

Mieszadło zatapialne RW 480 jest przeznaczone przede wszystkim do mieszania w procesach homogenizacji osadów i szlamów.

Konstrukcja: Mieszadła zatapialne o modułowej, wodoszczelnej konstrukcji, z zintegrowanym uchwytem do osadzenia na rurze prowadzącej. Możliwa wersja z uchwytem o ustalonym kącie nachylenia w pionie.

Mieszadło dostępne w wykonaniu żeliwnym ze śmigłem ze stali nierdzewnej.

Silnik: Szczelny, klatkowy, trójfazowy, 50Hz, 4- ro biegunowy. Klasa izolacji stojana F=155°C (uzwojenia stojana i pokrycie zgodne z klasą H), maksymalne zanurzenie 20 m.

Śmigło: Mieszadło wyposażone w specjalnie skonstruowane 2 łopatkowe samooczyszczające się śmigło. Śmigła zaprojektowane tak, by mogły osiągać wysoką siłę ciągu. Śmigło przeznaczone jest do mieszania osadów homogenizowanych, osadów ściekowych o dużej lepkości.

Pierścień deflacyjny: Wyposażone w pierścień deflacyjny zabezpieczający uszczelnienie mechaniczne przed zanieczyszczeniami stałymi i wtórnymi.

Łożyskowanie: Trwale nasmarowane, bezobstugowe łożyska kulkowe o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Przekładnia: Wysokiej sprawności przekładnia o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Uszczelnienie wału: Uszczelnienie mechaniczne węgiel krzemu / węgiel krzemu. O-Ringi / uszczelnienie wargowe: NBR

Kontrola szczelności: System DI składający się z czujnika w komorze zaciskowej i przekładni sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału.

Zabezpieczenie przed przegrzaniem: System TCS (Thermo-Control-System) z czujnikami temperatury stojana wyłącza silnik w razie przegrzania (140°C).

Kabel: 10 m kabel typu S1BN8F.

W opcji: Wersja przeciwybuchowa EX, uszczelki z vitonu, osłona zabezpieczająca kabel, PTC lub PT 100 w stojanie.

Wyposażenie dodatkowe mieszadła: Możliwość ustalenia kąta położenia w pionie, amortyzator drgań.

Waga: 163 kg [A75/4], 169 kg [A110/4].

Wykonanie materiałowe

Opis	Materiał
Obudowa silnika	EN-GJL-250
Element ślizgowy	EN-GJL-250 malowane, poliamid
Wał silnika/Wał śmigła	1.4021 / 1.4418
Śmigło	1.4571 (AISI 316)
Elementy złączne	1.4401 (AISI 316)



- Wysokiej sprawności mieszadło do homogenizacji zagęszczonych osadów ściekowych
- Redukcja kosztów zużycia energii dzięki unikalnej konstrukcji jednostki napędowej w tym wysokiej sprawności przekładni
- Brak ryzyka przeciążenia mieszadła spowodowanego pracą mieszadła w medium o dużej zawartości suchej masy
- Krótszy czas mieszania
- Nieblokujące się dwułopatkowe śmigło obniża koszty eksploatacji urządzenia

Dane silnika

Silnik	A 75/4	A110/4
Moc silnika (kW)	7.5	11.0
Prąd znamionowy 400 V [A]	14.84	21.85
Prędkość obrotowa (obr./min)	446 - 493	517 - 554
Sprawność silnika (%)	86.6	84.7
Współczynnik mocy	0.842	0.858

Wydajność mieszadła

Numer hydrauliki Nr	Moc mieszania	Moc silnika
	P _p kW	kW
4811	4.8	7.5
4812	5.9	7.5
4813	6.5	7.5
4814	7.0	11.0
4815	8.8	11.0