

Bombas Recirculadoras Submersíveis modelo ABS XRCP



Principais Aplicações

Compacta e fácil de manusear, a bomba recirculadora submersível modelo ABS XRCP tem uma ampla gama de aplicações.

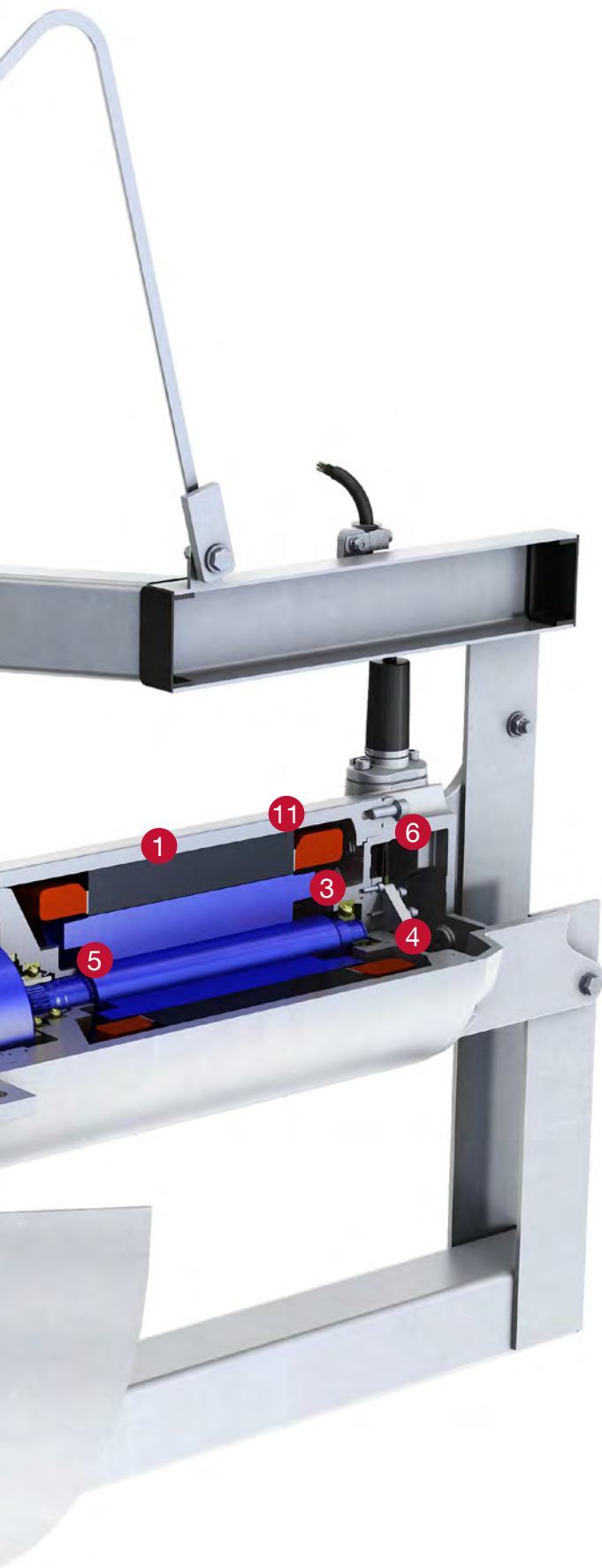
Seu design é especialmente adequado para bombeamento e recirculação de:

- Lodo ativado em plantas de tratamento de esgoto, incluindo:
 - Recirculação de licor misto nos processos de nitrificação e desnitrificação
 - Tratamento terciário
- Bombeamento de águas pluviais
- Bombeamento de águas fluviais e de superfície
- Áreas classificadas:
 - Certificada para ATEX (EX II 2G k Ex d IIB T4); FM e CSA disponíveis como opcional

Ao escolher a bomba recirculadora submersível modelo XRCP, você está optando pela melhor performance energética disponível no mercado. Além disso, você garante também a maior economia no ciclo de vida do equipamento, da compra à operação.



Características e Benefícios



- 1 Motores assíncronos de eficiência Premium IE3, em conformidade com IEC 60034-30, ou motor de ímã permanente (equivalente a IE3) sem sensor e controlado por inversor de frequência**
 - Garantem o menor consumo de energia possível
 - Aumentam a vida útil do equipamento ao manter baixa a temperatura de operação
- 2 Caixa de redução planetária robusta**
 - Projetada para alta confiabilidade
 - Oferece resistência à fadiga para uma longa vida operacional
- 3 Rolamentos com alta durabilidade**
 - Oferecem confiabilidade real, com uma vida útil calculada em mais de 100.000 horas de operação
 - Não exigem manutenção: rolamentos permanentemente lubrificados
- 4 Rolamento superior pré-tensionado para modelos XRCP 250 a XRCP 500**
 - Previne o giro do anel graças ao desenho do anel externo
 - Elimina folgas
 - Aumenta a durabilidade dos rolamentos
- 5 Amplo eixo do rotor**
 - Minimiza a deflexão do eixo graças à construção robusta
- 6 Câmara de conexão selada com placa de bornes de conexão rápida**
 - Simplifica a manutenção do misturador
 - Protege o motor e garante maior confiabilidade
- 7 Sistema de tripla vedação com dupla câmara de óleo**
 - Amplia a proteção do motor e da caixa de redução para total tranquilidade
- 8 Sistema aprimorado de proteção do selo mecânico**
 - Mantém o selo mecânico livre de obstruções
 - Aumenta significativamente a vida útil do selo
- 9 Propulsor em aço inoxidável hidraulicamente otimizado**
 - Garante a melhor performance de mistura
 - Autolimpante: reduz a necessidade de manutenção
- 10 Monitoramento do selo com múltiplos sensores de umidade (DI)**
 - Assegura total proteção do motor e da caixa de reduções
- 11 Sistema de Controle Térmico (TCS)**
 - Emite um alerta ou desliga automaticamente o motor antes que a temperatura máxima seja excedida em razão da alta temperatura do meio ou de outros fatores

Bombas Recirculadoras Submersíveis modelo ABS XRCP



Petróleo e gás



Processamento de hidrocarbonetos



Geração de energia



Papel e celulose



Indústria em geral



Indústria de processos químicos

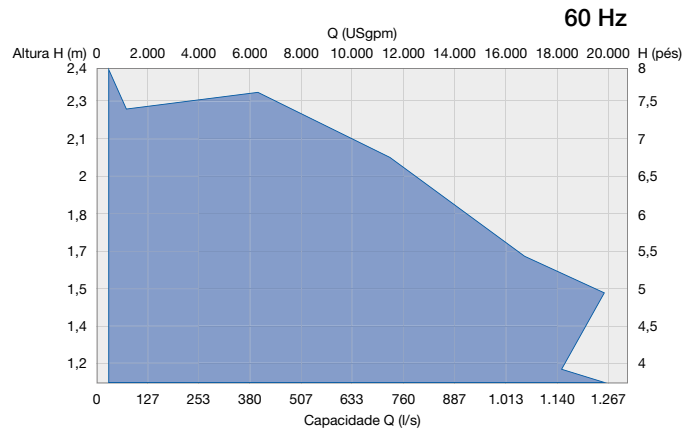
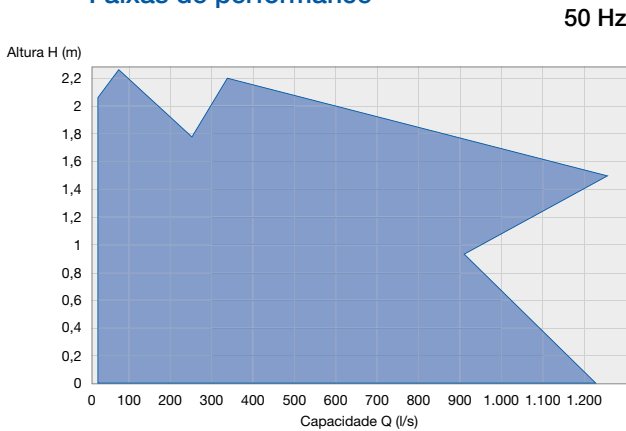


Água e efluentes

Dados operacionais

50 Hz		60 Hz
250 – 800 mm	Diâmetro de descarga	250 – 800 mm 10 – 31"
até 30 kW	Potência do motor	até 35 kW até 47 hp
até 93%	Eficiência do motor	até 94%
até 1,25 m³/s	Vazão máx.	até 1,25 m³/s até 19.800 USgpm
até 2,4 m	Altura máx.	até 2,3 m até 8,2 pés

Faixas de performance



Materiais

Componente	EC (ferro fundido) apenas 250/800 PA	CR (aço inoxidável)
Carcaça do motor	EN-GJL-250 pintado	1.4404 (AISI 316L)
Eixo do motor / eixo do propulsor	1.4021 (AISI 420) / EN GJS-700	1.4401 (AISI 316) / EN GJS-700
Propulsor	1.4460 (AISI 329) / 1.4571 (AISI 316)*	1.4460 (AISI 329) / 1.4571 (AISI 316)*
Elementos de fixação	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)

Fazemos o que dizemos

Parceria com o cliente

- Somos parceiros confiáveis
- Fornecemos um alto nível de serviços
- Tornamos nossos clientes mais competitivos



Pessoas comprometidas

- Estimulamos a responsabilidade
- Somos abertos e transparentes
- Trabalhamos em equipe



Excelência operacional

- Focamos em resultados
- Tomamos a iniciativa e trabalhamos segundo processos estabelecidos
- Atuamos de forma segura



Um Especialista Global à Sua Porta

Com uma forte presença em mercados emergentes, a Sulzer atende clientes em todo o mundo em uma rede de mais de 150 unidades de produção e serviço.





www.sulzer.com

E10327 bp 7.2015, Copyright © SULZER Ltd. 2015

Esta publicação é uma apresentação geral. Ela não oferece nenhum tipo de garantia legal ou comercial. Entre em contato conosco para uma descrição das garantias legais e das garantias oferecidas com nossos produtos. As instruções de uso e segurança serão fornecidas separadamente. Todas as informações contidas aqui estão sujeitas a alteração sem comunicação prévia.