

## Roues et plaques d'usure à haute teneur en chrome



# Système hydraulique durable et résistant à l'usure

## Défis du secteur

Les applications liées à l'eau et aux eaux usées s'appuient sur l'utilisation de pompes submersibles. Les pompes XFP de Sulzer proposent de nombreuses solutions en termes de fiabilité et d'efficacité énergétique. Compte tenu de la diversité des applications dans lesquelles ces pompes sont utilisées, il est nécessaire d'adopter une approche flexible en matière de sélection des matériaux.

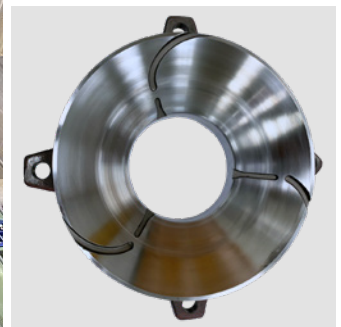
Les environnements hautement abrasifs ou corrosifs, par exemple, nécessitent des matériaux plus résistants pour garantir que les pièces essentielles telles que les roues et les plaques d'usure offrent des performances de pointe.

## Choix de conception

Les composants en fonte sont un excellent choix pour la majorité des applications. Cette solution rentable peut être améliorée par un processus de traitement thermique qui prolonge la durée de vie de ces pièces.

L'acier inoxydable Duplex (1.4470) offre d'excellentes performances dans les environnements corrosifs tels que l'eau de mer ou les milieux à forte concentration de chlorure. Ce matériau associe une grande solidité et une excellente résistance à la corrosion. Il est souvent conseillé pour des applications impliquant l'utilisation d'acides, de chlorures, de sulfures et de particules abrasives.

L'alliage à haute teneur en chrome (ASTM A532 Alloy III A) est réputé pour ses qualités de dureté et son excellente résistance à l'abrasion ; il offre également une résistance raisonnable à la corrosion.

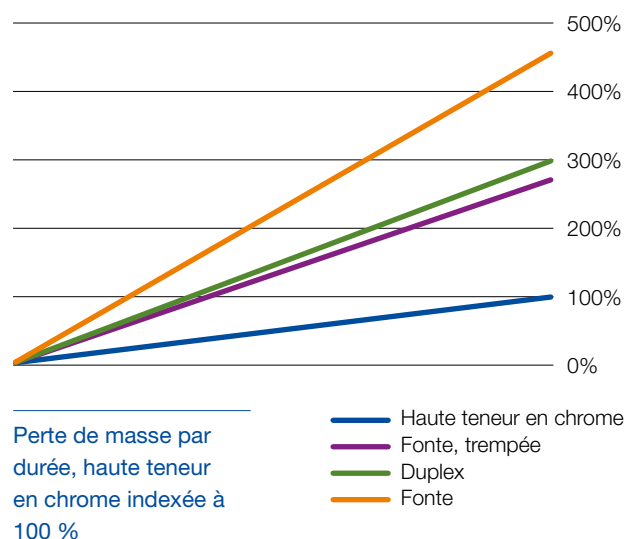


# Des performances éprouvées

Sulzer effectue de nombreux tests pour s'assurer que tous les composants hydrauliques répondent aux normes les plus strictes et sont adaptés aux applications prévues.

Les essais d'abrasion des matériaux à haute teneur en chrome et d'autres matériaux selon les procédures définies par la fédération allemande d'ingénierie, VDMA, mettent en évidence l'impact sur la durée de vie.

Par rapport à la fonte, l'acier inoxydable duplex prolonge la durée de vie des pièces d'un facteur de 1,5. L'alliage à teneur élevée en chrome est de qualité supérieure ; il offre une durabilité jusqu'à 5 fois supérieure à celle de la fonte. L'expérience de Sulzer dans ce domaine indique que ces données sont probablement sous-estimées et que la durée de vie réelle des composants à haute teneur en chrome est encore plus élevée.



## Disponible pour toutes les roues et plaques d'usure ContraBlock Evo

Pour répondre à des besoins variés, nous proposons un matériau à haute teneur en chrome en option sur toutes nos roues et plaques d'usure ContraBlock Evo, pour nos pompes submersibles pour eaux usées de type ABS XFP. Vos pompes sont-elles prêtes à relever les défis les plus exigeants ? Contactez-nous pour le savoir.



**La division Flow de Sulzer assure la fluidité de vos processus. Partout où les fluides sont traités, pompés ou mélangés, nous fournissons des solutions innovantes et fiables pour les applications les plus exigeantes.**

---

La division Flow est spécialisée dans les solutions de pompage spécialement conçues pour les process de nos clients. Nous fournissons des pompes, des agitateurs, des compresseurs, des broyeurs ainsi que des tamis et filtres développés grâce à une recherche et un développement intensifs dans la dynamique des fluides et les matériaux avancés. Nous sommes leader du marché dans les solutions de pompage pour l'eau, le pétrole et le gaz, l'énergie, les produits chimiques et la plupart des segments industriels.

---

E10924 fr 1.2025, Copyright © Sulzer Ltd 2025

Cette brochure est une présentation générale. Elle n'apporte ou ne constitue aucune garantie d'une quelconque nature. Veuillez nous contacter pour obtenir une description des garanties proposées avec nos produits. Les instructions d'utilisation et de sécurité seront indiquées séparément. Toutes les informations des présentes peuvent faire l'objet de changements sans préavis.

