

Agitador sumergible Gama ABS XRW 750

SULZER

50 Hz

Agitador sumergible compacto específicamente diseñado para las principales funciones de agitación durante la homogeneización de lodos y fangos.

Construcción

El agitador sumergible XRW 750 está construido como un equipo compacto y estanco, que incorpora una hélice y un soporte integrados para la conexión con el tubo guía.

Disponible en dos versiones de material estándar:

EC = fundición gris, CR = acero inoxidable

La temperatura máxima permitida del fluido, en funcionamiento continuo, es 40 °C.

Motor

Premium Efficiency IE3, trifásico, con rotor en jaula de ardilla, 4 polos, 50 Hz, aislamiento del estátor Clase F (155 °C), sumergencia máx. 20 m.

Hélice

Hélice axial de 2 álabes. Con este tipo de hélice se genera un flujo turbulento circular muy fuerte en dirección axial y radial. Por lo tanto, esta hélice combina todas las propiedades para la homogeneización de los lodos de depuración que proceden de sustancias intrínsecamente viscosas.

Anillo deflector de sólidos

Diseño mejorado. El anillo deflector de sólidos, patentado, protege la junta mecánica de posibles daños causados por la entrada de materiales sólidos y fibrosos.

Rodamientos

Todos los rodamientos están lubricados de por vida y libres de mantenimiento, con una vida útil estimada de más 100.000 h.

Reductora

Reductora de engranajes planetarios de alto rendimiento, alta resistencia a la fatiga, vida útil estimada de más de 100.000 h.

Sellado del eje

Junta mecánica: Carburo de silicio / Carburo de silicio.

Anillos tóricos / retenes: NBR.

Vigilancia de la junta

Sistema DI compuesto por un sensor en la caja de conexiones, en cámara de aceite (no disponible en versión Ex), del motor y en la reductora.

Vigilancia de la temperatura

Sistema TCS (Thermo-Control-System) con sondas térmicas en el estátor que se activan a 140 °C.

Cable

Longitud 10 m, material resistente al agua residual.

Longitudes opcionales: 15 m, 20 m, 25 m, 30 m.

Materiales

Componente	EC (fundición gris)	CR (acero inoxidable)
Alojamiento del motor	EN-GJL-250 pintado	1.4571 (AISI 316 Ti)
Soporte guía deslizante	EN-GJL-250 pintado / poliamida (CF-8M)	1.4470 / poliamida (CF-8M)
Eje del motor / Eje de la hélice	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Hélice	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Tornillería	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)



Características

- Agitador sumergible de gran eficiencia para la homogeneización de fangos residuales con una alta concentración.
- Bajo consumo energético por su exclusivo diseño con accionamiento por reductora de alto rendimiento.
- Sin riesgo de sobrecarga del motor debido a una alta o variable concentración de materia seca de los fangos
- Menores tiempos de agitación
- Hélice de 2 álabes libre de bloqueos que ayuda a reducir los costes del ciclo de vida.

Datos del motor

Motor	PA 150/4
Potencia nominal [kW]	15,0
Intensidad nominal a V [A]	29,9
Velocidad [r.p.m.]	296 ¹
Rendimiento [%]	92,3
Factor de potencia	0,78

¹ = desmultiplicación i = 5

Datos de funcionamiento del agitador

Nº hidráulica	Potencia agitador P _p en kW	Motor kW
7511	9,7	15,0

Opcional: versión anti-deflagrante, juntas en vitón, junta adicional (C-Cr), cable apantallado, PTC o PT 100 en el estátor, aislamiento del estátor Clase H.

Accesorios: asa de elevación.

Peso: 390 kg.

www.sulzer.com

XRW 750 50Hz es (11.2019), Copyright © Sulzer Ltd 2019

Este catálogo es una presentación general y no constituye ningún tipo de garantía. Contacte con nosotros si desea información sobre las garantías de nuestros productos. Las instrucciones de seguridad y uso se facilitan por separado. Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.