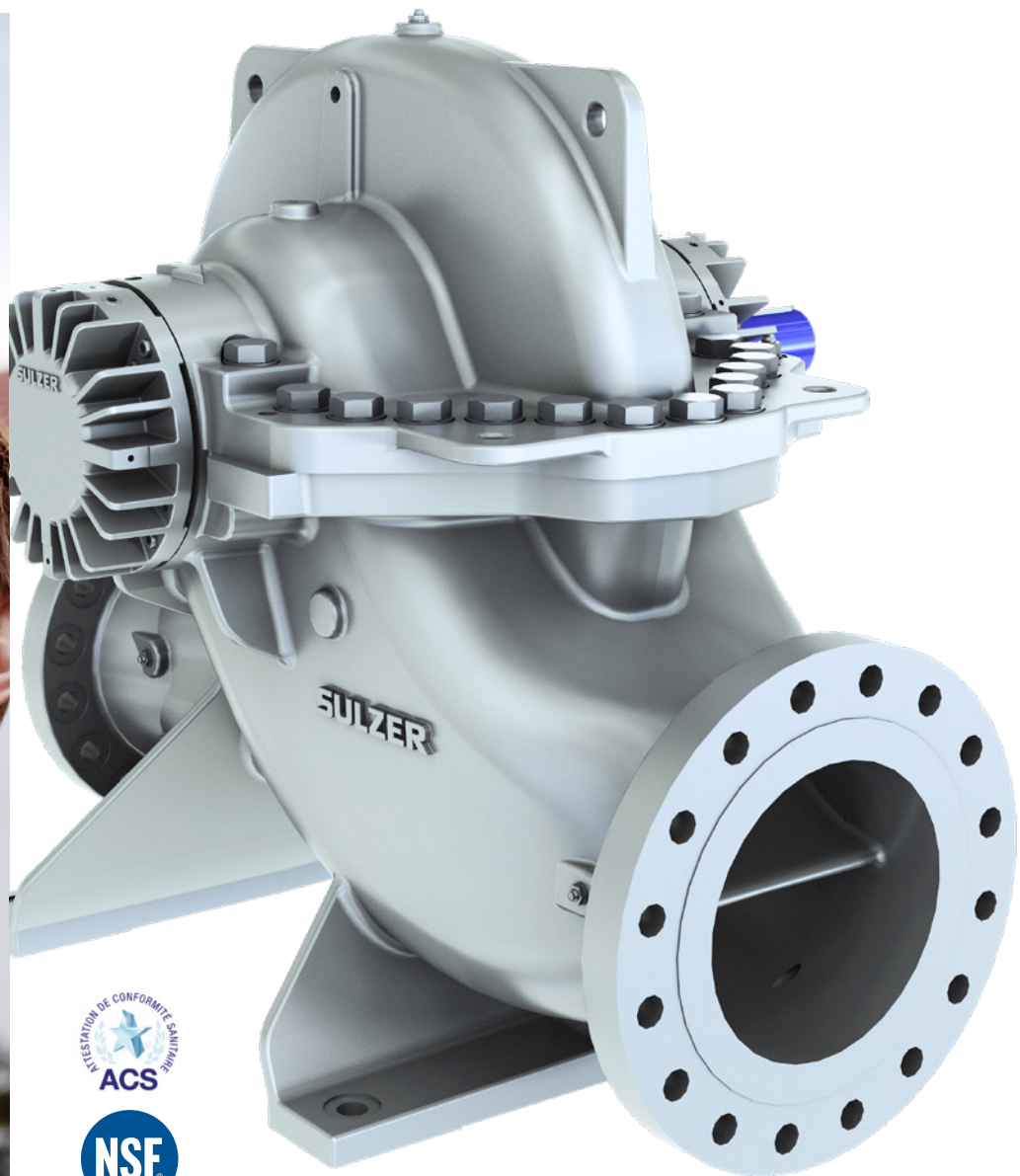


SULZER

Bombas y sistemas de bombeo

Bomba de cámara partida y doble aspiración **SMD**





Aplicaciones

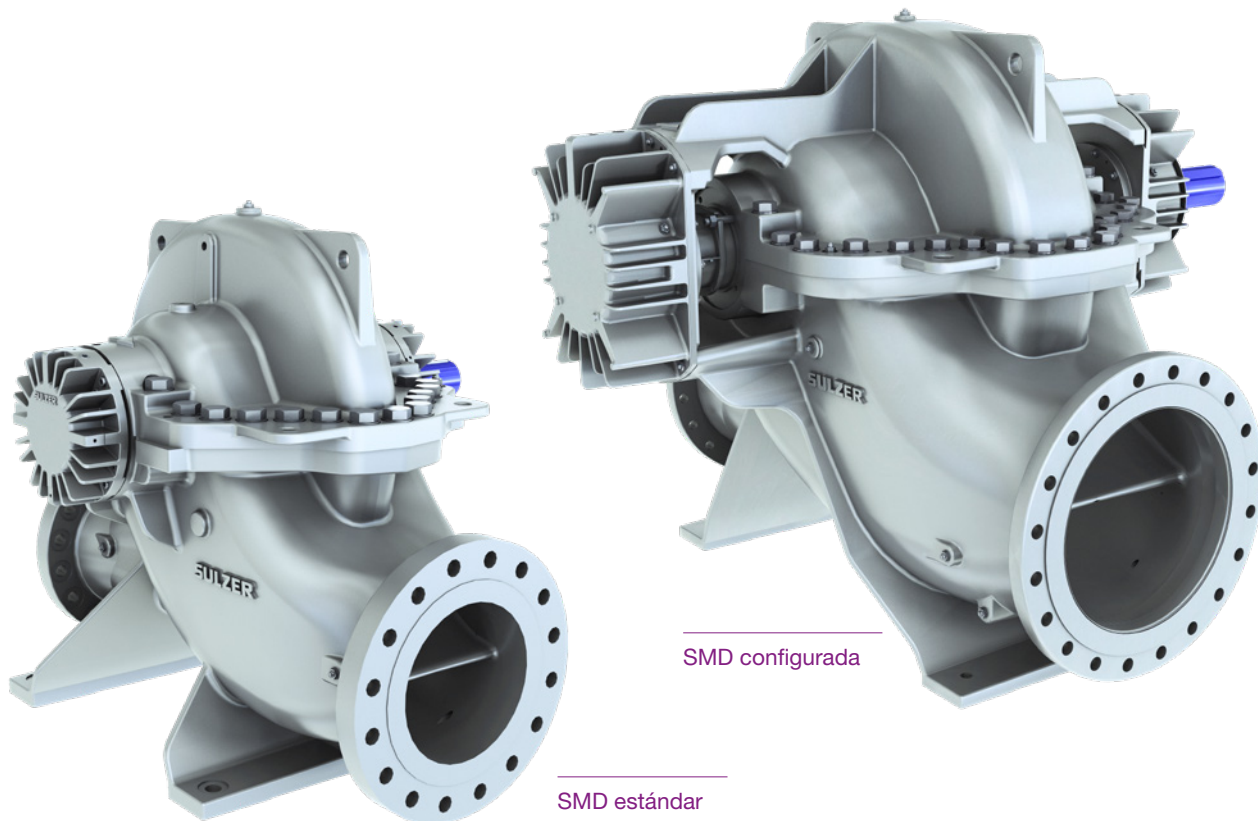
Las bombas SMD de una etapa, doble aspiración y cámara partida están diseñadas para satisfacer las necesidades del sector del agua en un amplio rango de aplicaciones de agua bruta, limpia, de mar y salobre:

- Captación de agua
- Transporte de agua
- Desalación
- Tratamiento de agua
- Distribución y abastecimiento de agua
- Riego, drenaje y control de inundaciones
- Sistemas de refrigeración/calefacción urbanos

Aptas para aplicaciones de agua potable.
Certificados ACS y NSF 61 disponibles.

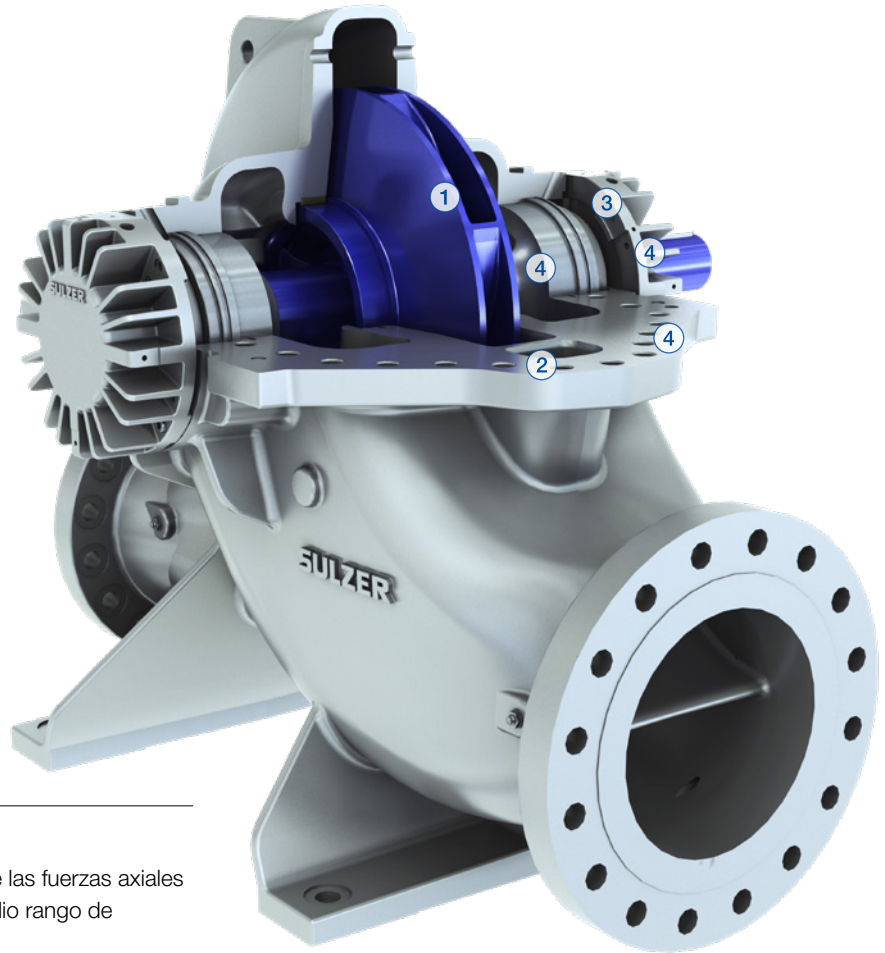
Para satisfacer las exigencias de cada aplicación, la bomba SMD se beneficia del más avanzado diseño hidráulico disponible en dos disposiciones mecánicas distintas:

- SMD Estándar - Orientada al tratamiento, abastecimiento y distribución de agua donde habitualmente se requiere un alto nivel de estandarización, proporcionando soluciones rentables y cortos plazos de entrega.
- SMD Configurada - Combina estandarización y modularidad para ofrecer distintas opciones de configuración y adaptarse a los requisitos más usuales en captación, transporte y desalación de agua.



Características de diseño y beneficios

SMD estándar



1 Impulsor de doble aspiración

- Con equilibrio hidráulico inherente de las fuerzas axiales
- Rendimiento excepcional en un amplio rango de caudales
- Excelentes valores de la Altura Neta Positiva en la Aspiración requerida (NPSHR) también para condiciones de caudal máximo

2 Carcasa de doble voluta

- Equilibrio de fuerzas radiales
- Innovador diseño de la doble voluta para mínimas pulsaciones y bajas vibraciones
- Auto-drenante
- Dimensiones compactas, menor distancia entre rodamientos y mayor rigidez del eje

3 Rodamientos de bolas

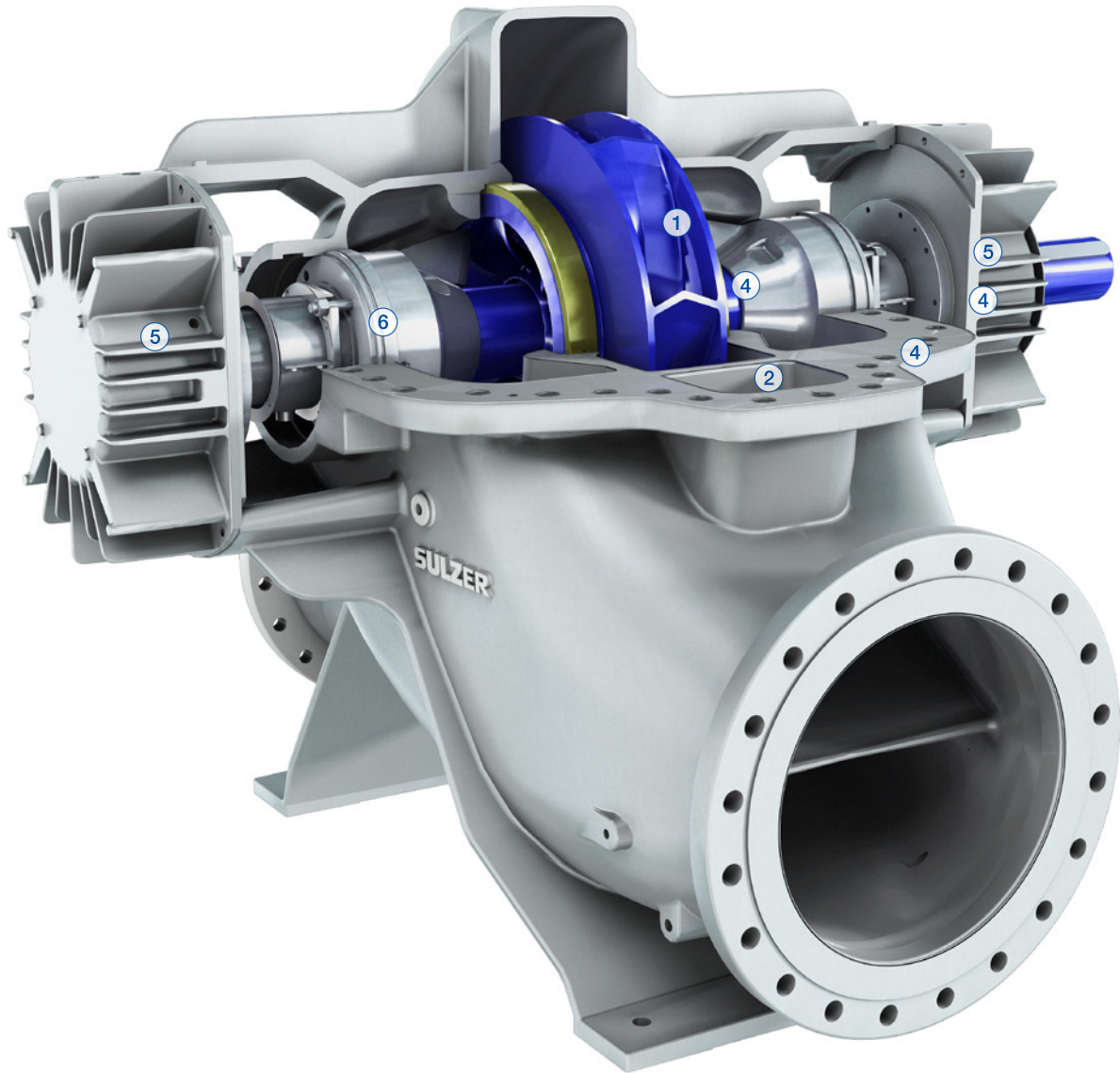
- Fijación 360° para mayor rigidez
- Rodamientos de una hilera de bolas y ranura profunda con lubricación de grasa de por vida tanto en el lado de accionamiento como en el opuesto
- Rodamientos libres de mantenimiento, tres años de funcionamiento continuo

4 Fácil mantenimiento

- Sellado estándar mediante cierre mecánico equilibrado simple
- Pasadores para alineamiento de las dos mitades de la carcasa
- Pasadores de precisión; no es necesario el ajuste del rotor en la carcasa
- El cambio de rodamientos, tuercas de rodamientos, aisladores de rodamientos, cierre mecánico y manguitos del eje se realiza sin necesidad de retirar la carcasa superior

Características de diseño y beneficios

SMD configurada



5 Diseño de rodamientos de alta resistencia

- Para requisitos de potencia superiores, habitualmente en aplicaciones de transporte de agua de gran envergadura
- Sobredimensionados para una vida útil superior a 100.000 horas
- Con rodamientos de doble hilera de bolas de contacto angular en el lado del accionamiento, y de una hilera de bolas de contacto radial en el lado opuesto
- Rodamientos lubricados por grasa o aceite

6 Estanqueidad del eje

- Empaquetadura disponible como opción
- Otras configuraciones de cierres mecánicos disponibles bajo petición

Características opcionales

Instalación en vertical

- Rodamiento de empuje lubricado por grasa en el lado de accionamiento y por líquido bombeado en el lado opuesto
- Carcasa intercambiable con instalación en horizontal

Rodamientos

- Ventilador en rodamiento de empuje que proporciona una eficaz refrigeración sin necesidad de agua para aplicaciones más exigentes, por ej. alta velocidad, alta temperatura ambiente
- Conexión para dispositivos de vigilancia de temperatura y vibraciones

Anillo de desgaste del impulsor

- Ajuste por contracción y asegurado axialmente
- Ofrece una protección adicional al impulsor
- Reducido coste de mantenimiento en aplicaciones exigentes

Opciones de planes de sellado

- Plan 11 como estándar
- Plan 31 con separador ciclónico opcional
- Plan 32, con suministro externo de agua de lavado opcional



SMD estándar en instalación vertical (SMDV)



SMD configurada en instalación vertical (SMDV)

Especificaciones

Materiales

Componente	Combinación de materiales						
	1c	1e	1d **	2b **	3	4a	4b
Carcasa	Fundición dúctil			Acero al carbono	Duplex	Superduplex	
Impulsor	Duplex		Acero al carbono		Duplex	Superduplex	
Eje	Acero al cromo				Duplex		Superduplex
Anillo fijo	Bronce de aluminio	Duplex	Bronce de aluminio		Duplex	Superduplex	
Anillo del impulsor *	Duplex	Duplex + recubrimiento endurecido	Acero al carbono		Duplex + recubrimiento endurecido	Superduplex + recubrimiento endurecido	

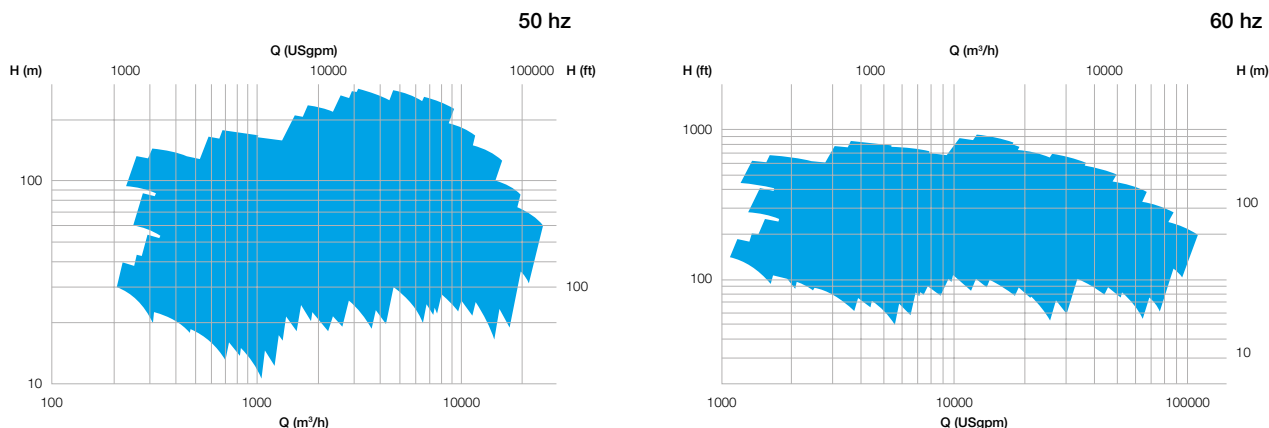
* opcional

** disponible solo para SMD configurada

Datos de funcionamiento

	50 Hz	60 Hz
Tamaños de bomba	150 a 1.000 mm	6 a 40 in.
Caudales	200 a 25.000 m ³ /h	1.100 a 110.000 USgpm
Alturas	hasta 260 m	hasta 850 ft.
Presiones	hasta 34 bar	hasta 490 psi
Temperaturas	hasta 140°C	hasta 280°F

Rango de trabajo



La división Flow de Sulzer ayuda a mantener los procesos en marcha. Dondequiera que se traten, bombeen o mezclen fluidos, ofrecemos soluciones sumamente innovadoras y confiables para las aplicaciones más exigentes.

La división Flow está especializada en soluciones de bombeo específicamente diseñadas para los procesos de nuestros clientes. Suministramos bombas, agitadores, compresores, trituradores, tamices y filtros desarrollados a partir de una intensiva actividad de investigación y desarrollo en dinámica de fluidos y materiales avanzados. Somos líderes del mercado en soluciones de bombeo para los sectores del agua, gas y petróleo, energía, productos químicos y la mayoría de las industrias.

E10074 es 3.2025, Copyright © Sulzer Ltd 2025

Este catálogo es una presentación general y no constituye ningún tipo de garantía. Contacte con nosotros si desea información sobre las garantías de nuestros productos. Las instrucciones de seguridad y uso se facilitan por separado. Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

