

## Impulsores y placas de desgaste **High Chrome**



# Hidráulicas duraderas y resistentes al desgaste

## Desafíos del sector

Las aplicaciones de agua limpia y residual precisan de bombas sumergibles, y las bombas XFP de Sulzer ofrecen muchas ventajas en términos de fiabilidad y eficiencia energética. Debido a la diversidad de entornos en los que se utilizan estas bombas, es necesario contar con un enfoque flexible en cuanto a la selección de materiales.

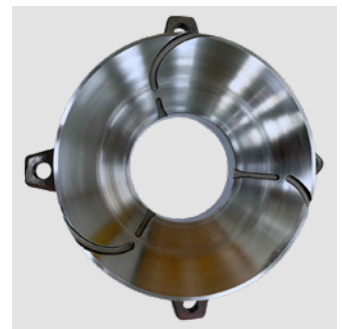
Con fluidos altamente abrasivos o corrosivos, por ejemplo, se requieren materiales más resistentes para garantizar que piezas cruciales como los impulsores y las placas de desgaste ofrezcan un comportamiento a la altura de los retos del sector.

## Opciones de diseño

Los componentes en fundición gris ofrecen una excelente relación calidad-precio para la mayoría de las aplicaciones. Esta solución económica puede ser mejorada con un proceso de tratamiento térmico que prolongue la vida útil de estas piezas.

El acero inoxidable Dúplex (1.4470) presenta un comportamiento excelente en entornos corrosivos como el agua de mar o líquidos con elevadas concentraciones de cloruro. Este material combina una gran dureza y una excelente resistencia a la corrosión, y suele especificarse para aplicaciones en las que intervienen ácidos, cloruros, sulfuros y partículas abrasivas.

El alto contenido de cromo (ASTM A532 Aleación III A) es conocido por sus cualidades de dureza y excelente resistencia a la abrasión; el alto contenido de aleación ofrece también una razonable resistencia a la corrosión.

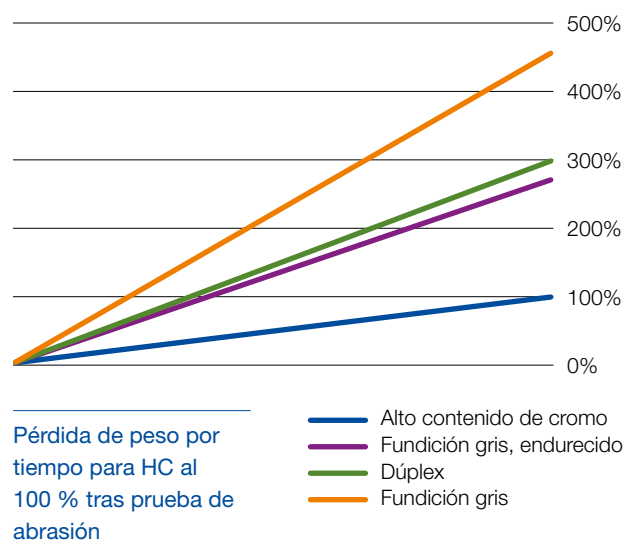


# Eficacia probada

Sulzer realiza numerosas pruebas para garantizar que todos los componentes hidráulicos cumplan las normas más exigentes y sean adecuados para las aplicaciones previstas.

Los ensayos de abrasión con materiales con alto contenido de cromo y otros mediante procedimientos definidos por la federación alemana de ingeniería, VDMA, inciden especialmente en su impacto en la vida útil.

En comparación con la fundición gris, el acero inoxidable Dúplex multiplica por 1,5 la vida útil de la pieza. El endurecimiento con alto contenido de cromo (High Chrome, HC) lo eleva a otro nivel, ofreciendo hasta 5 veces más durabilidad que la fundición gris. La experiencia de Sulzer en este campo sugiere que estas cifras son conservadoras y que la vida útil real de los componentes con un alto contenido de cromo es incluso mayor.



## Disponibile para todos los impulsores y placas de desgaste ContraBlock Evo

Para satisfacer las distintas necesidades, ofrecemos la opción de material endurecido con alto contenido de cromo -High Chrome- en todos nuestros impulsores y placas de desgaste ContraBlock Evo de las bombas sumergibles para aguas residuales Gama ABS XFP. Póngase en contacto con nosotros para obtener más información sobre cómo esta mejora puede beneficiarle en sus necesidades específicas y garantizar que sus bombas estén preparadas para los retos más exigentes.



**La división Flow de Sulzer ayuda a mantener los procesos en marcha. Dondequiera que se traten, bombeen o mezclen fluidos, ofrecemos soluciones sumamente innovadoras y confiables para las aplicaciones más exigentes.**

---

La división Flow está especializada en soluciones de bombeo específicamente diseñadas para los procesos de nuestros clientes. Suministramos bombas, agitadores, compresores, trituradores, tamices y filtros desarrollados a partir de una intensiva actividad de investigación y desarrollo en dinámica de fluidos y materiales avanzados. Somos líderes del mercado en soluciones de bombeo para los sectores del agua, gas y petróleo, energía, productos químicos y la mayoría de las industrias.

---

E10924 es 1.2025, Copyright © Sulzer Ltd 2025

Este catálogo es una presentación general y no constituye ningún tipo de garantía. Contacte con nosotros si desea información sobre las garantías de nuestros productos. Las instrucciones de seguridad y uso se facilitan por separado. Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

