

Agitador sumergible

Gama ABS RW 300

SULZER

Los agitadores sumergibles están diseñados para una gran variedad de aplicaciones de agitación y mezcla. Permiten la optimización del modelo de flujo en depósitos de cualquier forma y tamaño.

Diseño

El agitador sumergible RW está diseñado como un equipo compacto y estanco a la presión del agua, con una hélice y un soporte integrado para la conexión del tubo guía. Posibilidad de distintas combinaciones, con soporte para ajuste del ángulo en vertical o con aro de corriente. Los agitadores están disponibles en dos versiones de material standard:

EC = Fundición gris,
CR = Acero inoxidable

Temperatura máxima permitida del líquido en funcionamiento continuo 40 °C.

Hélice

Hélices de 2 ó 3 álabes, técnicamente optimizadas con un excelente efecto de auto-limpieza para un funcionamiento carente de vibraciones. Diseñadas para conseguir grandes empujes y, por tanto, un gran caudal en dirección axial.

Anillo deflector de sólidos

Anillo patentado que protege la junta mecánica de los posibles daños producidos por la entrada de materiales sólidos o fibrosos.

Rodamientos

Todos los rodamientos están lubricados de por vida y libres de mantenimiento, diseñados para una vida útil estimada de más 100.000 horas.

Sellado del eje

Junta mecánica: Carburo de silicio / carburo de silicio.
Anillos tóricos / retenes: NBR.

Vigilancia de la junta

Sistema DI compuesto por un sensor en la cámara de aceite (no en versión Ex) y en cámara de conexiones.

Vigilancia de la temperatura

Sistema TCS (Thermo-Control-System) formado por contactos bimetalicos que actúan como sondas térmicas en el estátor que se activan a 140 °C.

Cable

10 m, HO7RN, en material CSM resistente al agua residual.

Opcional

Anti-deflagrante, aro de corriente, juntas en vitón, manguito protector de cable, termistores PTC o PT 100 en el estátor.

Accesorios

Asa de elevación, ajuste del ángulo en vertical, pantalla anti-vórtices, amortiguador de vibración.

Peso

Sin aro de corriente: 48/51 kg. Con aro de corriente: 54/57 kg.

Materiales

Elementos	Versión EC (Fundición gris)	Versión CR (Acero inoxidable)
Alojamiento del motor	EN-GJL-250, pintado	Acero inox. 1.4404 (AISI 316L)
Soporte deslizante	EN-GJL-250/EN-GJS-400-18 painted, polyamide	Acero inox. 1.4408 / poliamida (CF-8M)
Eje del motor	Acero inox. 1.4021 (AISI 420)	Acero inox. 1.4404 (AISI 316L)
Hélice	Acero inox. 1.4460 (AISI 329)	Acero inox. 1.4460 (AISI 329)
Tornillería	Acero inox. 1.4401 (AISI 316)	Acero inox. 1.4401 (AISI 316)

50 Hz



Motor

Trifásico con rotor en jaula de ardilla, 6 polos, 50 Hz, clase de aislamiento F (155 °C)

Datos del motor

Motor	A 15/6	A 28/6
Potencia nominal (kW)	1.5	2.8
Intensidad nominal a 400 V (A)	4.6	8.4
Velocidad (r.p.m.)	904	894
Rendimiento (%)	68	69
Factor de potencia	0.70	0.70

Rango de trabajo

Número de hidráulica	Potencia agitador [P _p in kW]	Motor [kW]
3021	0.7	1.5
3022	0.9	1.5
3031	1.0	1.5
3032	1.5	2.8
3033	2.0	2.8
3034	2.5	2.8
3041*	0.5	1.5
3042*	0.7	1.5
3051*	0.8	1.5
3052*	1.2	2.8
3053*	1.6	2.8
3054*	2.0	2.8

* con aro de corriente

