

Agitador Sumergible Gama ABS XRW 650

SULZER

50 Hz

Compacto agitador sumergible en acero inoxidable, diseñado para la agitación y mezcla en grandes balsas y canales abiertos.

Diseño

El agitador sumergible está construido como un equipo compacto y estanco que incorpora una hélice y un soporte integrado para la conexión a un tubo guía cuadrado.

La temperatura máxima permitida del líquido en funcionamiento continuo es 40 °C.

Motor:

Motor de magnetización permanente sin sensores, equivalente a IE3 Premium Efficiency, de alto rendimiento y con gran capacidad de sobrecarga; 50 Hz; 24 polos, 400 V (consultar otras tensiones) con variador de frecuencia (VFD). Tipo de protección IP 68, estátor con aislamiento de clase F.

Arranque: Variador de frecuencia (VFD). Sumergencia máxima 20 m.

Hélice:

Hélice axial de 3 álabes de diseño optimizado con excelente efecto de auto-limpieza para un funcionamiento carente de vibraciones. Diseñado para conseguir grandes empujes y, por tanto, un gran caudal en dirección axial.

Anillo deflector de sólidos:

Anillo patentado que protege la junta mecánica de posibles daños causados por la entrada de materiales sólidos y fibrosos.

Rodamientos:

Todos los rodamientos están lubricados de por vida y libres de mantenimiento, diseñados para una vida útil estimada de más de 100.000 horas.

Sellado del eje:

Junta mecánica en carburo de silicio/carburo de silicio (Sic-Sic) en el lado del líquido. Juntas tóricas y retenes en NBR.

Vigilancia de la junta:

Sistema DI compuesto por un sensor en la cámara de aceite (no disponible en versión Ex), el motor y la caja de conexiones.

Vigilancia de la temperatura:

Termistor PTC en el estátor que se activa a 140 °C.

Cable:

EMV-FC S1BC4N8-F ..G.. 0,6/1 kV, especial, resistente al agua residual, longitud 10 metros

Opcional longitud (m):

15, 20, 30, 40, 50.

Opcional:

Versión antideflagrante, junta adicional en el lado del motor en SiC-C, aro de corriente, juntas de vitón, ajuste del ángulo en vertical, protector de vórtices, amortiguador de vibraciones, asa de elevación.

Peso:

150 kg. con aro de corriente + 15 kg.



Datos del sistema

Motor	PM 55/24	PM 75/24	PM 100/24
Potencia nominal (kW)	5.5	7.5	10.0
Rendimiento del motor (%)	94.0	93.3	91.7
Variador de frecuencia (VFD)	A	B	C
Potencia nominal (kW)	5.5	7.5	11.0
Corriente nominal a 400 V (A)	12.9	15.8	24.2

Eficiencia total del sistema (%) 91.5 90.9 89.3

Rango de trabajo

hidráulica No.	Potencia agitador P _p en kW	Motor kW
6531A / 6551A*	2.0	5.5
6532A / 6552A*	2.5	5.5
6533A / 6553A*	3.0	5.5
6534A / 6554A*	3.5	5.5
6535A / 6555A*	4.0	5.5
6536A / 6556A*	4.5	5.5
6530B / 6550B*	5.0	7.5
6531B / 6551B*	5.5	7.5
6532B / 6552B*	6.0	7.5
6533B / 6553B*	6.5	7.5
6530C / 6550C*	7.0	10.0
6531C / 6551C*	7.5	10.0
6532C / 6552C*	8.0	10.0

*con aro de corriente

Materiales

Elementos	
Alojamiento del motor	1.4404 (AISI 316 L)
Soporte guía deslizante	1.4470 (AISI 329) / poliamida (CF-8M)
Eje del motor	1.4401 (AISI 316)
Hélice	1.4571 (AISI 316 Ti)
Tornillería	1.4401 (AISI 316)
Aro de elevación	1.4571 (AISI 316 Ti)

www.sulzer.com

XRW 650 50Hz es (11.2016), Copyright © Sulzer Ltd 2016

Este documento no constituye ni proporciona ningún tipo de garantía. Contacte con nosotros si desea información sobre las garantías de nuestros productos. Las instrucciones de seguridad y uso se facilitan por separado. Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.