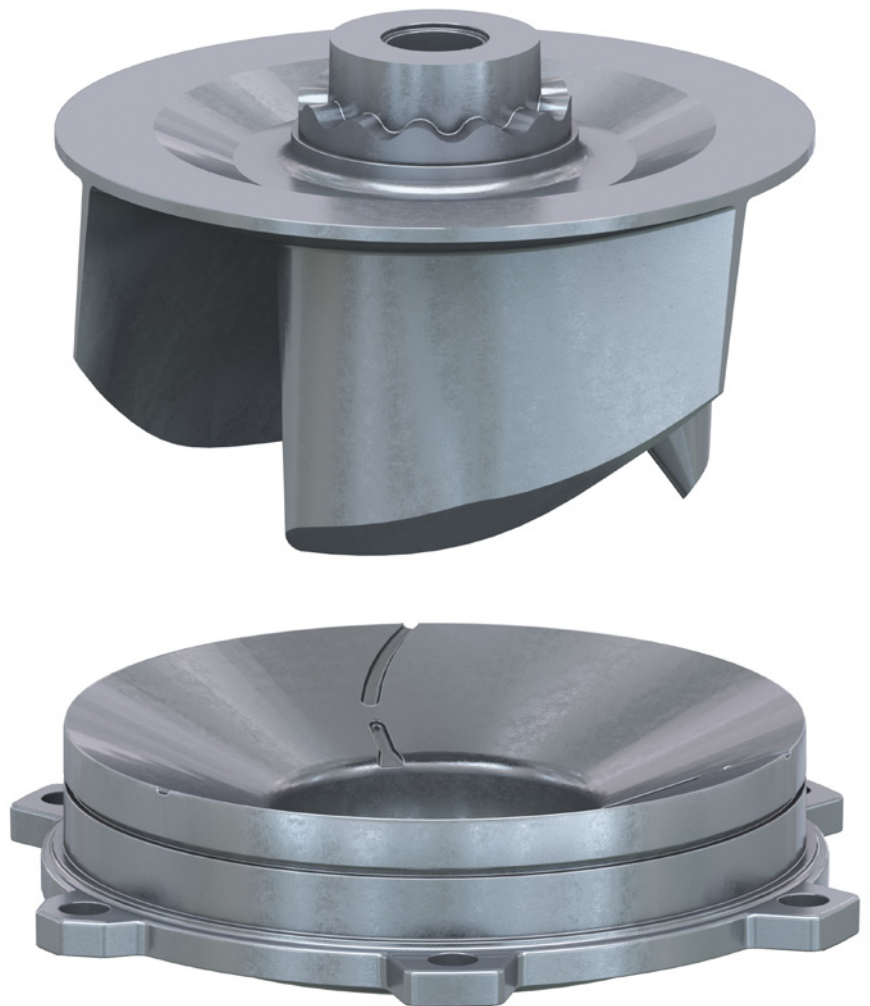


Laufräder und Verschleißplatten aus High Chrome



Langlebige, verschleißfeste Hydraulik

Herausforderungen für die Industrie

Wasser- und Abwasseranwendungen sind auf Tauchmotorpumpen angewiesen. Die XFP-Pumpen von Sulzer bieten viele Lösungen in Bezug auf Zuverlässigkeit und Energieeffizienz. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten dieser Pumpen ist eine flexible Materialauswahl erforderlich.

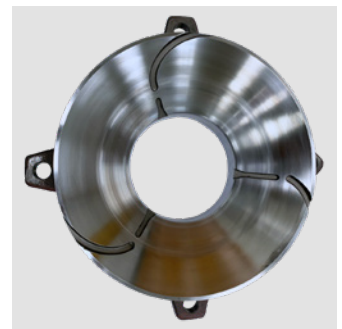
Stark abrasive oder korrosive Umgebungen erfordern beispielsweise widerstandsfähigere Materialien, um sicherzustellen, dass wichtige Teile wie Laufräder und Verschleißplatten eine branchenführende Leistung bieten.

Wahl des Designs

Komponenten aus Gusseisen bieten ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis für die meisten Anwendungen. Diese wirtschaftliche Lösung kann durch ein Wärmebehandlungsverfahren ergänzt werden, das die Lebensdauer dieser Teile verlängert.

Duplex-Edelstahl (1.4470) bietet hervorragende Leistungen in korrosiven Umgebungen wie Meerwasser oder Medien mit hohen Chloridkonzentrationen. Dieses Material kombiniert hohe Festigkeit mit ausgezeichnetem Korrosionswiderstand und wird häufig für Anwendungen mit Säuren, Chloriden, Sulfiden und abrasiven Partikeln spezifiziert.

High Chrome (ASTM A532 Alloy III A) ist bekannt für seine Härte und hervorragende Abrasionsbeständigkeit; der hohe Legierungsgehalt bietet auch einen angemessenen Korrosionswiderstand.

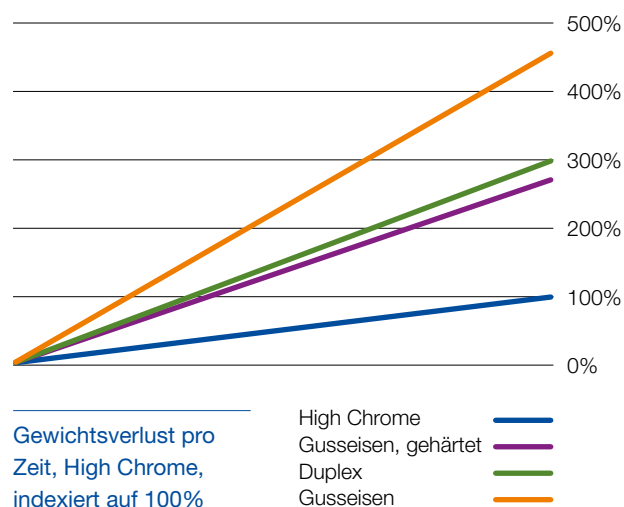


Bewährte Leistung

Sulzer führt zahlreiche Tests durch, um sicherzustellen, dass alle Hydraulikkomponenten den höchsten Standards entsprechen und für die vorgesehenen Anwendungen geeignet sind.

Die Abriebprüfung von High Chrome und anderen Werkstoffen nach den vom Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau (VDMA) festgelegten Verfahren zeigt die Auswirkungen auf die Lebensdauer.

Im Vergleich zu Gusseisen verlängert rostfreier Duplexstahl die Lebensdauer der Teile um den Faktor 1,5. Mit High Chrome wird dies noch erheblich verbessert, denn es ist bis zu 5-mal haltbarer als Gusseisen. Die Erfahrung von Sulzer zeigt, dass diese Zahlen vorsichtig geschätzt sind und die tatsächliche Lebensdauer von High Chrome-Komponenten noch höher ist.



Erhältlich für alle ContraBlock Evo Laufräder und Verschleißplatten

Um unterschiedlichen Anforderungen gerecht zu werden, bieten wir High Chrome-Material als Upgrade-Option für alle ContraBlock Evo Laufräder und Verschleißplatten für unsere Abwasserpumpen Typ ABS XFP an. Setzen Sie sich mit uns in Verbindung, um mehr darüber zu erfahren, wie diese Aufrüstung Ihren spezifischen Anwendungen zugute kommt und dafür sorgt, dass Ihre Pumpen auch für die anspruchsvollsten Herausforderungen gerüstet sind.



Die Division Sulzer Flow hält Ihre Prozesse am Laufen. Überall dort, wo Fluide behandelt, gepumpt oder gemischt werden, liefern wir hochinnovative und zuverlässige Lösungen für die anspruchsvollsten Anwendungen.

Die Division Flow ist auf Pumpenlösungen spezialisiert, die speziell für die Prozesse unserer Kunden entwickelt werden. Wir bieten Pumpen, Rührwerke, Verdichter, Zerkleinerer, Rechen und Filter an, die mit intensiver Forschung und Entwicklung in den Bereichen Strömungsdynamik und moderne Materialien entstehen. Wir sind Marktführer bei Pumpenlösungen für Wasser, Öl und Gas, Energie, Chemie und die meisten Industriesegmente.

E10924 de 1.2025, Copyright © Sulzer Ltd 2025

Diese Broschüre ist eine allgemeine Präsentation. Es gibt keine Garantie oder Gewährleistung jeglicher Art. Bitte kontaktieren Sie uns für eine Beschreibung der mit unseren Produkten angebotenen Garantien und Gewährleistungen. Die Gebrauchs- und Sicherheitshinweise werden separat erläutert. Alle hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

