



- Máxima eficiência
- Confiabilidade aprimorada
- Menor custo total de propriedade (TCO)

## Nova Linha de Bombas de Processo SNS

A indústria moderna demanda soluções com maior eficiência energética. Por isso, quebramos as convenções em nome da eficiência. A nova linha de bombas SNS da Sulzer foi projetada para superar as regulações mais exigentes de eficiência energética em diferentes setores, atendendo também os requisitos de projeto da norma internacional ISO 5199. O projeto inovador torna a bomba mais confiável e, ao mesmo tempo, reduz significativamente o custo total de propriedade.

### Máxima eficiência

- A maior eficiência no mercado de bombas de processo
- Supera os requisitos da União Europeia para produtos relacionados à energia (ErP)
- Maior eficiência em toda a linha de bombas, excedendo o nível referencial de eficiência MEI 0.7 (Índice de Eficiência Mínimo)

### Confiabilidade aprimorada

Hidráulica de última geração garante ótima capacidade com baixo NPSH requerido:

- Câmara de vedação do eixo otimizada e furos de balanceamento inovadores maximizam a vida útil do selo
- Selos mecânicos Sulzer para uma vedação livre de problemas
- Mancais robustos com alta durabilidade dos rolamentos e construção livre de vazamentos

### Menor custo total de propriedade (TCO)

O projeto inovador significa maior eficiência, traduzida em menor consumo de energia. Junto com isso, o alto nível de padronização, a instalação facilitada e a construção exclusiva também ajudam a diminuir os custos de operação e manutenção.

### Principais aplicações

A bomba SNS foi projetada para atender os requisitos de uma variedade de processos e aplicações industriais nas seguintes condições (vide tabela):

Líquido	Temperatura até 120°C / 250°F	Pressão até 16 bar / 230 psi	pH de 0 a 14
Líquidos limpos e levemente contaminados	✓	✓	✓
Líquidos viscosos	✓	✓	✓
Polpas fibrosas	✓	✓	✓

## Dados operacionais

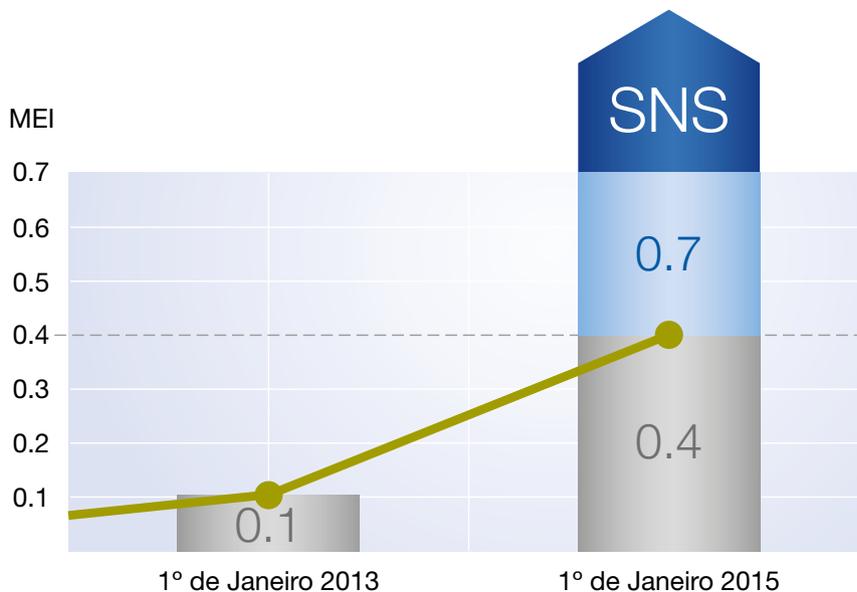
50 Hz		60 Hz
até 1.400 m³/h	Capacidade	até 1.400 m³/h até 6.000 USgpm
até 160 m	Altura	até 160 m até 525 pés
até 16 bar	Pressão	até 16 bar até 230 psi
até 120°C	Temperatura	até 120°C até 250°F
até 3.600 rpm	Velocidade máxima de rotação	até 3.600 rpm

## Materiais

Opções de materiais padrão	Material			Código Sulzer
Duplex SS	ASTM	A890	Grau 3A	(41)
Austenítico	ASTM	A743	Grau CF-8M	(42)

### Índice mínimo de eficiência

A União Europeia criou regulações específicas para produtos relacionados à energia (ErP), determinando valores mínimos de eficiência para bombas de água, com o objetivo de reduzir o consumo de energia. As regulações estabelecem um índice mínimo de eficiência (MEI) de  $\geq 0,4$ . Isso significa que, atualmente, 40% das bombas no mercado estão fora de conformidade. Só as bombas e motores que atendam os requisitos de eficiência energética da diretiva ErP da União Europeia podem ser comercializados.



A linha de bombas de processo SNS não apenas atende os critérios, mas supera todos os recordes ao ir além do índice referencial de eficiência MEI 0.7!

A linha de bombas SNS da Sulzer está muito à frente nessa disputa.