SULZER

Bombas y sistemas de bombeo

Bomba centrífuga de aspiración axial **SES** normalizada según EN733

Industrias y aplicaciones principales

La bomba centrífuga de aspiración axial SES está diseñada para cumplir los requisitos de diferentes aplicaciones de agua, así como de la industria general y aplicaciones auxiliares en la industria energética. SES es una bomba de acoplamiento con espaciador que se puede suministrar como unidad modular completa con motor Sulzer o de otro fabricante, o como bomba de eje libre conectada a un motor eléctrico existente. SES ofrece los mejores resultados en términos de rendimiento y eficiencia.

SES es idónea para:
- instalaciones de abastecimiento de agua
- redes de distribución de agua
- riego
- sistemas de refrigeración y calefacción
- aplicaciones de la industria general

SES está normalizada según, o incluso excede, la norma EN733 y conforme a la Directiva 2009/125/CE (ErP).

Características y beneficios

1 Con certificación para su uso en aplicaciones de agua potable

- De acuerdo a certificado de conformidad sanitaria ACS; otras certificaciones bajo petición

2 Construcción robusta para un funcionamiento fiable

- Apta para aplicaciones de alta presión con bridas PN 10 y PN 16
- Anillos de desgaste de fácil sustitución para proteger el cuerpo de la bomba y el impulsor (disponible como opción)

3 Fácil mantenimiento por su diseño de parte posterior extraíble

- Permite retirar la parte hidráulica sin tener que desconectar el cuerpo de la bomba de las tuberías de la planta

4 Hidráulicas de alta eficiencia para un reducido consumo energético

- Impulsor cerrado equilibrado dinámicamente para minimizar las cargas radiales y garantizar la correcta rotación del impulsor
- Orificios de equilibrado para compensar el empuje axial y disminuir la carga en el rodamiento, maximizando su vida útil
- Perfil de aspiración diseñado para reducir el NPSH requerido para un funcionamiento sin problemas en condiciones exigentes

5 Eje de elevada robustez para trabajo continuo

- Eje de acero inoxidable diseñado para resistir la carga de torsión-flexión
- Anillos de desgaste de fácil sustitución para incrementar la protección contra el desgaste y maximizar la vida útil (estándar u opcional, consultar modelos)

6 Rodamientos libres de mantenimiento para una mayor vida útil

- Rodamientos de bolas sobredimensionados protegidos de agentes externos minimizando el ruido de operación y maximizando su vida útil
- Rodamientos lubricados con aceite con lubricador de nivel constante (disponible como opción)

7 Juntas mecánicas para cada situación

- Amplia selección de juntas mecánicas o empaquetaduras configuradas según los requisitos del fluido y las condiciones de uso

ATTESTATION DE CONFORMITÉ SANITAIRE
ACS

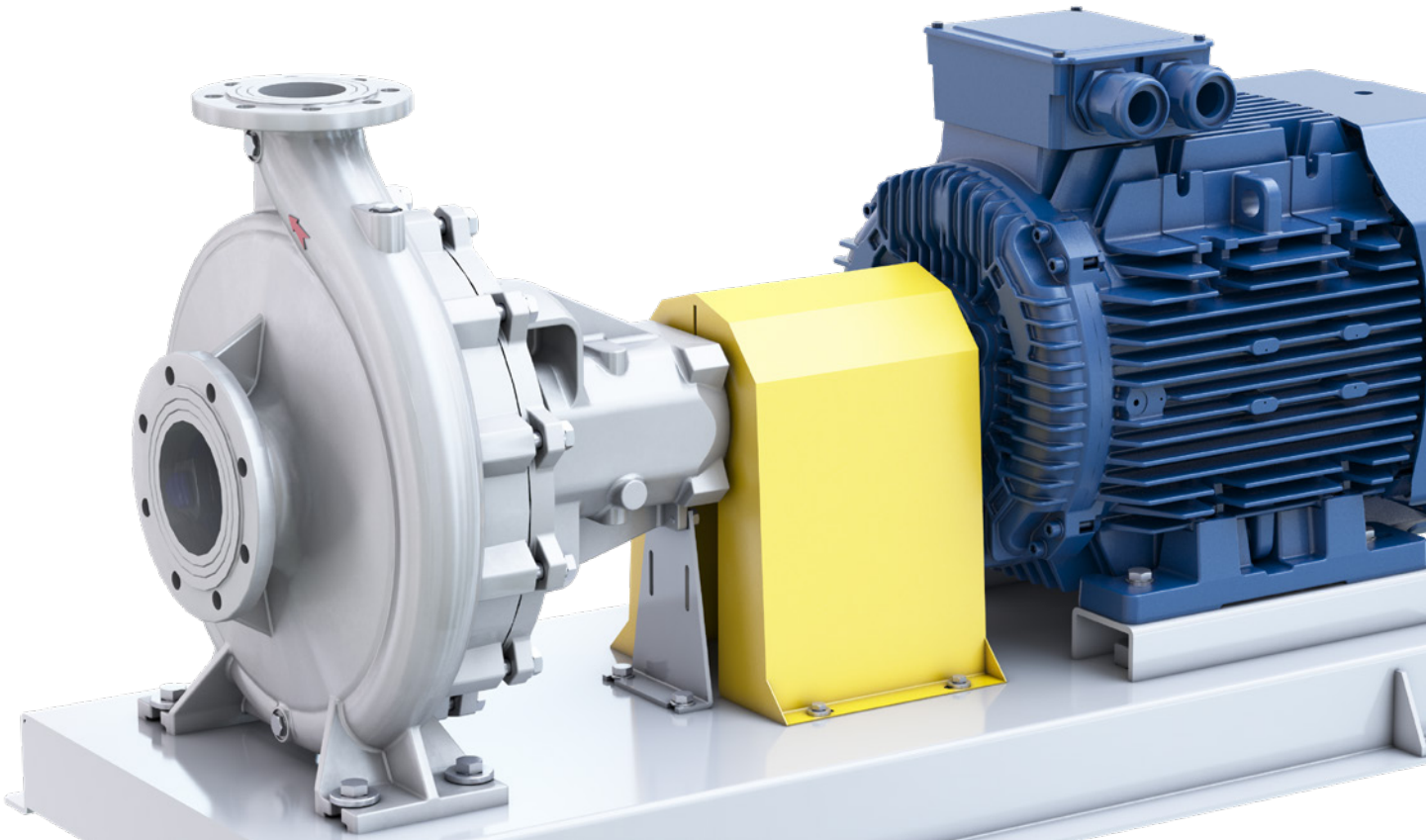
Ahorro de tiempo en mantenimiento
Cambio de la junta mecánica sin necesidad de desmontar la bomba.

Materiales

Parte de la bomba	Material (consultar otras opciones)
Cuerpo de la bomba	Fundición gris EN-GJL-250
Impulsor	Fundición gris EN-GJL-250 Bronce G-CuSn10 Acero inoxidable AISI 431 (1.4057)

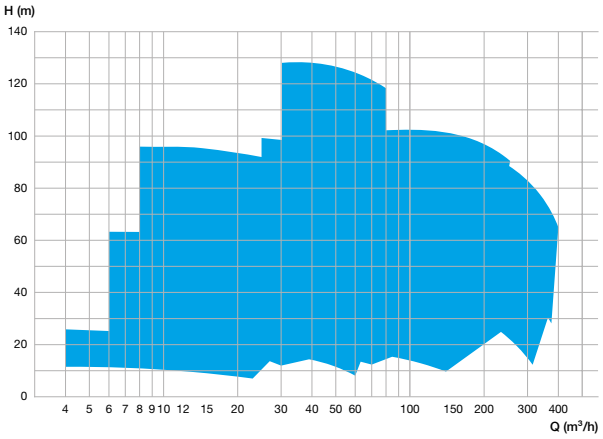
Datos de funcionamiento

	50 Hz	60 Hz
Caudales	hasta 2.000 m^3/h	hasta 2.700 m^3/h (11.889 USgpm)
Alturas	hasta 130 m	hasta 120 m (394 pés.)
Potencia	hasta 400 kW	hasta 400 kW (536 hp)
Temperaturas	-15ºC / +90ºC (+120ºC a petición)	+5ºF / +194ºF (+248ºF a petición)
Velocidad máxima de giro	3.000 rpm	3.600 rpm

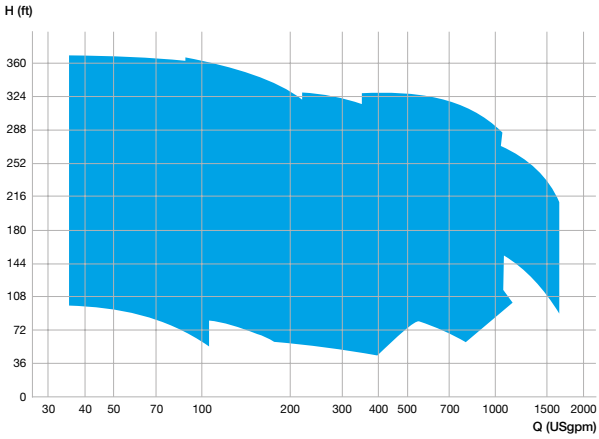


Rangos de trabajo

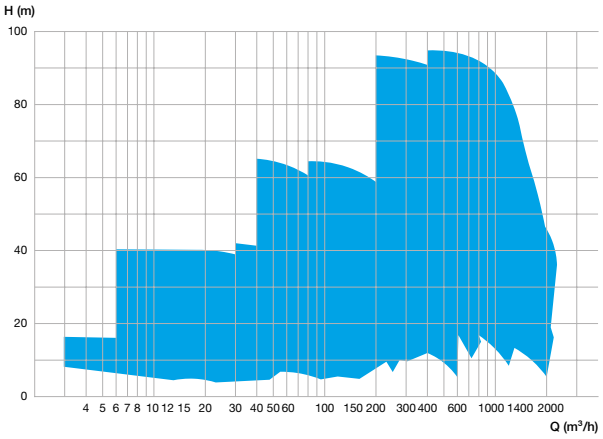
2 polos, 50 Hz



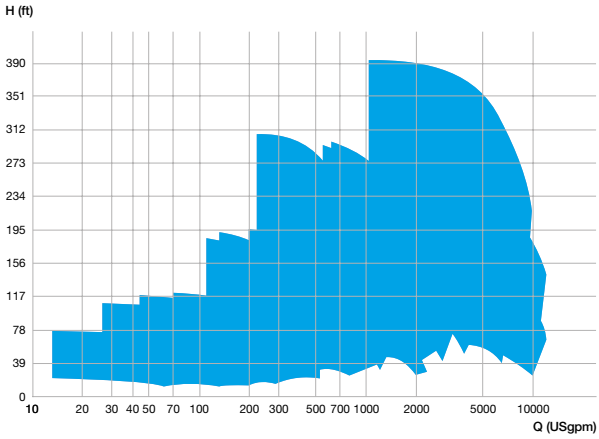
2 polos, 60 Hz



4 polos, 50 Hz



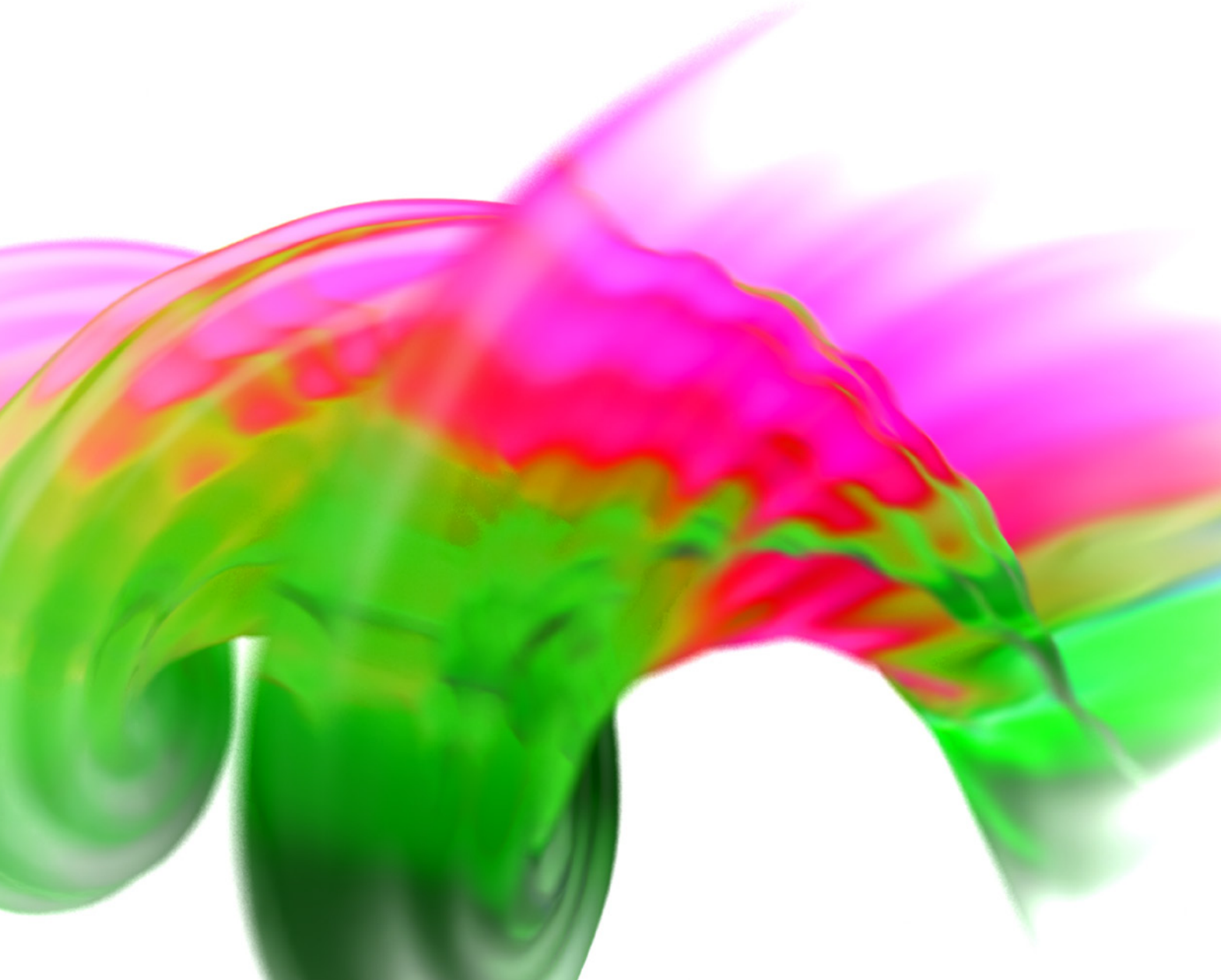
4 polos, 60 Hz



sulzer.com

La división Flow de Sulzer ayuda a mantener los procesos en marcha. Dondequiera que se traten, bombeen o mezclen fluidos, ofrecemos soluciones sumamente innovadoras y confiables para las aplicaciones más exigentes.

La división Flow está especializada en soluciones de bombeo específicamente diseñadas para los procesos de nuestros clientes. Suministramos bombas, agitadores, compresores, trituradores, tamices y filtros desarrollados a partir de una intensiva actividad de investigación y desarrollo en dinámica de fluidos y materiales avanzados. Somos líderes del mercado en soluciones de bombeo para los sectores del agua, gas y petróleo, energía, productos químicos y la mayoría de las industrias.

E10777 es 12.2024, Copyright © Sulzer Ltd 2024

Este catálogo es una presentación general y no constituye ningún tipo de garantía. Contacte con nosotros si desea información sobre las garantías de nuestros productos. Las instrucciones de seguridad y uso se facilitan por separado. Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.