

Погружной датчик давления типа ABS MD 126

SULZER

Особенности

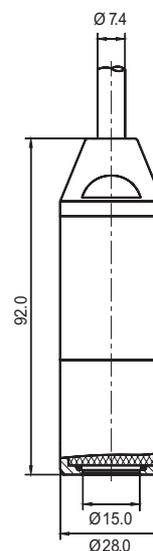
- Сухой керамический сенсор
- Точность $\leq 0,3\%$
- Кабель в соответствии Bg V V-1.12.96



Технические характеристики

Описание	
Материал:	
Кабель	РЕ
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4404
Датчик	Керам. AL_2O_3 , золотое покрытие
Выходной сигнал	4...20 Ма, 2-жильный, прикрепленный к с кабелем датчиков
Точность	$\leq \pm 0,3\%$ полной шкалы при 25 °С
Макс. перегрузки	8 бар
Время реакции	200 мс
Напряжение	9...30 В пост. тока
Темпер. окр. среды	-25...80 °С
Темпер. коэф.	$\leq \pm 0.015\%$ FS / К (Ноль)
Долгая темп-ная стабильность	$\leq \pm 0.3\%$ FS р.а.
Защита	IP 68
Вес датчика	приблизительно 0,3 кг
Вес кабеля	0,4 кг / 10 м
Подключение к электросети	РЕ Кабель с капиллярным компенсацией давления и фильтром

Размеры (мм):

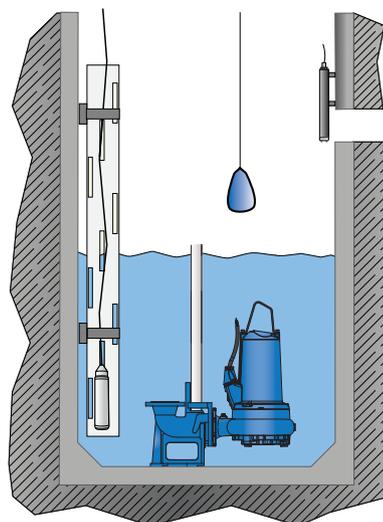


Область измерения	Макс. избыт. давление	Длина кабеля
0 - 2,5 мН ₂ O	4 бар	10 м
0 - 2,5 мН ₂ O	4 бар	30 м
0 - 5 мН ₂ O	8 бар	10 м
0 - 10 мН ₂ O	8 бар	15 м

Установка датчика уровня MD 126

В колодцах или резервуарах без турбулентности датчик может быть установлен свободно висящим в своем кабеле.

Если есть сильная турбулентность мы рекомендуем, разместить датчик внутри трубы, с диаметром не менее 50 мм, которая устанавливается рядом с вертикальной стенкой резервуара или колодца.



CE

MD 126 соответствует следующим стандартам:

Безопасность: EN 61010-1:2010

EMC: EN 61326-1:2006

Электрические соединения

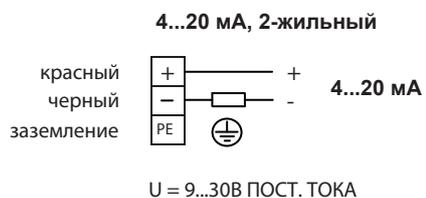


Диаграмма нагрузки

