

Agitateur submersible Type ABS XRW 750

SULZER

50 Hz

L'agitateur submersible type ABS XRW 750 est spécifiquement conçu pour les fonctions principales de mélange lors de l'homogénéisation des boues.

Construction

L'agitateur submersible est une unité compacte et étanche comprenant une hélice et un coulisseau massif moulé pour la mise en place sur une barre de guidage

Les agitateurs sont disponibles en deux versions standards :

EC = version fonte, CR = version acier inoxydable

Température max. admissible du fluide, en fonctionnement continu, de 40 °C.

Moteur

Rendement Premium IE3, moteur à cage d'écureuil, triphasé, 4 pôles, 50 Hz, classe d'isolation F (155 °C), submersion max. 20 m

Hélice

L'agitateur est équipé d'une hélice spéciale à deux pales à flux mixte. Avec cette hélice, un écoulement tourbillonnaire très turbulent est produit en générant un flux semi-axial. Cette hélice combine donc toutes les propriétés d'homogénéisation des boues relatives aux substances à viscosités intrinsèques.

Bague de déviation des solides

Conception de la bague de déviation améliorée. Ce joint breveté protège la garniture mécanique des dommages pouvant être occasionnés par l'intrusion de solides ou de matières fibreuses.

Roulements

Roulements lubrifiés à vie avec une durée de vie supérieure à 100.000 heures de fonctionnement.

Réducteur

Réducteur à engrenages hélicoïdaux résistants à la fatigue (+ de 100.000 heures de fonctionnement).

Étanchéité de l'arbre

Garniture mécanique : Carbure de silicium / Carbure de silicium.
Joints toriques / Joint à lèvres : NBR.

Contrôle étanchéité

Système DI avec sondes dans la chambre à huile*, la chambre moteur, la boîte à borne et le réducteur. * pas en version Ex.

Contrôle température

Système de contrôle de la température doté de sondes thermiques dans le stator, qui se déclenchent à 140 °C.

Câble

10 m (matériel résistant eaux usées).
Longueurs en option: 15 m, 20 m, 25 m, 30 m.



Caractéristiques

- Agitateur submersible efficace pour l'homogénéisation des boues d'épuration hautement concentrées.
- Coût énergétique réduit grâce à un entraînement incluant un réducteur à haut rendement.
- Aucun risque de surcharge du moteur en raison de la teneur élevée ou variable en matière sèche.
- Temps de mélange réduits.
- Hélice à 2 pales sans blocage réduisant le coût de cycle de vie.

Données moteur

Moteur	PA 150/4
Puissance nominale (kW)	15.0
Intensité nominale 400 V (A)	29.9
Vitesse (tr/mn)	296 ¹
Rendement moteur (%)	92.3
Facteur de puissance	0.78

¹ = ratio engrenage i = 5

Performances agitateur

Hydraulique No	Puissance agitateur P _p kW	Moteur kW
7511	9.7	15.0

Options: version anti-déflagrante, joints viton, garniture supplémentaire (C-Cr), câble blindé, PTC ou PT 100 dans le stator.

Accessoires: support de levage.

Poids: 390 kg

Matériaux

Pièce	EC (Fonte)	CR (Acier inoxydable)
Carcasse moteur	EN-GJL-250 peint	1.4571 (AISI 316 Ti)
Coulisseau	EN-GJL-250 peint / polyamide (CF-8M)	1.4470 / polyamide (CF-8M)
Arbre moteur/ Arbre hélice	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Hélice	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Visserie	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

XRW 750 50Hz fr (11.2019), Copyright © Sulzer Ltd 2019

Ce document ne fournit aucune garantie de quelque sorte que ce soit. Veuillez nous contacter pour obtenir une description des garanties proposées pour nos produits.

Les instructions d'utilisation et de sécurité seront fournies séparément. Toutes les informations contenues dans les présentes sont soumises à modification sans préavis.