



Inovação a seu serviço

Soluções de Ponta em Bombeamento e Mistura para a Produção de Açúcar e Etanol

Conhecimento Comprovado

Com instalações para testes em escala real, a Sulzer proporciona a você:

- Maior excelência hidráulica
- Cobertura exclusiva de aplicações
- Experiência em lidar com a diversidade de líquidos e aplicações da indústria
- Conhecimento profundo em aplicações derivado de nossa longa experiência

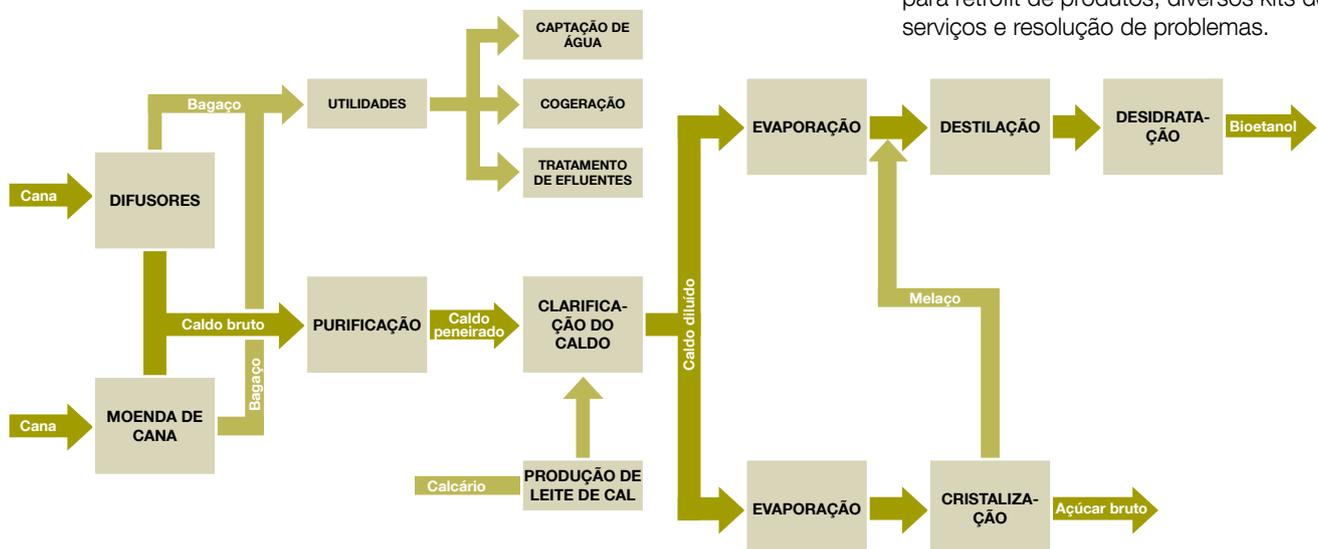
Produtos que se Ajustam à sua Necessidade

- Proximidade com o cliente para desenvolvimento das melhores soluções para aprimorar os seus processos
- Confiabilidade comprovada, ampliando o tempo de operação e minimizando avarias
- Produtos de alta eficiência energética, com custos reduzidos no ciclo de vida e menor impacto ambiental

Serviços Qualificados à sua Porta

Onde quer que você esteja, a Sulzer está próxima a você, fornecendo serviços qualificados e suporte competente e customizado – durante todo o ciclo de vida do produto e a qualquer hora do dia.

Nossa ampla oferta de serviços inclui, por exemplo, auditorias energéticas, programas para entrega rápida de peças e componentes, conjuntos pré-configurados para retrofit de produtos, diversos kits de serviços e resolução de problemas.



Ampla Cobertura para Suas Aplicações

A Sulzer, com seu amplo portfólio, oferece serviços e soluções inovadoras de agitação, mistura e bombeamento para os principais processos na indústria de açúcar, etanol e cogeração de energia - além de produtos de alta eficiência energética para o tratamento da água e efluentes. Materiais avançados, soluções inovadoras de selagem e maior eficiência global garantem confiabilidade aos processos, com mínima necessidade de manutenção.

Juntos podemos aprimorar as condições para que sua empresa atinja todas as metas de performance, confiabilidade, segurança e sustentabilidade.

Bombas AHLSTAR



Bombas Especializadas



Agitadores

Equipamentos MC®



Bombas Submersíveis, Misturadores e Compressores

