

Driver utvecklingen inom avloppsrening





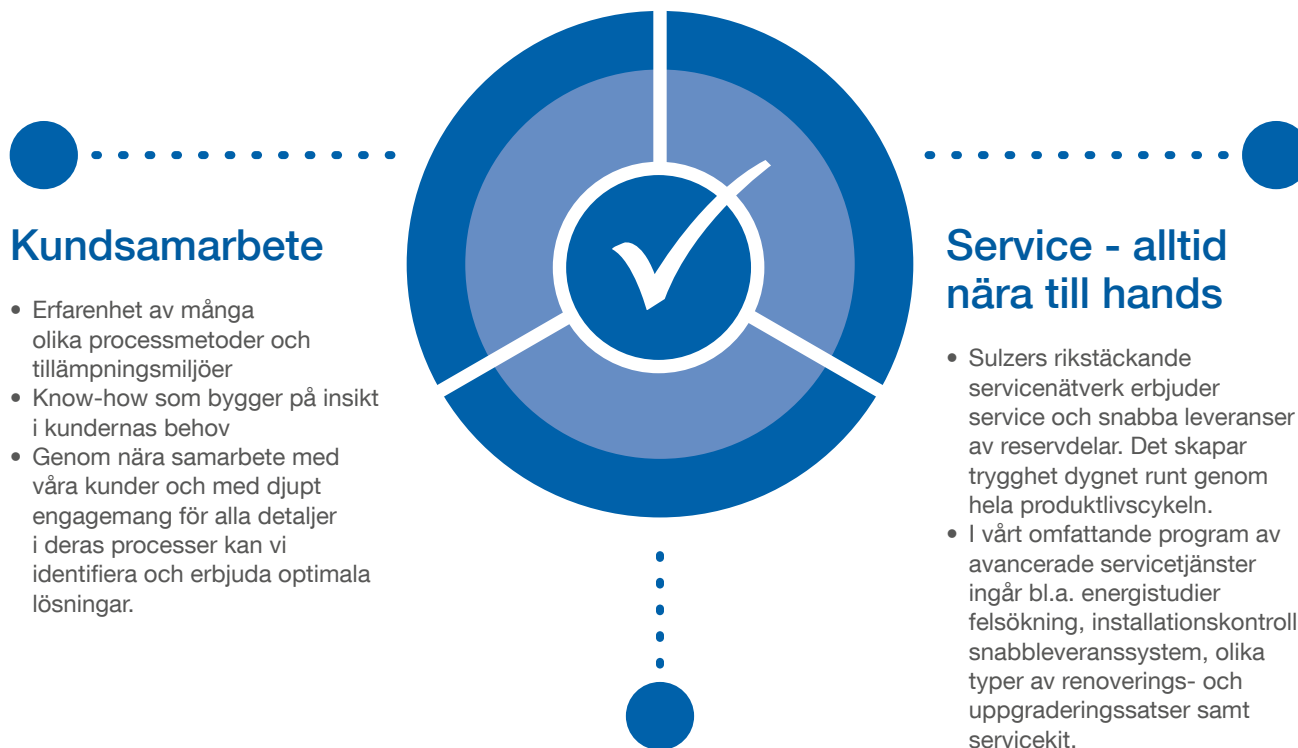
SULZER

Dränkbara mixers är ett produktområde där Sulzers nytänkande gör stor skillnad. Med rätt Premium Efficiency-motor (PE) i varje applikation kan man spara upp till 35% energi.

Sulzers styrka - erfarenhet och nytänkande

Innovativa och beprövade lösningar för pumpning, omrörning och luftning

Sulzer är globalt verksam inom konstruktion och tillverkning av vattenreningsutrustning. Vårt produktprogram omfattar mycket mer än bara pumpar – vi erbjuder våra kunder innovativa systemlösningar.



Kundsamarbete

- Erfarenhet av många olika processmetoder och tillämpningsmiljöer
- Know-how som bygger på insikt i kundernas behov
- Genom nära samarbete med våra kunder och med djupt engagemang för alla detaljer i deras processer kan vi identifiera och erbjuda optimala lösningar.

Service - alltid nära till hands

- Sulzers rikstäckande servicenätverk erbjuder service och snabba leveranser av reservdelar. Det skapar trygghet dygnet runt genom hela produktlivscykeln.
- I vårt omfattande program av avancerade servicetjänster ingår bl.a. energistudier felsökning, installationskontroll snabbleveranssystem, olika typer av renoverings- och uppgraderingssatser samt servicekit.

Produkter som passar

- Heltäckande produktportfölj och skräddarsydda lösningar för effektivare processer
- Beprövade lösningar som ökar produktionen och minskar antalet driftstopp
- Avancerade material, tätninglösningar samt övergripande driftoptimering, säkerställer en tillförlitlig process och underhållsfri drift
- Energieffektiva produkter med låga livscykelkostnader och minskad miljöpåverkan

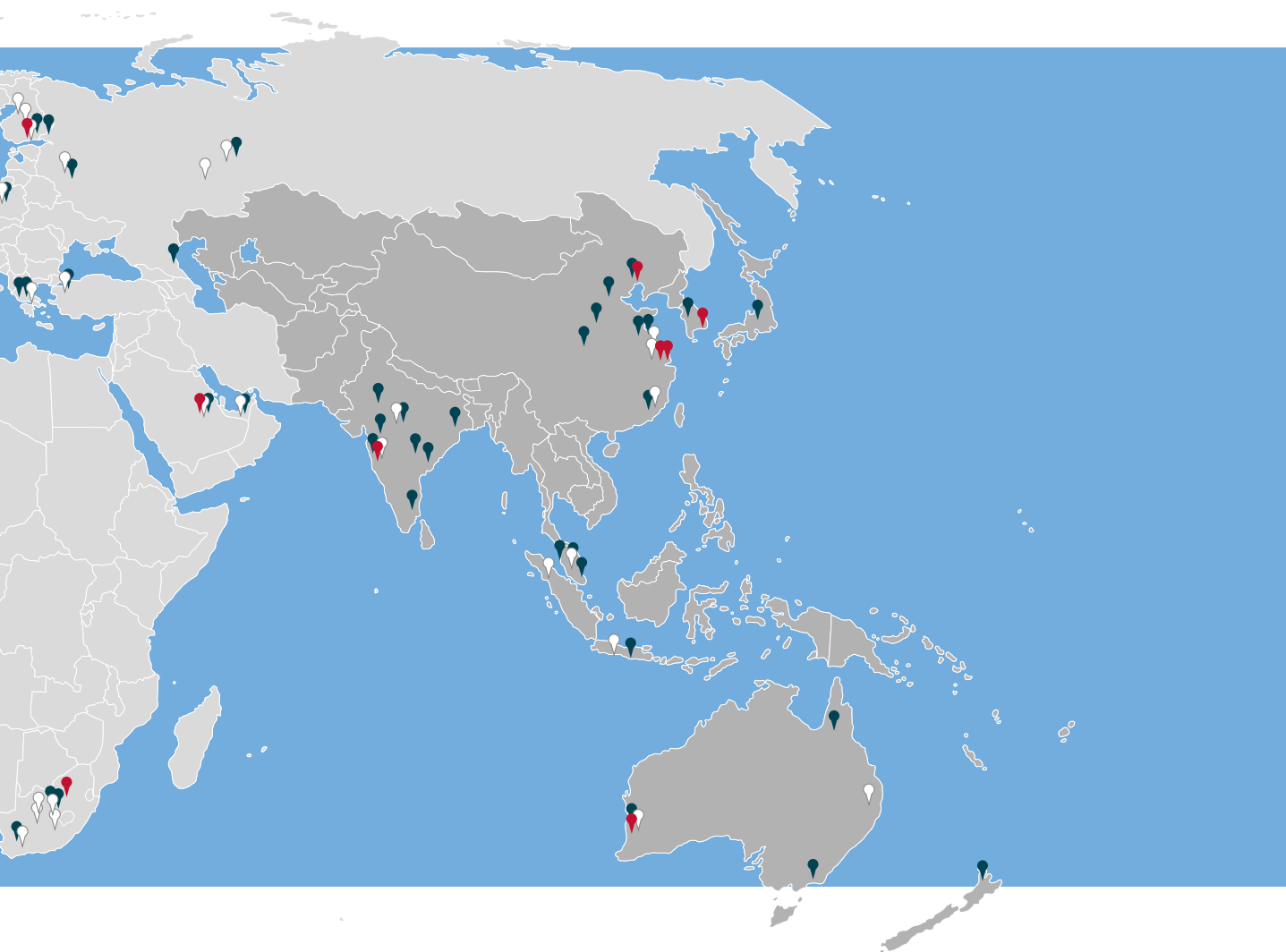
Vår globala organisation tillgodoser era behov



Oavsett var du befinner dig finns alltid Sulzer i närheten för att bistå dig med det bästa inom pump-, omrörnings- och luftningsteknik, samt rådgivning och service. Globalt sett har vi placerat försäljning, kundservice och centrallager strategiskt så att de är lättillgängliga. Sulzer är den idealiska samarbetspartnern som hjälper dig att uppnå optimal driftsäkerhet, tillförlitlighet och långsiktighet.

Sulzer är känt för avancerade produkter, hög prestanda och hög driftsäkerhet samt energieffektiva lösningar. Våra kunder drar nytta av vår intensiva forskning och utveckling inom hydrodynamik, processorienterade produkter och utvecklade specialmaterial.

Alla Sulzers produktionsanläggningar har avancerade testanläggningar med kapacitet för provning av pump-prestanda och tillhörande utrustning. Det bidrar till att installation, uppstart och drift blir effektiv och säker.



Kvalitet och hållbarhet

Vårt mål är att förse våra kunder med de bästa produkterna som håller den högsta kvalitetsstandarden i branschen. Alla våra anläggningar runt om i världen har infört certifierade ledningssystem enligt ISO 9001 (kvalitet), ISO 14001 (miljö) och OHSAS 18001 (arbetsmiljö) som effektiva metoder för kontinuerlig förbättring av våra processer och produkter. Vissa av våra anläggningar har också specialcertifieringar, såsom ATEX-IECEX03.

Avloppsrening i ständig utveckling

*Din verksamhet bidrar till samhällsutvecklingen i ett större perspektiv.
Sulzers teknik och nytänkande hjälper dig till optimalt effektiva lösningar.*



Global

Ständigt nya förutsättningar och regelverk ställer nya krav på din verksamhet.



Lagstiftning



CO₂-begränsningar



Minskad bräddning



Klimatförändringar



Urbanisering

Företag

Du står inför en ekonomisk utmaning och dina kunders servicekrav.



Sänka energikostnaden



Minska driftskostnaden



Höja servicenivån



Hantera kommunala
alt. privata strukturer



Behov av ersättning och
uppgrädering

Socialt

Din verksamhet bidrar till samhället i ett större perspektiv.



Vattenförbrukning



Personlig hygien



Miljöskydd



Hållbarhet

Vi levererar lösningar

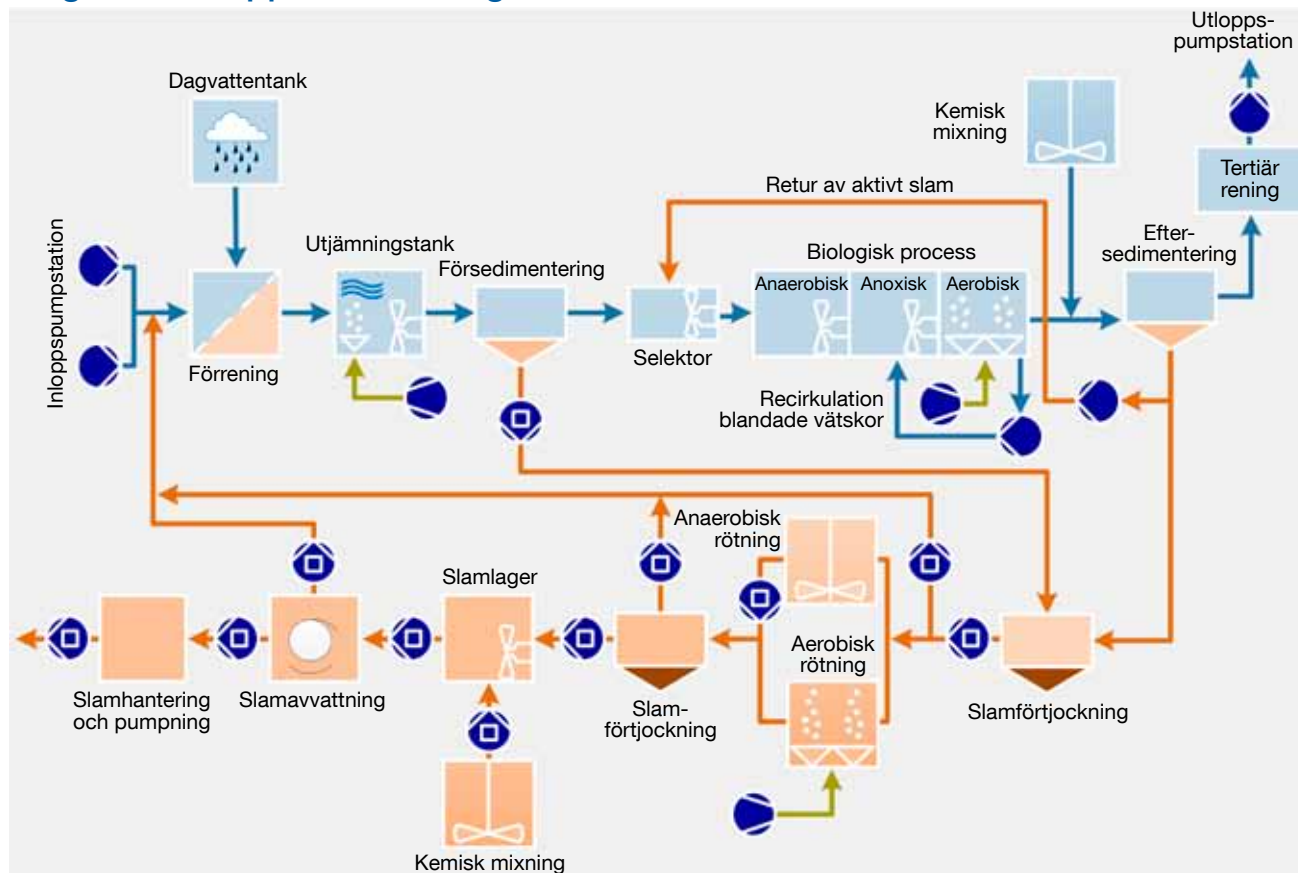
Vid planering eller uppgradering av ett reningsverk är driftskostnaden lika viktig som investeringskostnaden. Sulzers innovativa pumpar, mixers, kompressorer, luftningssystem och övriga lösningar kombinerar hög tillförlitlighet med överlägsen energieffektivitet.

Fördelarna med Sulzers utrustning blir uppenbara från ögonblicket då avloppsvattnet når ditt reningsverk. Vi säkerställer stabila och tillförlitliga mekaniska och biologiska processer och sänker samtidigt energiförbrukningen. Vi åstadkommer detta genom ledande motorteknik, avancerad hydraulisk design och innovativ komponentdesign.

Premium Efficiency IE3-motorer och IE3-motsvarande permanentmagnetmotorer är standard. Energiförbrukningen sänks ytterligare tack vare funktioner som till exempel självrensande mixerpropellrar och de överlägsna magnetlagren hos våra turbokompressorer.

Till stöd för vår utrustning finns gedigen applikationskunskap och ett brett utbud av styr- och övervakningsutrustning. Med hjälp av dessa kan vi analysera din befintliga anläggning och föreslå rätt lösningar för exempelvis komplett uppgradering. Med Sulzer får du en totalleverantör som effektiviserar alla delar av anläggningen.

Steg inom avloppsvattenrening



Vårt heltäckande produktutbud

Produkt-grupp	Produkt-namn	Användningsområde															Högeffektiv (IE3)	Klass H isolering	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15			
Omrörare	Scaba toppmonterad vertikal omrörare			✓	✓		✓	✓				✓	✓	✓				●	
	Scaba sidomonterad horisontell omrörare						✓	✓					✓	✓				●	
Dränkbara mixers Premium Efficiency	Dränkbara mixers typ ABS XRW 210 till 900		✓	✓				✓					✓					✓	●
	Flow booster typ ABS XSB 900 till 2750		✓	✓	✓			✓										✓	●
Dränkbara mixers standard	Flow booster typ ABS SB 900 till 2500		✓	✓	✓			✓										●	
	Dränkbara mixers typ ABS SB 1200 KA		✓	✓	✓			✓										●	
	Dränkbara mixers typ ABS RW 200 till 650		✓	✓				✓					✓					●	
Luftnings-system	Luftare typ ABS Venturi Jet		✓		✓							✓							
	Dränkbara luftare typ ABS XTA, XTAK		✓		✓							✓							
	Dränkbara mekaniska luftare typ ABS OKI		✓		✓							✓							
	Tallriksluftarsystem typ ABS				✓			✓				✓							
	Turbokompressor typ ABS HST 2500, 6000, 9500				✓			✓				✓							
	Turbokompressor typ ABS HST 20				✓			✓				✓							
	Turbokompressor typ ABS HST 40				✓			✓				✓							
Stora dränkbara pumpar	Dränkbara avloppspumpar typ ABS AFP	✓							✓	✓								●	
	Dränkbara avloppspumpar typ ABS XFP (30 – 350 kW)	✓							✓	✓								✓	✓
	Dränkbara propellerpumpar typ ABS VUPX								✓	✓								✓	✓
	Dränkbara låglyftarpumpar typ ABS AFLX	●							✓	✓								✓	✓
	Dränkbara cirkulationspumpar typ ABS XRCP 250 till 800					✓		✓										✓	
	Dränkbara cirkulationspumpar typ ABS RCP 250 till 800					✓		✓											
Enstegs-pumpar	Torruppställd avloppspump typ ABS AFC	✓							✓	✓								●	
	Torruppställd avloppspump typ ABS FR	✓							✓	✓								●	
Excenter-skruvpumpar	PC transferpump											✓	✓	✓		✓		●	
	PC perform transferpump											✓	✓	✓		✓		●	
	PC trågpump														✓	✓		●	
	PC doseringspump												✓	✓				●	
Rens-skärare	Rörmonterad renskärare											✓						●	
	Kanalmonterad renskärare	✓																●	
Övervakning och styrning	Fuktövervakningsmodul typ ABS CA 461																		
	Fukt- och temperaturövervakningsmodul typ ABS CA 462																		
	Pumpstyrning typ ABS PC 441																		

1. Inloppsstation

2. Utjämning

3. Selektor

4. Biologisk process

5. Retur av aktivt slam

6. Kemikalieinblandning – avloppsvatten

7. Tertiär rening

8. Utloppsstation

9. Retur av aktiverat slam

10. Aerobisk nedbrytning

11. Anaerobisk nedbrytning

12. Bufferttank för slam

13. Kemikalieinblandning – slam

14. Slamföravvattning och avvattning

15. Slamhantering och pumpning

Motoregenskaper								Produktfakta på sidan
Nema klass A	Lagerlivslängd (>50 000 timmar)	Förseglad kabeldosa	Full konditionsövervakning	Explosions-säker	Axialflöde	Positiv slagvolym	Rensskärare	
	✓			●	✓			10
	✓				✓			10
✓	✓	✓	✓	●	✓			11
✓	✓	✓	✓	●	✓			10
✓	✓	✓		●	✓			10
✓	✓	✓		●	✓			11
✓	✓	✓	✓	●	✓			11
								12
								12
								12
	✓	✓	✓	●	✓			13
								13
								13
								13
	✓	✓	✓	●				14
✓	✓	✓	✓ / ●	✓ / ●				14
✓	✓	✓	✓ / ●	✓	✓			14
✓	✓	✓	✓ / ●	✓	✓			14
	✓	✓	✓	●	✓			15
✓	✓	✓		●	✓			15
✓	✓		✓					15
	✓							15
						✓		16
						✓		16
						✓		16
						✓		16
							✓	17
							✓	17
								17
								17
								17

✓ = Standard ● = Tillval

Produktöversikt

Omrörare

TOPPMONTERAD OMRÖRARE TYP ABS SCABA

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Scaba toppmonterad omrörare används för blandning av processvätskor i krävande tillämpningar. Säkerställer homogen blandning, hög processtabilitet, hög effektivitet, låg driftskostnad och låg miljöpåverkan.

EGENSKAPER

Temperatur	upp till 350 °C
Propellerdiameter	100 mm till 6 m
Axellängd	upp till 30 m



SIDOMONTERAD OMRÖRARE TYP ABS SCABA

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Scaba sidomonterad omrörare används för blandning av processvätskor i krävande tillämpningar. Säkerställer homogen blandning, processtabilitet, hög effektivitet, låg driftskostnad och låg miljöpåverkan.

EGENSKAPER

Temperatur	upp till 180 °C
Propellerdiameter	500 mm till 1 500 mm
Effekt	0,12 kW till 250 kW



Dränkbara mixers

FLOW BOOSTER TYP ABS XSB 900 TILL XSB 2750

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Trots att flow booster XSB är den största i sitt slag inom avloppsvattenbranschen, sänker den energiförbrukningen med hela 25%! Detta är möjligt tack vare Premium Efficiency IE3-motor, högeffektiv växellåda och unik design som ökar mixerns effektivitet vilket bevisats vid utförlig testning.

EGENSKAPER

Max. blandningsflöde	6,2 m ³ /s
Propellerdiameter	900 mm till 2 750 mm



FLOW BOOSTER TYP ABS SB 900 TILL SB 2500

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Standardserien flow booster SB med integrerad motor används för långsam cirkulation och blandning av avloppsvatten i reningsverk och i industriella tillämpningar. Enheten är komplett med helgjutna propellerblad som har utmärkta självrensande egenskaper och ger optimal drift med minimal energiförbrukning. Enheten kan lyftas upp och sänkas ned för inspektion i fylld tank.

EGENSKAPER

Max. blandningsflöde 4,3 m³/s
Propellerdiameter 900 mm till 2 500 mm



DRÄNKBARA MIXERS TYP ABS SB 1200 KA

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Den dränkbara mixern SB 1200 KA uppfyller alla specifika krav för processer där biofilm finns bunden på bärarnas yta. Den låga periferihastigheten i kombination med propeller i specialdesign förhindrar negativa effekter på bärarmaterialet vid omrörning. Energikostnaden sänks tack vare en unik drivenhet.

EGENSKAPER

Max. blandningsflöde 0,82 m³/s
Propellerdiameter 900 mm till 1 080 mm



DRÄNKBARA MIXERS TYP ABS XRW 210 TILL XRW 900

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Den dränkbara mixern XRW med Premium Efficiency IE3-motor ger upp till 35% förbättrad verkningsgrad jämfört med mixermodeller RW och andra konventionella mixermodeller. Den används huvudsakligen för omrörning, blandning, mixning, upplösning och suspension av fasta partiklar i kommunala reningsverk, inom industri och inom jordbruk.

Våra höghastighetsmixers XRW 210 och XRW 300 är utrustade med kortsluten asynkronmotor av Premium Efficiency IE3-standard. XRW 400 och XRW 650 för medelhöga hastigheter är utrustade med permanentmagnetmotor motsvarande klass IE3. XRW 900 för medelhöga till låga hastigheter är utrustad med kortsluten asynkronmotor av IE3-standard samt en växellåda som hastighetsbegränsare. Premium Efficiency IE3-motor i kombination med optimerad och beprövad propellerkonstruktion ger XRW-mixers lägsta möjliga energiförbrukning vid varje mixningshastighet. Ett stort urval av fästen och adapterar underlättar uppgradering av befintliga installationer. Finns även med explosionssäker motor.

EGENSKAPER

Max. blandningsflöde 1,79 m³/s
Propellerdiameter 210 mm till 900 mm



DRÄNKBARA MIXERS TYP ABS RW 200 TILL RW 650

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Dessa standardmixers är lämpliga för omrörning, blandning, mixning, upplösning och suspension av fasta partiklar i kommunala reningsverk, inom industri och inom jordbruk. Sulzer erbjuder flerpoliga och kuggdrivna mixers med antingen standard- eller explosionssäker motorhus. Ett stort urval av fästen och adapterar underlättar uppgradering av befintliga installationer.

EGENSKAPER

Max. blandningsflöde 1,75 m³/s
Propellerdiameter 200 mm till 650 mm



Luftningsutrustning

LUFTARE TYP ABS VENTURI JET

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Baserad på ejektor-principen är Venturi Jet-luftaren en idealisk lösning för vattendjup från 1,5 m till 5 m. Den ger kostnadseffektiv blandning och luftning i kommunala och industriella avloppsapplikationer, dagvattenbrunnar och utjämningstankar.

EGENSKAPER

Syreöverföring	1 – 16 kg O ₂ /h vid 3 m vattendjup
Motoreffekt	1,3 – 18,5 kW



DRÄNKBARA LUFTARE TYP ABS XTA, XTAK

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Dessa produkter är lämpliga för avloppsvattenrening inom kommunala och industriella anläggningar. Typiska användningsområden är omrörning och utjämning i tankar med aktivt slam. Enheten är även lämplig för SBR-reaktorer och slamtankar med djup på mellan 2 m och 9 m. Luftaren är fritt stående på botten av bassängen och kan därmed installeras utan att bassängen behöver tömmas.

Denna självsugande luftare har mycket låg ljudnivå tack vare den effektiva ljuddämparen. I jämförelse med konventionella ytbaserade luftare genererar XTA-luftaren ingen aerosol vilket motverkar att koliforma bakterier bildas.

EGENSKAPER

Syreöverföring	upp till 80 kg O ₂ /h
Motoreffekt	3 – 75 kW



DRÄNKBARA MEKANISKA LUFTARE TYP ABS OKI

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Dränkbar luftare OKI är en kraftfull enhet som kan användas både som luftare och som mixer. Detta gör den lämplig för diskontinuerliga luftningsprocesser, som exempelvis simultan denitrifiering, nitrifiering och SBR-processer i tankar med djup upp till 12 m djup och i vätskor med hög torrsustanshalt.

OKI-luftarens goda pumpnings- och omrörningskapacitet gör den idealisk för många olika processer. Underhåll av luftaren eller ändring av process eller anläggning är enkelt tack vare att enheten kan lyftas.

EGENSKAPER

Syreöverföring	upp till 405 kg O ₂ /h
Motoreffekt	3 – 37 kW



TALLRIKSLUFTARSYSTEM TYP ABS SUCOFLOW DS

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Den robusta tallriksluftaren Sucoflow har ett EPDM-membran som är perforerat enligt en speciellt utvecklad process. Stor effektiv yta och gängad montering innebär att den är idealisk för rostfria rörsystem och lyftbara system. Membranet är monterat på ramen med en rostfri stålsvajer. Inbyggd backventil ger ytterligare säkerhet vid planerade eller oplanerade stopp.

EGENSKAPER

Membranyta	0,183 m ²
Arbetsområde	1 – 15 m ³ /h (+20 °C; 1 013 mbar)



ÖVRIGA TYPER AV TALLRIKSLUFTARSYSTEM

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Sulzer erbjuder ett antal olika membran- och porösa diffusormodeller som är lätta att installera och att underhålla. Specialfunktioner som ökar driftsäkerhet och verkningsgrad är till exempel en backventil som finns på alla modeller och glidring som finns på modellerna ABS PIK 300 och PRK 300.

Hög syresättningseffektivitet i kombination med lågt tryck gör dem extremt effektiva.

EGENSKAPER

Tallriksdiameter	PIK300, PRK300: 336 mm, KKI215, HKL215: MKL215, 215 mm
Arbetsområde	PIK300, PRK300: 1,5-8 m ³ /h (+20 °C; 1 013 mbar) KKI215: 0,5-4 m ³ /h (+20 °C; 1 013 mbar) HKL215: 1,0-5 m ³ /h (+20 °C; 1 013 mbar) MKL215: 1,5-6 m ³ /h (+20 °C; 1 013 mbar)



TURBOKOMPRESSORER TYP ABS HST 2500, HST 6000, HST 9500

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Sulzers moderna och tystgående turbokompressor HST har avancerad konstruktion med beprövad magnetlagerteknik och högvarvig motor med frekvensomriktare.

Turbokompressorer används oftast för att förse aeroba processer i reningsverk med luft. De kan även användas till andra processer som kräver stora mängder tryckluft.

EGENSKAPER

Luftflöde	1 000 – 10 000 Nm ³ /h
Tryckområde	40 – 125 kPa



TURBOKOMPRESSOR TYP ABS HST 20

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

HST 20 är en ny generation högeffektiva turbokompressorer i världsklass med exceptionell verkningsgrad, låg underhållskostnad, stabil effektivitet med magnetiska lager, kompakt och kostnadseffektiv installation och optimerad process som sköts av en intuitiv kompressorstyrning.

EGENSKAPER

Luftflöde	2 000 – 7 000 Nm ³ /h
Tryckområde	30 – 90 kPa



TURBOKOMPRESSOR TYP ABS HST 40

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Sulzers moderna och tystgående turbokompressor HST 40 har avancerad konstruktion med beprövad magnetlagerteknik och högvarvig motor som drivs av en frekvensomriktare. Den används oftast för att förse aeroba processer i reningsverk med luft. De kan även användas till andra processer som kräver stora mängder tryckluft.

EGENSKAPER

Luftflöde	4 100 – 16 000 Nm ³ /h
Tryckområde	40 – 85 kPa



Stora dränkbara pumpar

DRÄNKBARA AVLOPPSPUMPAR TYP ABS AFP

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

För tillförlitlig och ekonomisk pumpning av kraftigt förorenat avloppsvatten i kommunala, kommersiella och industriella anläggningar. AFP-pumpar är slitstarka med utmärkt hantering av långfibrigt material och finns med motoreffekt upp till 550 kW.

EGENSKAPER

Utlopp	DN 400 – DN 800
Motoreffekt	110 – 550 kW
Lagerlivslängd	100 000 timmar



DRÄNKBARA AVLOPPSPUMPAR TYP ABS XFP (22 – 350 kW)

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Dränkbara avloppspumpar XFP modellerna PE4 till PE6 (105J till 600X) för torrumpställd eller dränkt installation. De är utrustade med Premium Efficiency IE3-motor som ger avsevärd energibesparing och utmärkt hantering av långfibrigt material. XFP-pumparna är byggda i en framtidssäker konstruktion.

EGENSKAPER

Utlopp	DN 100 – DN 600
Motoreffekt	22 – 350 kW
Lagerlivslängd	100 000 timmar



DRÄNKBARA PROPELLERPUMPAR TYP ABS VUPX

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

VUPX-serien är idealisk där stora volymer dagvatten- eller processvatten ska pumpas upp till en lyfthöjd av 12 m. Utrustad med Premium Efficiency IE3-motor. Dessa kompakta pumpar är försedda med högeffektiv propeller med tre eller fyra blad och kan installeras direkt i smala avloppsledningar.

EGENSKAPER

Rördiameter	600 till 1 200 mm och större
Motoreffekt	7,5 – 650 kW
Lagerlivslängd	100 000 timmar



DRÄNKBARA LÅGLYFTARPUMPAR TYP ABS AFLX

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Spara utrymme och sänk installationskostnaden med AFLX-serien som installeras direkt i utloppsrören. Utrustade med Premium Efficiency IE3-motor. Försedda med högeffektivt pumphjul med 3-5 blad. AFLX-pumparna garanterar hög tillförlitlighet och effektivitet.

EGENSKAPER

Rördiameter	600 till 1 200 mm och större
Motoreffekt	7,5 – 650 kW
Lagerlivslängd	100 000 timmar



Dränkbara recirkulationspumpar

DRÄNKBARA RECIRKULATIONSPPUMPAR TYP ABS XRCP 250 TILL XRCP 800

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Sulzers premiumutbud av dränkbara recirkulationspumpar XRCP är särskilt konstruerade för pumpning och recirkulation av aktivt slam i denitrifierings-/nitrifieringsprocesser i reningsverk. Dessa kompakta och lättanvända pumpar ger marknads bästa kontinuerliga energiprestanda. Samtidigt erhålls bästa möjliga livscykelekonomi från inköp till kontinuerlig drift.

EGENSKAPER

50 Hz/60 Hz	
Max. flöde	5 800 m ³ /h
Max. lyfthöjd	2,5 m
Utlopp	DN 250, DN 400, DN 500, DN 800



DRÄNKBARA RECIRKULATIONSPPUMPAR TYP ABS RCP 250 TILL RCP 800

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Vår standardserie av dränkbara recirkulationspumpar RCP är särskilt konstruerad för pumpning och recirkulation av aktivt slam i denitrifierings-/nitrifieringsprocesser i reningsverk. Dessa kompakta och lättanvända pumpar är effektiva och driftsäkra.

EGENSKAPER

50 Hz/60 Hz	
Max. flöde	4 500 m ³ /h
Max. lyfthöjd	1,8 m
Utlopp	DN 250, DN 400, DN 500, DN 800



Enstegspumpar

TORRUPPSTÄLLD AVLOPPSPUMP TYP ABS AFC

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

AFC används för att pumpa avloppsvatten från privata, kommersiella och kommunala fastigheter och industrianläggningar. Luftkyld IEC-motor på 3 - 22 kW. Kan installeras antingen horisontellt eller vertikalt.

EGENSKAPER

Utlopp	DN 50, 80, 100, 150, 200
Motoreffekt	3 – 22 kW
Lagerlivslängd	100 000 timmar



TORRUPPSTÄLLD AVLOPPSPUMP TYP ABS FR

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Igensättningsfri avloppspump serie FR ger ekonomisk pumpning av kraftigt förorenat avloppsvatten i kommunala, kommersiella och industriella anläggningar. Den är även idealisk för klart vatten och för normalt förorenat avloppsvatten.

EGENSKAPER

Utlopp	DN 150 – DN 800
Motoreffekt	upp till 700 kW
Lagerlivslängd	100 000 timmar



Excenterskruvpumpar

PC TRANSFERPUMP

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Sulzers mycket prisvärda excenterskruvpump med kortkopplad motor och växellåda. Tillvalsutrustning för vertikal eller horisontell installation, bottenplatta och flänsat eller fyrkantigt inlopp. Produkten har kompakta mått och är idealisk för trånga utrymmen. Kan levereras konfigurerad för lågt eller högt flöde.

EGENSKAPER

Kapacitet	Upp till 440 m ³ /h
Tryck	Upp till 24 bar
Temperatur	-10 upp till 100 °C



PC PERFORM TRANSFERPUMP

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

PC perform transferpump är konstruerad för att ge enkel montering och demontering och kan servas på plats utan att koppla bort in- och utlopp vilket minimerar tid och kostnad för underhåll. Baserad på PC transferpump, finns i gjutjärn eller rostfritt stål, med rotor och stator i ett antal olika material och med olika inloppskonfigurationer.

EGENSKAPER

Kapacitet	Upp till 225 m ³ /h
Tryck	Upp till 12 bar
Temperatur	-10 upp till 100 °C



PC TRÅGPUMP

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Finns i standard- eller MIP-utförande (Maintenance In Place). Trågpumpen är avsedd för avvattning och blandat slam och levereras med stort inlopp. Den är lämplig för att hantera viskösa slamkakor, slam, icke-flytande tjockslam och avvattnade slamkakor med > 30% torrsubstans.

EGENSKAPER

Kapacitet	Upp till 49 m ³ /h
Tryck	Upp till 24 bar
Temperatur	-10 upp till 100 °C



PC DOSERINGSPUMP

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Vid slamavvattning och förtjockning matas barriärskikt och konditioneringsmedel i tillloppsledningen för att smörja och minska friktionsförlusterna och systemets arbetstryck. Avsedd för dosering i applikationer som kräver bibehållen låg flödeshastighet.

EGENSKAPER

Kapacitet	5 till 1 250 l/h
Tryck	Upp till 72 bar
Temperatur	upp till 120 °C



Rensskärare

RENSSKÄRARE – FÖR MONTERING I KANAL

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

Installeras i öppna kanaler i reningsverk, för finfördelning av inloppsvatten. Låg hastighet och högt vridmoment – varje axel är utrustad med knivar och distanser för finfördelning av fasta partiklar, sönderdelning av fibrer, malning, krossning och skjuvning av t.ex. trasor, rep och plast.

EGENSKAPER

Kapacitet Upp till 1 150 m³/h



RENSSKÄRARE – FÖR MONTERING I RÖRLEDNING

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

En renskärare med utdragbar kassett som möjliggör underhåll utan att störa driften i rörledningen. För orenat avloppsvatten, för skydd av pumpar och utrustning nedströms. Konstruerad för finfördelning av slam i reningsverk för att skapa effektivare rötning.

EGENSKAPER

Kapacitet Upp till 330 m³/h
Tryck Upp till 0,4 bar



Övervakning och styrning

Sulzer har ett brett utbud av utrustning för avancerad övervakning och styrning av utrustning. *Information om hela sortimentet finns på www.sulzer.com.*

FUKTÖVERVAKNINGSMODUL TYP ABS CA 461

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

CA 461 används för att upptäcka läckage i pumpar och mixers. Modulen har ett normenligt hölje och är avsedd för montering på DIN-skens. Enheten finns i två utföranden, antingen med strömförsörjning på 24 VDC eller 110-230 VAC.



FUKT- OCH TEMPERATURÖVERVAKNINGSMODUL TYP ABS CA 462

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

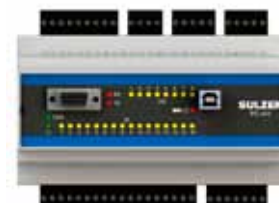
CA 462 används för att övervaka temperatur och för att upptäcka läckage i pumpar och mixers. Modulen har ett normenligt hölje och är avsedd för montering på DIN-skens. Enheten finns i två utföranden, antingen med strömförsörjning på 24 VDC eller 110-230 VAC.



PUMPSTYRNING TYP ABS PC 441

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

PC 441 övervakar och reglerar upp till fyra pumpar och har många avancerade funktioner som minimerar driftkostnaden och ökar tillgängligheten av utrustning i reningsverk.



Servicejänster för optimal livslängd och bästa totalekonomi

Sulzer är inte bara experter när det gäller att leverera rätt utrustning, utan även när det gäller service under hela produktlivscykeln. Våra skräddarsydda service- och underhållstjänster omfattar allt från enklare reparationer till avancerade tjänster och kompletta drifts- och underhållsavtal för reningsverk.

Installationstjänster

Installation av avloppsutrustning är en komplex och ibland farlig uppgift. En felaktigt utförd installation kan orsaka högre driftskostnad, lägre tillförlitlighet och förkorta utrustningens livslängd. Sulzers kompetenta tekniker garanterar säker och problemfri installation och kan bistå din egen personal med vägledning och rekommendationer för det mest kostnadseffektiva underhållet. Våra tjänster omfattar bland annat:

- Mekanisk installation
- Elektrisk installation
- Driftsättning och testning

Underhållsavtal

Regelbundet underhåll av pumpar och annan avloppsutrustning minskar antalet stopp och jourutryckningar. Sulzers planerade underhållstjänster garanterar lägre och mer förutsägbara kostnader. Vare sig det gäller planerade besiktningar eller renoveringsarbeten för att återställa utrustningens kapacitet, arbetar våra servicetekniker effektivt med minimal störning av driften. Vi erbjuder bland annat:

- Underhåll och reparationer
- Genomgång av anläggning och utrustning
- Energioptimering

Reservdelar och reservdelssatser

En viktig aspekt av effektivt underhåll är att ha tillgång till viktiga reservdelar när din personal behöver dem. Sulzer har stora centrallager och effektiv logistik som garanterar snabb leverans av vanliga reservdelar, såväl som programverktyg och teknisk expertis för att hjälpa till med identifiering och val av reservdelar. För att göra det enklare tillhandahåller vi reservdelssatser som innehåller allt du behöver för att underhålla utrustningen. Vi erbjuder bland annat:

- Reservdelar
- Reservdelssatser
- Servicesatser
- Uppgraderingssatser
- Rekommendationer för strategiska reservdelar

Verkstadstjänster

Sulzer har ett omfattande nätverk av servicecenter som är strategiskt placerade nära våra kunder för snabb respons. Där finns välutbildade tekniker som i sin tur har tillgång till våra tillverkningsenheters kompetens. Servicecentren är utrustade för reparation och renovering av alla typer av pumpar och kringutrustning, oberoende av fabrikat. Våra tekniker återställer utrustning till "nyskick" med tillverkarens originaldelar – vilket ökar driftsäkerheten och minskar energiförbrukningen. Våra servicecenter utför:

- Reparation av Sulzer-utrustning
- Reparation av icke-Sulzer-utrustning
- Reparation av explosionssäker utrustning
- Installation och demontering
- Driftsättning och testning efter utförd reparation

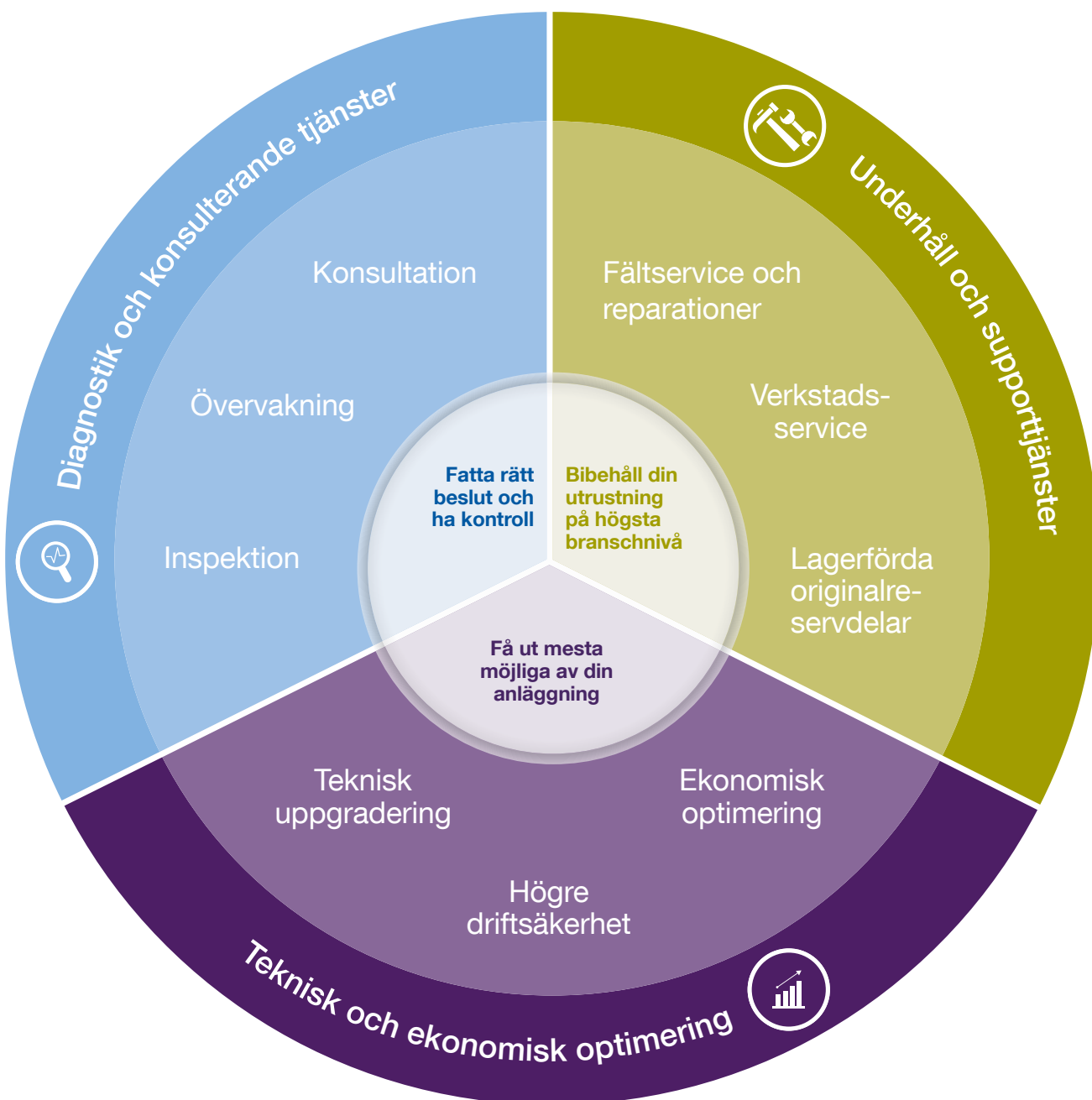
Utbytes- och uppgraderingstjänster

Utrustning som åldras blir allt dyrare i drift och utrustningens prestanda halkar efter nyare produkter. Sulzers servicetekniker hjälper till att identifiera och prioritera utrustning som bör bytas ut eller uppgraderas så att du väljer den mest lämpliga utrustningen och åtgärden vid varje tillfälle. Utöver rekommendation och leverans kan vi ta fullt ansvar för installation och driftsättning. Vi erbjuder bland annat:

- Byte av utrustning
- Byte av adapterfästen och gejdarsystem
- Hjälps med val av utrustning och teknisk support
- Olika typer av serviceavtal

Din idealiska servicepartner

Vårt engagemang och vår kompetens garanterar alltid tillförlitlighet, lyhördhet, snabb service och innovativa lösningar.



Sulzer Pumps Sweden AB

telefon 010 - 130 17 00

info.abs.se@sulzer.com

www.sulzer.com/sweden

E10316 sv 12.2015, Copyright © SULZER Ltd. 2015

Denna broschyr är en allmän presentation. Den erbjuder inga garantier av något slag. Vänligen kontakta oss för en beskrivning av garantierna som finns för våra produkter. Bruksanvisningar och säkerhetsinstruktioner levereras separat. All information här i kan ändras utan föregående meddelande.

