 150 | 1345 | 4025 | 270 | 650 | 1950 |
| XTA/XTAK 2400 PE 750/4 | 1050 | DN 150 | 1345 | 4025 | 270 | 650 | 1950 |

www.sulzer.com

XTA / XTAK 50Hz fr (10.2016), Copyright © Sulzer Ltd 2016

Ce document ne fournit aucune garantie de quelque sorte que ce soit. Veuillez nous contacter pour obtenir une description des garanties proposées pour nos produits. Les instructions d'utilisation et de sécurité seront fournies séparément. Toutes les informations contenues dans les présentes sont soumises à modification sans préavis.