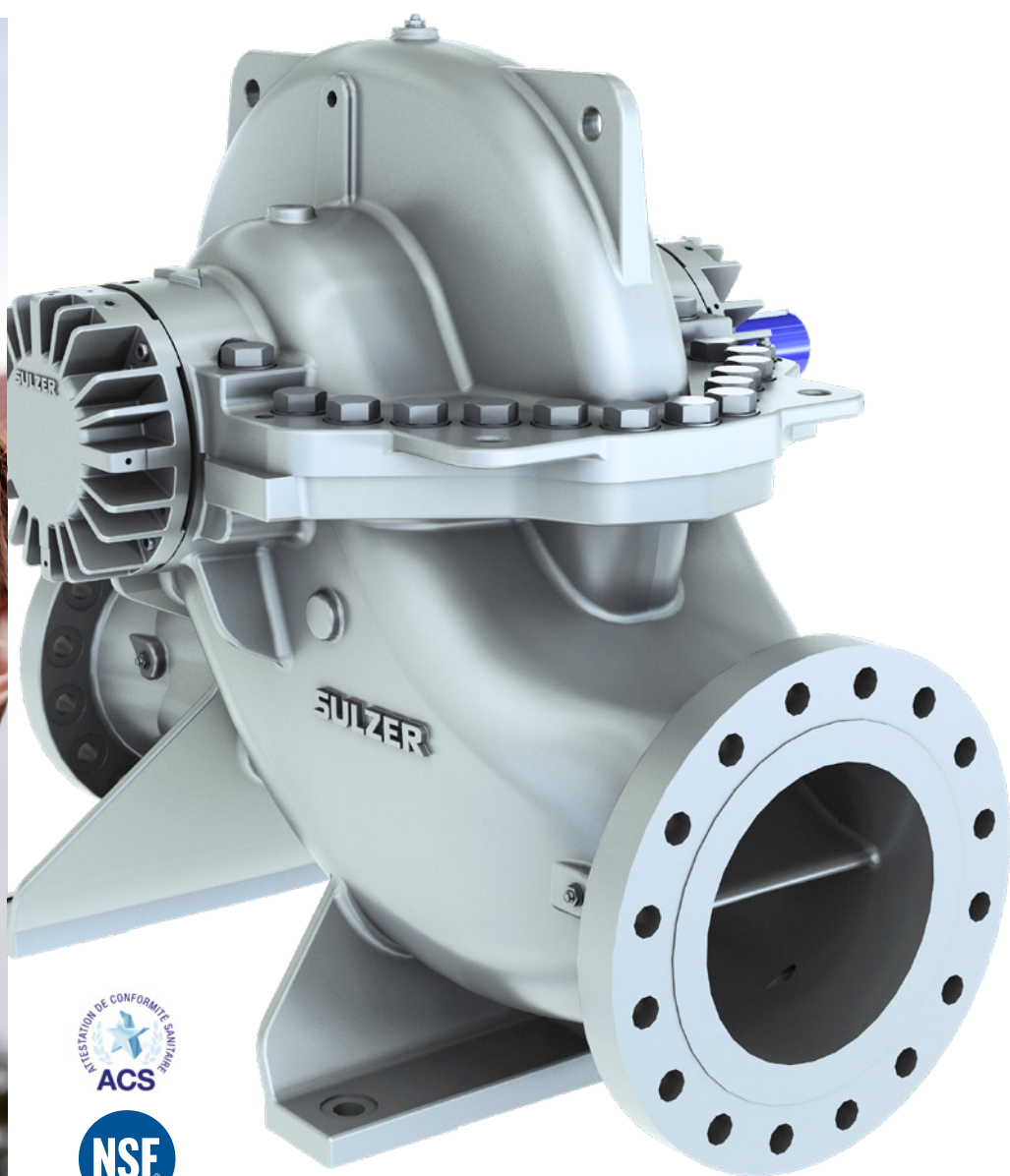


SULZER

Pompes et systèmes de pompage

Pompe à plan de joint et double aspiration **SMD**





Principales industries et applications

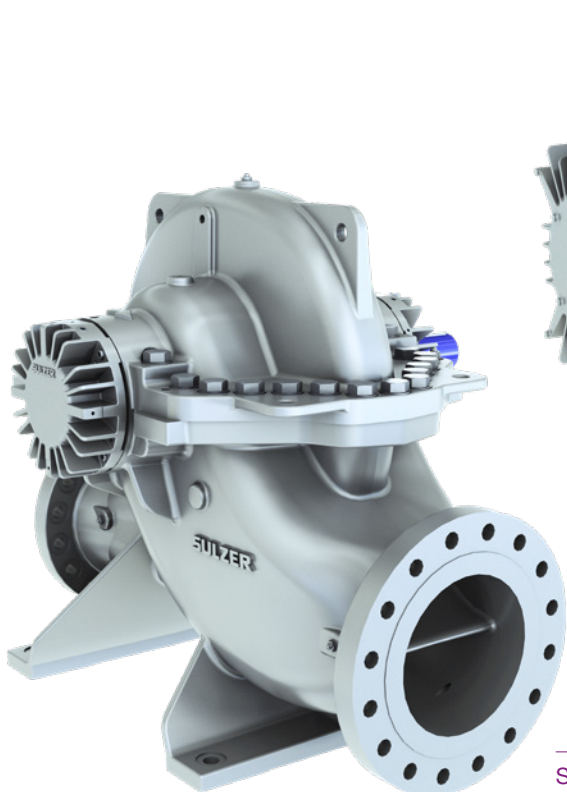
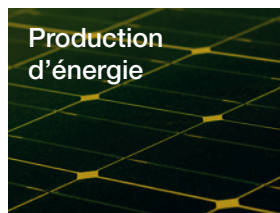
Les pompes à plan de joint mono-étagées et double aspiration SMD sont conçues pour répondre aux besoins du marché de l'eau pour une large gamme d'applications d'eau brute, eau claire, eau de mer et eau saumâtre :

- Captage d'eau
- Transport d'eau
- Dessalement
- Traitement de l'eau
- Approvisionnement et distribution d'eau
- Irrigation, drainage et contrôle des crues
- Refroidissement/chauffage urbain

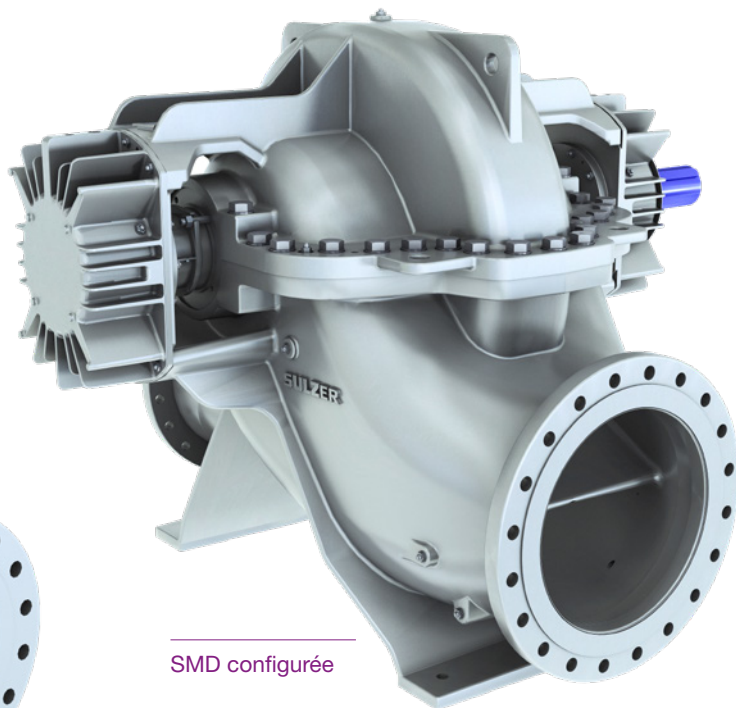
Convient aux applications d'eau potable.
Les certifications ACS et NSF 61 sont disponibles.

Pour répondre aux exigences des applications individuelles, la SMD bénéficie d'une conception hydraulique de premier ordre combinée à deux enveloppes mécaniques spécifiques :

- La pompe SMD standard est adaptée au traitement, à l'approvisionnement et à la distribution de l'eau municipale. Ces applications nécessitent généralement un niveau élevé de standardisation assurant ainsi les solutions les plus économiques et des délais plus courts.
- La pompe SMD configurée combine la standardisation et la modularisation pour proposer un certain nombre d'options configurables répondant aux exigences les plus courantes des industries de captage, de transport et de dessalement de l'eau.



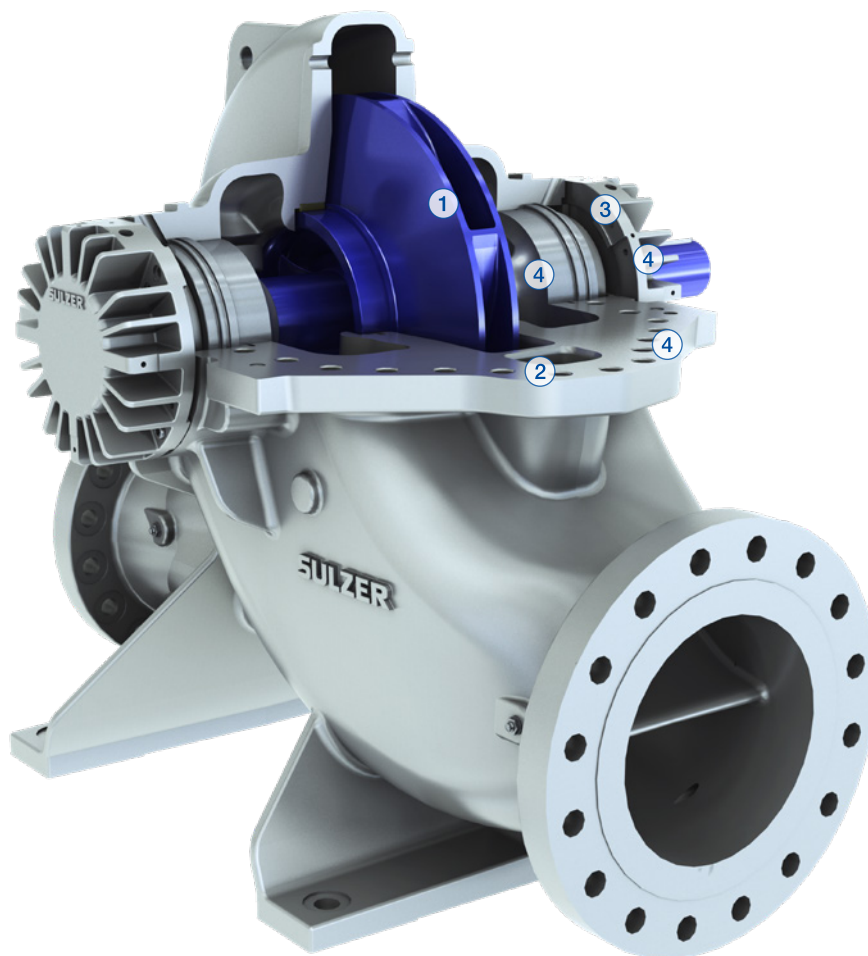
SMD standard



SMD configurée

Caractéristiques et avantages

SMD standard



1 Roue à double aspiration

- Equilibrage hydraulique de la poussée axiale
- Hauts rendements sur une large plage de débits
- Excellent NPSH requis sur une large plage de fonctionnement

2 Double volute

- Charge radiale équilibrée
- Conception innovante pour réduire les charges radiales et les vibrations
- Auto drainant
- Dimensions compactes pour une portée réduite et une rigidité améliorée de l'arbre

3 Support de roulements à 360°

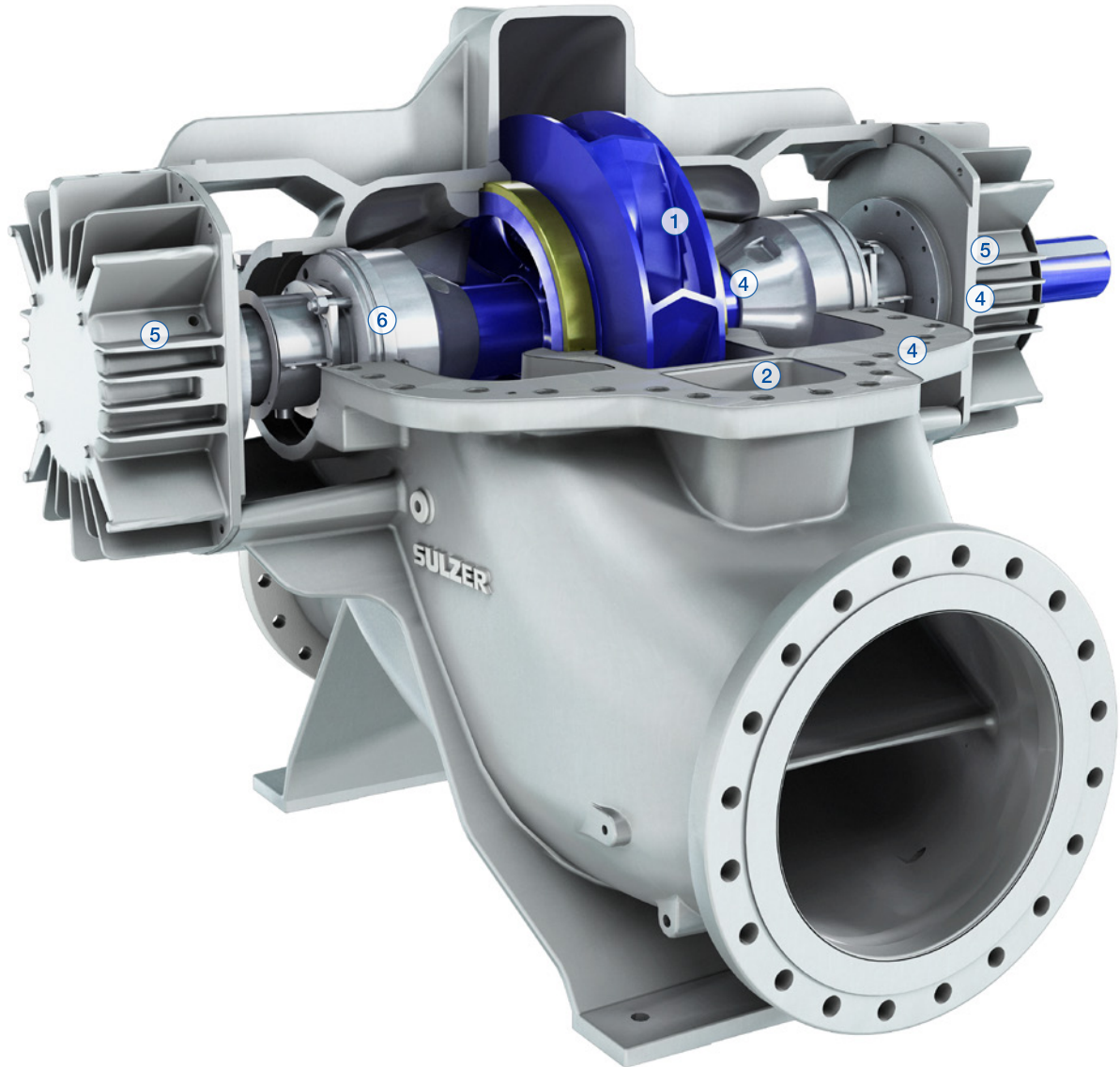
- Largement dimensionné pour une durée de vie supérieure à 100 000 heures
- Fixation à 360° pour une rigidité accrue
- Roulements graissés à vie, à billes simples aux deux extrémités, moteur et pompe

4 Maintenance aisée

- Arbre totalement chemisé empêchant la rouille
- Garniture mécanique simple
- Goujons de centrage pour l'alignement de la partie supérieure du corps de pompe
- Ajustement du rotor non nécessaire
- Roulements, écrous et isolateurs de roulements, garniture mécanique, manchons d'étanchéité remplaçables sans démontage du carter supérieur

Caractéristiques et avantages

SMD configurée



5 Conception robuste des roulements

- Pour de grandes puissances moteurs, généralement dans les applications de transport de l'eau
- Roulements à contact oblique ; double roulement à billes du côté entraînement et simple roulement à billes du côté opposé à l'entraînement
- Roulements à graisse ou à huile disponibles

6 Etanchéité d'arbre

- Presse-étoupe à tresses disponible en option
- Autres configurations de garniture mécanique disponibles sur demande

Caractéristiques optionnelles

Disposition verticale

- Avec palier de butée lubrifié à la graisse sur l'extrémité motrice et palier lisse lubrifié par le liquide pompé à l'extrémité non motrice
- Corps interchangeable avec la disposition horizontale

Roulements

- Ventilateur de refroidissement dans le palier de butée pour les application sensibles, telles que vitesse ou température ambiante élevées. Il assure un refroidissement efficace sans apport d'eau de refroidissement
- Connexion pour instruments de surveillance de la température et des vibrations

Bague d'usure de roue

- Ajustement serré et axialement sécurisé
- Offre une protection supplémentaire de la roue
- Coûts de maintenance réduits dans les applications sensibles

Options plans API

- Plan 11 en standard et plans 31 et 32, avec séparateur cyclone ou avec arrosage externe propre



SMD standard
en disposition verticale (SMDV)



SMD configurée
en disposition verticale (SMDV)

Caractéristiques

Matériaux

Pièce pompe	Combinaison de matériaux					
	1c	1e	1d **	2b **	3	4a 4b
Corps	Fonte ductile			Acier au carbone	Duplex	Super duplex
Roue	Duplex		Acier au carbone		Duplex	Super duplex
Arbre	Acier au chrome				Duplex	Super duplex
Disque d'usure du corps	Bronze d'aluminium	Duplex	Bronze d'aluminium		Duplex	Super duplex
Disque d'usure de roue*	Duplex	Duplex + revêtement de surface dur	Acier au carbone		Duplex + revêtement de surface dur	Super duplex + revêtement de surface dur

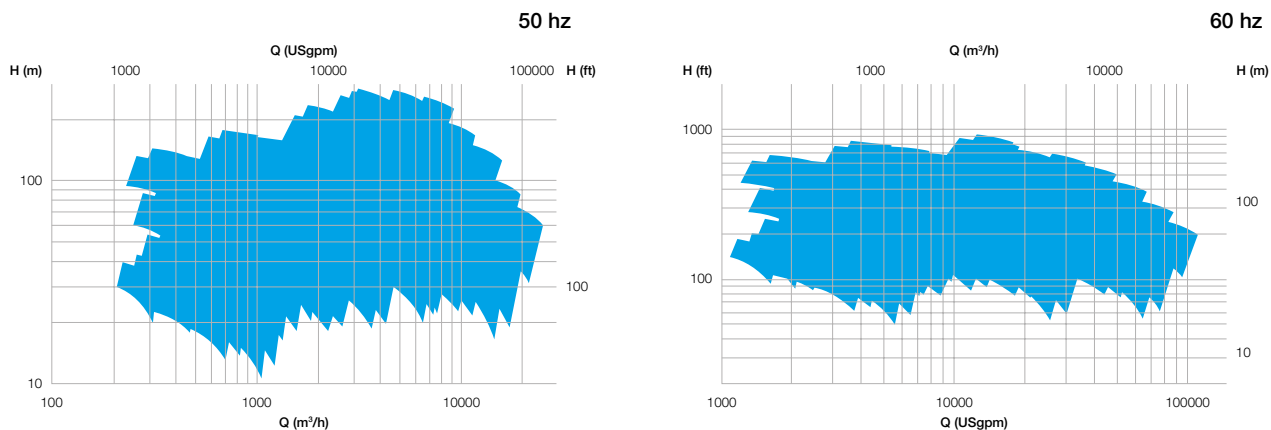
* en option

** disponible seulement en SMD configurée

Données de fonctionnement

	50 Hz	60 Hz
Tailles	150 à 1 000 mm	6 à 40 in.
Débits	200 à 25 000 m ³ /h	1 100 à 110 000 USgpm
Hauteurs	jusqu'à 260 m	jusqu'à 850 ft.
Pressions	jusqu'à 34 bar	jusqu'à 490 psi
Températures	jusqu'à 140°C	jusqu'à 280°F

Courbes de performance



La division Flow de Sulzer assure la fluidité de vos processus. Partout où les fluides sont traités, pompés ou mélangés, nous fournissons des solutions innovantes et fiables pour les applications les plus exigeantes.

La division Flow est spécialisée dans les solutions de pompage spécialement conçues pour les process de nos clients. Nous fournissons des pompes, des agitateurs, des compresseurs, des broyeurs ainsi que des tamis et filtres développés grâce à une recherche et un développement intensifs dans la dynamique des fluides et les matériaux avancés. Nous sommes leader du marché dans les solutions de pompage pour l'eau, le pétrole et le gaz, l'énergie, les produits chimiques et la plupart des segments industriels.

E10074 fr 3.2025, Copyright © Sulzer Ltd 2025

Cette brochure est une présentation générale. Elle n'apporte ou ne constitue aucune garantie d'une quelconque nature. Veuillez nous contacter pour obtenir une description des garanties proposées avec nos produits. Les instructions d'utilisation et de sécurité seront indiquées séparément. Toutes les informations des présentes peuvent faire l'objet de changements sans préavis.

