

Schlamm-Tauchmotorpumpe JS 12

SULZER

Spezifikation

Elektrische Tauchmotorpumpe.
 Tauchtiefe max. 20 m, Schutzart IP68.
 Max. Temperatur des Fördermediums bei max. Leistung und Dauerbetrieb: 40 °C.
 Max. Dichte des Fördermediums 1100 kg/m³, pH-Wert des Mediums 5-8.
 Freier Durchgang Ø 40 mm. Max Anzahl Anläufe 30/h.
 Beim max. Laufraddurchmesser muss die Pumpe bis zur Hälfte des Motors oder mehr für Dauerbetrieb getaucht sein (Pumpe kann liegend betrieben werden).

- JS 12 W/WKS* -104** 1-Phasen
- JS 12 W/WKS* -114 1-Phasen
- JS 12 D/DKS* -104** 3-Phasen
- JS 12 D/DKS* -114 3-Phasen

*Optionen: Angebauer Schwimmerschalter, nicht für 500 V.
 **Laufraddurchmesser für Betrieb mit Niedrigwasser oder kurzzeitigem Trockenlauf.

Elektromotor

Einphasenmotor mit eingebautem Kondensator, 50 Hz.
 Servicefaktor 1,1. Isolationsklasse F.
 Nennleistung P₂: 0,9 kW, Drehzahl: 2770 min⁻¹
 η: 65,2 (50 %), 71,1 (75 %), 69,0 (100 % Last)

Spannung, V	230
Nennstrom, A	5,5

Drehphasenmotor Kurzschlussläufer-Asynchronmotor, 50 Hz.
 Servicefaktor 1,1. Isolationsklasse F.
 Nennleistung P₂: 0,9 kW, Drehzahl: 2770 min⁻¹.
 Direktanlauf (DOL) mit eingebautem Schaltschütz.
 η: 78,0 (50 %), 76,0 (75 %), 70,5 (100 % Last)

Spannung, V	230	400	500
Nennstrom, A	3,8	2,2	1,8

Motorkabel

20 m Typ H07RN8-F:
 4 x 1,5 mm². (3-Phasen)
 3 x 1,5 mm² (1-Phasen)

Motorschutz

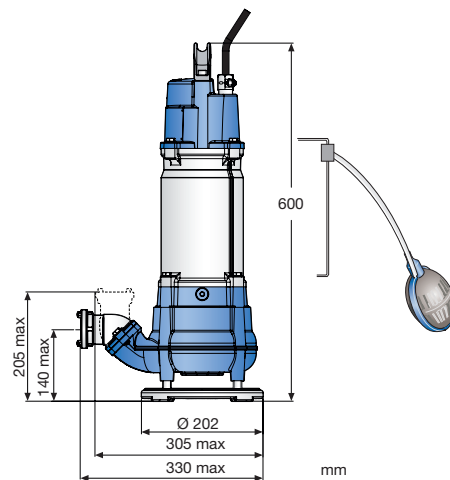
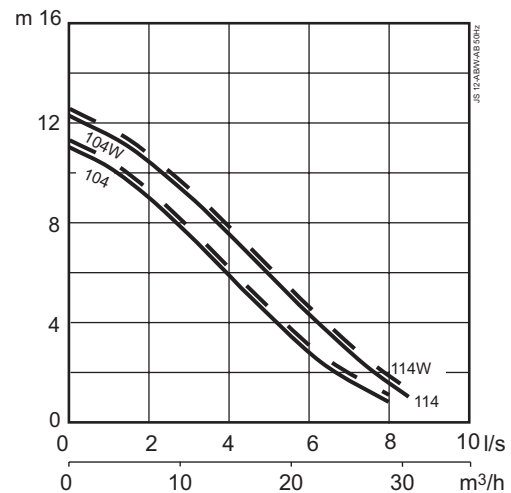
Eingebaute Thermoschalter in der Wicklung (140 °C, ±5).

Wellendichtung

Doppelte Gleitringdichtung im Ölbad.
 Primärdichtung: Siliciumcarbid / Siliciumcarbid.
 Sekundärdichtung: Siliciumcarbid / Siliciumcarbid.

Lager

Oberes Lager: Einreihiges Rillenkugellager.
 Unteres Lager: Einreihiges Rillenkugellager.



Storz-Kupplung als Zubehör erhältlich.

Druckanschluss

Storz C (Standard), 1 ½", 2", 2 ½", 3" Schlauchanschluss oder 2", 2 ½", 3" Außengewinde.

Gewicht

D: 19 kg, W: 20 kg (ohne Kabel)

Optionen und Zubehör

- Zinkanoden. Schutzanstrich.
- Schaltschränke und Niveauschaltgeräte.
- Schwimmersystem. Service - Satz.
- Druckstutzenzubehör und Schläuche.

Werkstoffe

Bauteil	Werkstoff	EN	ASTM
Motorgehäuse	Aluminium	EN 1706:AC-43100	ASTM AISi10mg
Befestigungselemente	Edelstahl	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Rotorwelle	Edelstahl	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Kreiselkammer / Laufrad	Kugelgraphitguss	1563:ENGJS-HB150	ASTM A536-80:60-40-18
O-Ringe	Nitrilgummi		