

**Flow Boosters  
Type ABS XSB**



## Principales applications

Le flow booster type ABS XSB de Sulzer est le choix parfait pour assurer la circulation et le mélange en douceur des liquides dans les stations d'épuration et zones industrielles. Il est adapté aux applications de mélange et d'agitation à vitesse lente, y compris:

- L'homogénéisation
- Les processus biologiques (anaérobie, anoxie, aérobie)
- Sélecteur (zone de contact)

Utilisant un moteur à rendement premium IE3 pour des puissances de 1.0 à 7.5 kW et une hélice haute efficacité, le XSB réduit la consommation d'énergie de près de 25%.

Le XSB peut facilement remplacer deux autres agitateurs grâce à sa poussée supérieure, réduisant ainsi l'investissement et la maintenance.

Le flow booster type ABS XSB est l'agitateur le plus performant et le plus éco-énergétique de sa catégorie. En le choisissant, vous contribuez à la préservation de l'environnement et réduisez l'empreinte carbone de votre station.

### Conception optimisée

Le flow booster type ABS XSB est conçu pour un transport et une installation aisée. La plupart des modèles sont montés entièrement, tandis que les modèles plus larges à trois pales ont une conception spéciale qui leur permet d'être assemblés pale par pale.

Cela facilite le transport et élimine le besoin d'outils spécifiques. Le socle béton amortissant les vibrations est connecté à un système d'accouplement novateur, permettant à l'unité d'être levée et baissée pour inspection, même si le bassin est plein.



# Caractéristiques et avantages



## 1 Economies d'énergie, moteur asynchrone à rendement premium IE3

- Fournit le rendement le plus élevé disponible sur le marché (classification conformément à la norme IEC 60034-30)
- Réduit la consommation d'énergie jusqu'à 25% et l'empreinte carbone également

## 2 Réducteur à engrenages hélicoïdaux à trois étages avec une nouvelle configuration de roulements

- Les engrenages hélicoïdaux résistants à la fatigue permettent de nombreux rapports de réduction
- Roulements avec une durée de vie supérieure de 100.000 h. de fonctionnement
- Permet de concevoir des transmissions compactes et légères, même quand elles doivent fournir de hautes performances.

## 3 Hélice haute efficacité et facile à monter

- Hélices à 2 ou 3 pales optimisées pour obtenir les meilleures performances et produire des poussées élevées générant une capacité élevée de flux dans le sens axial
- Le profil des pales et la forme spécialement incurvée permet à l'hélice d'être auto-nettoyante
- La combinaison d'une conception ultra élastique et d'une géométrie à 3 pales permet à l'hélice d'atteindre un fonctionnement souple et un amortissement des vibrations extrême
- Transport et installation aisés, avec assemblage pale par pale pour les modèles plus larges à 3 pales

## 4 Socle breveté en béton avec dispositif d'accouplement entièrement verrouillable

- La forme rationalisée de la base permet d'éviter les turbulences et donc d'améliorer l'efficacité de l'hélice
- La masse et les caractéristiques du matériau suppriment toutes les vibrations qui entraînent des dommages
- La résistance à la corrosion et une solide fixation au sol garantissent une haute fiabilité
- Permet à l'unité d'être levée et baissée même si le bassin est plein

## 5 Système de contrôle de la température (TCS) doté de sondes thermiques bimétalliques

- Déclenche une alarme ou arrête le moteur automatiquement avant la surchauffe du moteur

## 6 Système d'étanchéité avec sondes DI qui protègent le moteur et le réducteur

- Déclenche une alarme avant que l'eau ne pénètre dans le réducteur

## 7 Bague de déviation des solides

- Protège la garniture mécanique des dommages pouvant être occasionnés par l'intrusion de solides ou de matières fibreuses

## 8 Système de protection de la garniture mécanique

- Durée de vie de la garniture prolongée
- Empêche le colmatage de la garniture mécanique

# Flow Boosters Type ABS XSB



## Données de fonctionnement

50 Hz (IE3)		60 Hz (IE2 / IE3)
900 – 2.750 mm	Diamètre hélice	900 – 2.750 mm 35 – 108 in
Jusqu'à 7,5 kW	Puissance moteur	Jusqu'à 7,5 kW Jusqu'à 10,1 hp
Jusqu'à 90%	Rendement moteur	Jusqu'à 90,7%
Jusqu'à 6,2 m <sup>3</sup> /s	Débit de circulation	Jusqu'à 6,0 m <sup>3</sup> /s Jusqu'à 95.200 USgpm

## Matériaux

Pièce Flow Booster	EC (fonte)
Carcasse moteur	EN1563; EN-GJS-400-18 (GGG-40)
Arbre moteur / Arbre hélice	1.0060 (St 60-2) / 1.7225 (42CrMO4) encapsulé
Hélice	Composition (fibre de verre, résine, gelcoat / polyuréthane renforcé / 1.4571 (AISI 316)
Support accouplement	DIN 17 445; 1.4408 (CF-8M), (AISI 316)

## Nous respectons nos engagements

### Partenariat avec le client

- Nous sommes des partenaires fiables
- Nous fournissons un service de qualité
- Nous rendons nos clients plus compétitifs



### Personnel impliqué

- Nous sommes responsables
- Nous sommes ouverts et transparents
- Nous avons l'esprit d'équipe



### Efficacité opérationnelle

- Nous nous concentrons sur les résultats
- Nous prenons des initiatives et nous travaillons avec des process établis
- Nous agissons en toute sécurité



## Un spécialiste mondial à votre service

Sulzer dispose d'un réseau de 150 sites de production et centres de service répartis dans le monde entier et a une forte présence sur les marchés émergents.





[www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)

E10231 fr 5.2015, Copyright © SULZER Ltd. 2015

Cette brochure est une présentation générale. Elle ne peut être retenue contractuellement. Veuillez nous contacter pour obtenir une description des garanties offertes par nos produits. Des instructions relatives à l'utilisation et à la sécurité seront fournies séparément. Toutes les informations contenues dans cette brochure commerciale sont sujettes à modification sans préavis.