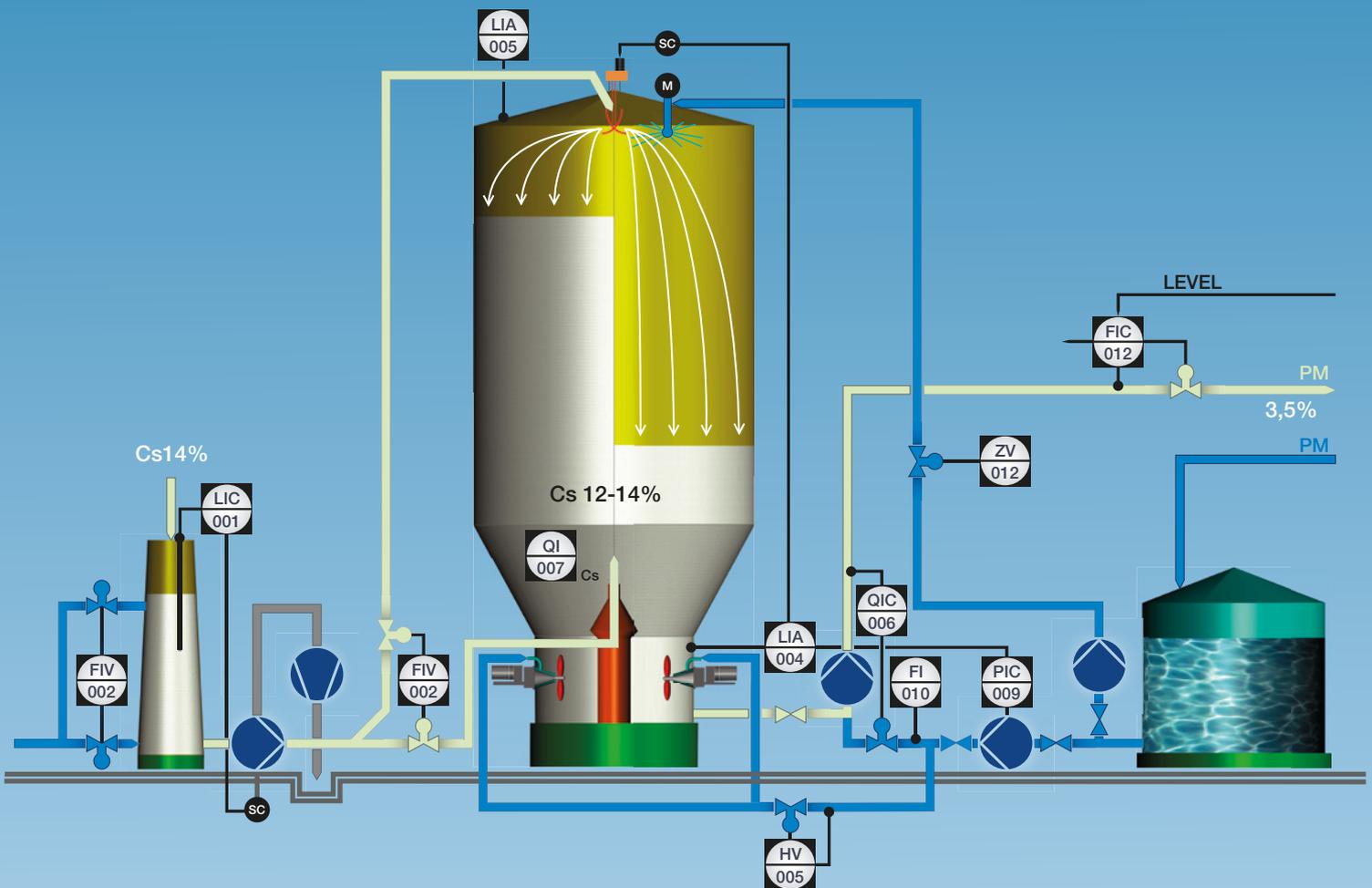


Оптимизация технологии

Комплексное рассмотрение технологического процесса



Эксперты к вашим услугам

Улучшение конкурентных преимуществ, выход на новые рынки, быстрая окупаемость инвестиций в новые проекты и модернизацию

Наша партнерская программы включает:

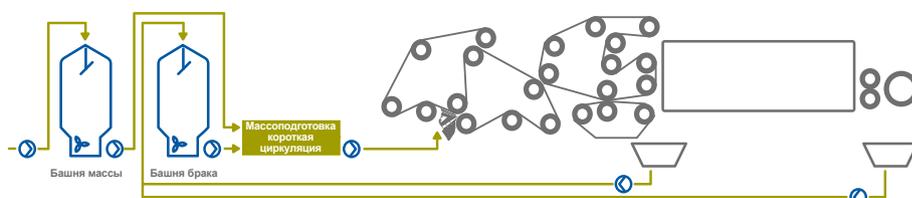
- Индивидуальный подход к усовершенствованию процесса
- Новые решения для применения в будущем
- Энергоэффективные продукты с низкой стоимостью жизненного цикла и влияния на окружающую среду
- Регулярная инспекция и анализ энергопотребления на комбинатах, что позволяет повысить производительность и надежность существующих и планируемых процессов
- Корпоративные соглашения с комбинатами для снижения стоимости владения (TCO)

Ключевые области диагностики

- Системы средней концентрации
- Системы перемешивания
- Управление потоками в башнях: выявление и решение проблем туннелирования и откачки
- Повышение эффективности и производительности в насосной и смесительной системах

Ощутимые преимущества - совокупная выгода от производственного процесса

- Снижение расхода химикатов и операционных издержек
- Процесс более гибкий, например, при использовании разного сырья и типа массы
- Упрощение процессов
- Увеличение межремонтного интервала и сокращение времени простоя



AHLSTAR, BE, BK/NK
Технологические насосы



ZPP, Z22 Смесительные насосы напорного ящика



MBN, MC, MD
Многоступенчатые насосы



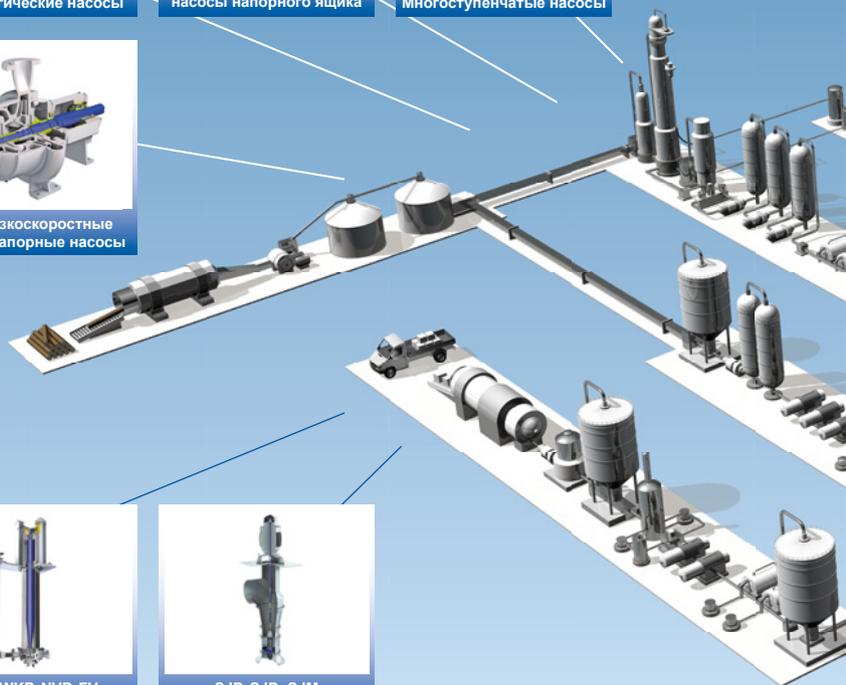
LSP Низкоскоростные высоконапорные насосы



NKP, WKP, NVP, FV
Вертикальные насосы



SJP, SJD, SJM
Полупогружные насосы



Инновации к Вашим услугам

Sulzer Pumps постоянно выпускает новые инновационные продукты, основанные на самых последних знаниях о перекачивании и перемешивании. Но мы не останавливаемся на этом, мы также разрабатываем новинки совместно с нашими партнерами.

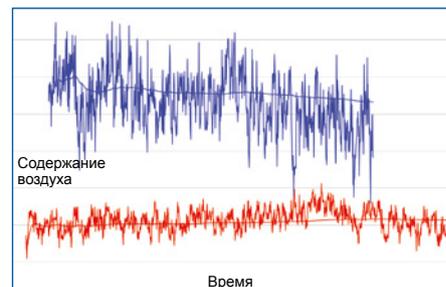
Наряду с натурными испытаниями и широкой линейкой продуктов, Sulzer Pumps также предлагает:

- Усовершенствованные гидравлические характеристики
- Широкий спектр применения
- Опыт в управлении различными потоками технологических жидкостей и самим процессом
- Широкий выбор насосов, мешалок, смесителей, аэраторов и компрессоров

Наши ключевые области компетенции развиваются исходя из программ долгосрочного сотрудничества с ключевыми клиентами и исследовательскими институтами. Ориентированная на клиента научная деятельность позволяет процессу быть энергоэффективным, безопасным и экологически безопасным, насколько это возможно.

Вы можете использовать наши решения и инновационные продукты, сосредоточенные в одном месте, и для различных областей применений.

Пример из практики: Решение проблемы захвата воздуха массой с помощью система управления башней (TMS)



Содержание воздуха в массе было высоко и доходило до 6% (синяя кривая на рисунке). После установки системы управления башней содержание воздуха снизилось до 2% и колебания заметно снизились (красная кривая).

ABS Турбокомпрессоры HST

ABS погружные канализационные насосы XFP

ABS Норол погружной аэрационный миксер OKI

SALOMIX® L, Scaba вертикальные мешалки

SALOMIX® SL, Scaba мешалки

SALOMIX® TES система управления потоками

MCE™, KCE™, LCE™ насосные системы

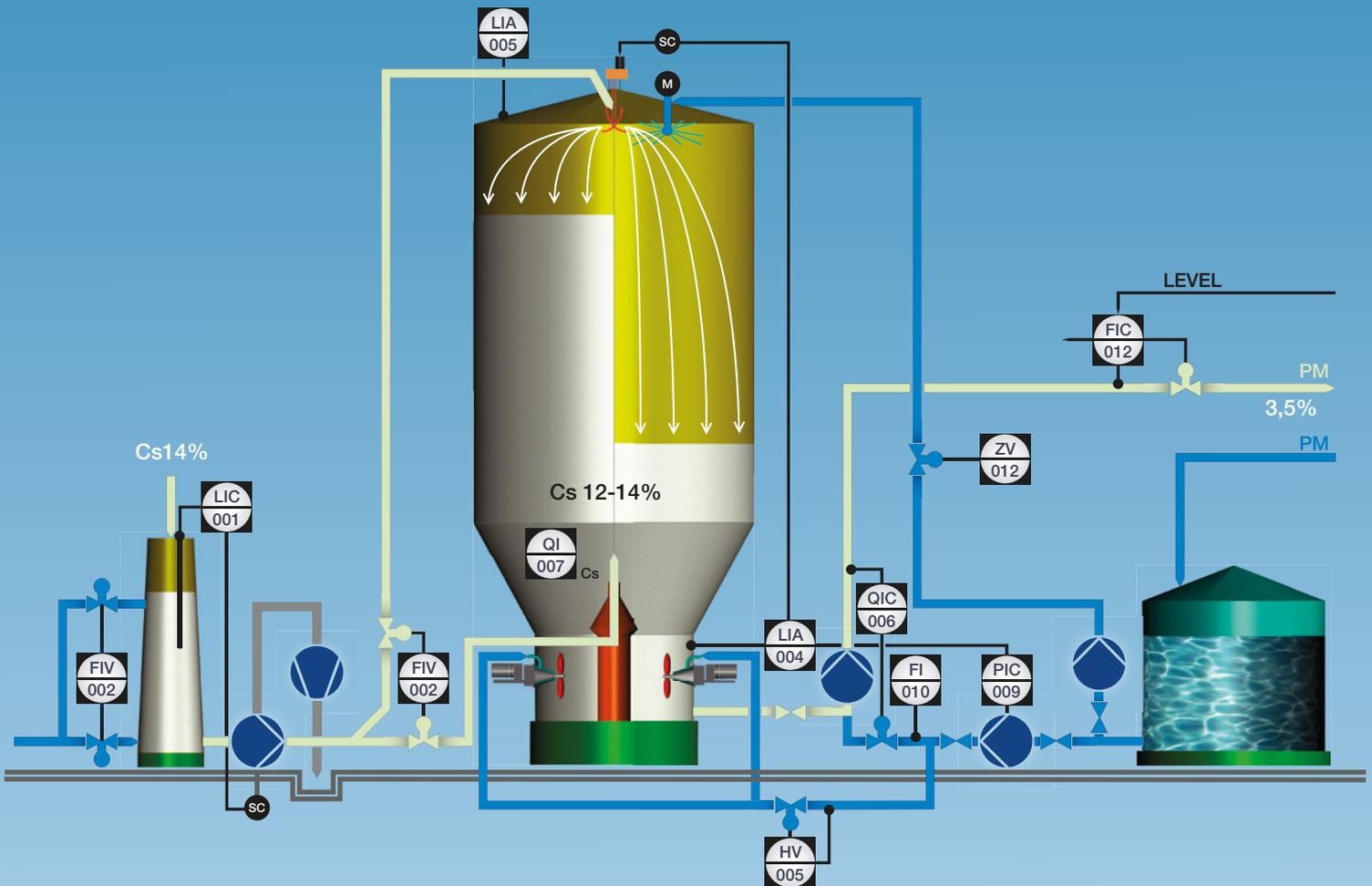
SX химические смесители

ABS погружной миксер XRW

ЗАО «Зульцер Насосы»
195220 Россия, Санкт-Петербург,
Гражданский пр., 11, этаж 10
Тел. +7 (812) 324 74 27
Факс +7 (812) 324 74 26
spb@sulzer.com

Филиал ЗАО «Зульцер Насосы»
620089 Россия, Екатеринбург,
ул. Машинная, 42а, офис 1107
Тел. +7 (343) 253 19 11
Факс +7 (343) 253 19 12
ekat@sulzer.com

www.sulzer.com



E10183 ru 10.2014, Copyright © Sulzer

Эта брошюра является общей презентацией продукции. Она не предоставляет гарантий или обязательств любого рода. Пожалуйста обратитесь в наш офис для описания получения гарантий или обязательств, предлагаемых для нашей продукции. Руководства по эксплуатации и техники безопасности предоставляются отдельно. Любая информация настоящего документа может быть изменена без предварительного уведомления.